



Technical Material Submittal

PPR - UPVC - PPR
Pipes & Fittings

Ver. 7 -2026



Index

- 01- Authorization Letter**
 - 02- 2PQ Legal Documents**
 - 03- 2PQ Company Profile**
 - 04- Daya Legal Documents**
 - 05- Daya Products Catalogue**
 - 06- Certificates**
 - 07- Test Reports**
 - 08- Previous Approvals**
-

DAYA PIPES & FITTINGS

Authorization Letter

خطاب وكالة و توزيع تجارى

إلى من يهمه الأمر
تحية طيبة وبعد ، ، ،

تفخر شركة المتحدة للصناعة مالكة العلامة التجارية دايا ثيرم أن نحيطكم علماً
بتوقع شراكة استراتيجية مع شركة تو بي كيو لتجارة الوكالات التجارية، وذلك
ضمن خططنا التوسعية لتعزيز الحضور في الأسواق المصرية.

وموجب هذه الاتفاقية، فقد تم منح شركة تو بي كيو حق التوزيع الحصري
لمنتجاتنا في منطقة البحر الأحمر امتداداً من العين السخنة وحتى مرسى علم،
و الساحل الشمالى إلى جانب التوزيع الحصري مع عدد من الشركات الكبرى
على مستوى الجمهورية و الموانى و جميع مشروعات الهيئة العامة للقوات
المسلحة.

وتطلع شركتنا إلى أن تساهم هذه الشراكة بشكل فاعل نحو توسيع دائرة
التوزيع وتعزيز الحضور أكثر كأحد الموردين المعتمدين لعملائنا الكرام.
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام.



2PQ Legal Documents



فقدرة التمويل والتجارة الداخلية

المخطبة

الإدارة المركزية للتسجل التجاري

مكتب سجل تجاري استثمار القاهرة

[illegible]

الخطيب المستخرج اسمه عبدالعزيز عبد العظيم محمود
والتدريس الرسم (خلفه مكيال التميمي) وقدرها : ١٠٠ جنيه (عدد ١ نسخة) بموجب قسيمة . مجموعة . في ٢٣/٣/١٨
المستخرج القاهرة تحريما في ٢٠٢٤/٣/١٨ مسئول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخطيب
الأذن... يمكنك تحديث بيانات سجلات التجارى من خلال خدمة

وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الإدارة المركزية للسجل التجاري
مكتب سجل تجاري استفتاء القاهرة

السجل التجاري رقم: ٢٢٩.٥٨ (ذات مسئولية محدودة مركز عام- الفروع القائمة . من اجمالي (٠
الرقم القوي للنماسة: . الرقم الموحد للسجل التجاري ٢٩.٥٨ ٠.٢٠.٢ ١.٥٣٠
أي كشط أو شطب أو تعديل أو تخشير أو اختتام بخلاف شعار الجمهورية ينفى هذه الوثيقة

والسفر والتمسك بالثروة ونحوها وله الحق في تعيين وتزول مستندس وكلاء الشركة وتحديد مرتباتهم واجورهم وله حق قبض وبيع المبالغ وتوقيف وتحصيل ودين وتسديد كافة المديونات الاذنيه والتجارية وارام كافة العقود والمشارطات والمساققات التي تتعلق بمعاملات الشركة بالتقليد او بالايجل وله حق توكيل او تفويض الغير على كل او بعض ما ذكره ... III

..... (تعبئة الصفات)

[illegible]

المعنى

اسم الطالب المستخرج اسمه عبد العزيز عبد العظيم محمود
وقد سدد الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقدرها : ١٠٠ جنيه (عدد ١ نسخة) بموجب قسيمة . مجموعة ٠ . في ٢٠٢٤/٠٣/١٨
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريراً في ٢٠٢٤/٠٣/١٨ مسلول الطباعة محمد احمد سعيد محمود الخليلب
.. (الآن) بمكانك تحديث بيانات سجلك التجارى من خلال خدمة الواتس، ٠١٠٦٢٣٣٣٥٠٤



جمهورية مصر العربية
وزارة المالية
مصلحة الضرائب المصرية



الشركات المساهمة بالقاهرة/٧٢٠ مسؤولية محدودة

تو بي كيو للتوريدات العمومية
٠٠٠٥٢ معزالدولة متفرع من مكرم عبيد مدينه نصر القاهره
تجارة الجملة غير المتخصصة



بدء النشاط : ٢٠٢٤/٠٣/٠٥ كود النشاط 4690
٢٠٢٥/٠٣/١٢ ٢٠٢٤/٠٣/١٢ ٧٦١-٠٤٥-١٥٥

2860486260874698

جمهورية مصر العربية وزارة المالية مصلحة الضرائب المصرية

البطاقة الضريبية

يحظر استخدام هذه البطاقة إلا بمعرفة الممول أو وكيله القانوني.
وفي حالة العثور عليها، يرجى تسليمها إلى أقرب مأمورية ضريبية.

This card should be used by the tax payer or his legal agent.
If found, please hand it to the nearest tax office.



In case of losing or stealing please
call 16395 / (02) 27929911

في حالة الفقد أو المرافقة يرجى الاتصال
بمصلحة الضرائب المصرية على أرقام
(02)27929911/16395



وزارة المالية

مصلحة الضرائب المصرية

شهادة تسجيل

بمنظومة الفاتورة الالكترونية

الى من يهمه الامر . نتشرف بأن نفيد سيادتكم بأن الممول التالى بياناته

مأمورية	الشركات المساهمة بالقاهرة
الاسم	تو بي كيو للتوريدات العموميه
رقم التسجيل	761-045-155

مسجل على منظومة الفاتورة الالكترونية اعتباراً من : 2024-05-14

قدمت هذه الشهادة بناءً على طلب الممول

تحريراً فى : 2024-05-16



خاتم الشعار

نعم
١٦/٥/٢٠٢٤



١٥٦٢٧



شموذج (٣) ض.ق.م

تتهادة تسجيل الضريبة على القيمة المضافة

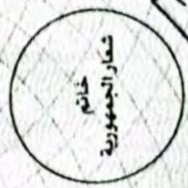


منطقة : شرق القاهرة اول
مأمورية : مدينة نصر
العنوان : 40 شارع مكرم عبيد مدينة نصر

هذه شهادة منا بأن : توبى كيو للتوريدات العمومية
العنوان : 52 ش معز الدولة متفرع من مكرم عبيد مدينة نصر القاهرة

قد تم تسجيله وفقاً لنصوص قانون الضريبة على القيمة المضافة
تحت رقم : 155 - 045 - 761

وذلك اعتباراً من : 2024/04/07
تاريخ إصدار الشهادة : 2024/04/07
تاريخ انتهاء الشهادة : 2029/04/06



رئيس المأمورية

2PQ Company Profile

ABOUT 2PQ

2PQ stands as a pioneering Egyptian brand,

that combines local manufacturing excellence with the exclusive representation of leading water infrastructure piping systems and innovative pumps.

We proudly manufacture and export high-quality sanitary ware, piping networks, and submersible pumps designed to meet Egypt's infrastructure needs as well as international standards.



OUR VISION

To contribute to the development of water infrastructure in Egypt and beyond through reliable, sustainable, and advanced plumbing solutions.

We aspire to be the preferred partner locally and globally—whether in residential, agricultural, or industrial projects.



OUR MISSION

Our mission is to design, manufacture, and export water infrastructure products that improve daily life and enhance industrial resilience.

Through local production and global partnerships, we deliver reliable, tailored, and internationally competitive solutions backed by Egyptian expertise.



OUR CORE VALUES

At the heart of 2PQ lies a steadfast commitment to integrity, innovation, quality, and customer focus. These values steer every decision we make from R&D and production to delivery and service.

Integrity

transparency and honesty in all our dealings.

innovation

continuous advancement of our solutions.

Quality

uncompromising excellence in materials, design, and manufacturing.

Customer Focus

serving our partners locally and worldwide with dedication.



A2PQ[®]
TRADE & AGENCIES COMPANY

Made in Egypt
for the World



WHY CHOOSE US

Opt for 2PQ and gain a partner who understands the local market, meets every need with purpose-built solutions, and delivers with unwavering reliability.

01

Complete Value Chain Control

From concept and manufacturing to delivery and support, we oversee every phase ensuring consistent product performance and full accountability.

02

Local Manufacturing Excellence

2PQ's products are designed and produced for Egyptian climates and building norms. This ensures resilience, relevance, and fast service.

03

Exclusive Brand Representation

Through strategic partnerships, we offer world-class piping solutions—including UPVC, HDPE, and PPR systems—sourced from globally trusted manufacturers, bringing premium quality with Egyptian access.

04

Advanced Pump Technology — Mouj

Our Mouj division crafts submersible pumps tailored for domestic, agricultural, and industrial applications—efficient, durable, and crafted to deliver steady water supply across varied conditions.

05

Expert Technical Support

Our team provides bespoke technical guidance, installation insights, and swift after-sales care ensuring your projects proceed smoothly from planning to handover.

06

Customer Centric Ethos

We build relationships grounded in responsiveness, transparency, and tailored solutions your project goals are our project goals.

QUALITY STANDARDS

2PQ is fully dedicated to delivering projects that uphold the highest standards of quality, safety, environmental stewardship, and business continuity. The company recognizes that sustainable success comes from balancing operational excellence with employee well-being, customer satisfaction, and long-term resilience.

To ensure this, 2PQ has established an Integrated Management System (IMS) certified to internationally recognized standards:

ISO 45001:2018 – Occupational Health & Safety Management System

ISO 22301:2019 – Business Continuity Management System

ISO 14001:2015 – Environmental Management System

ISO 9001:2015 – Quality Management System

This framework reinforces 2PQ's culture of continuous improvement and strengthens its ability to meet client expectations while safeguarding people and the environment.



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM (ISO 9001:2015)

2PQ operates a comprehensive quality management system designed to ensure efficiency, consistency, and excellence across all projects. This system includes Quality Control Plans, procedures, work instructions, and monitoring tools to guarantee compliance with client specifications and industry standards. Quality is at the heart of every process, ensuring long-term customer satisfaction and trust.

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

The company is committed to minimizing its environmental footprint and promoting sustainability in every project. Through proactive environmental management, resource optimization, and strict compliance with regulations, 2PQ safeguards ecosystems while supporting green growth and responsible development.

OCCUPATIONAL HEALTH & SAFETY MANAGEMENT

Employee well-being and workplace safety are a top priority. 2PQ implements proactive safety programs, training, and risk assessment measures to prevent workplace hazards and incidents. By fostering a culture of safety, the company protects its workforce while ensuring reliable and uninterrupted project delivery. Business Continuity Management Resilience is at the core of 2PQ's operations. The company has developed strong systems and contingency strategies to ensure business continuity in the face of unexpected disruptions. By prioritizing preparedness and rapid recovery, 2PQ guarantees reliability and uninterrupted service to clients, even under challenging circumstances.



DAYA PIPES & FITTINGS

Daya Legal Documents

مسند	(١) الاحكام و القرارات الصادرة بتوقيع الحجز على التجارى و بيعين القائمة و الوكلاء عن القائمين (أ) عليهم و دفع الحجز (ب) الاحكام و الاوامر المتعلقة بالافلاس (ج) احكام اعادة الاعتراف (د) الاحكام الصادرة بالطلاق و التفريق الجسدية و المالية و القرارات الصادرة باضطاء الاذن للتاجر بالانحرف او قلقة او الحد منه (هـ) احكام فصل الشراكة و عزل المبررين واحكام حل شركات او بطلانها وتعيين المصليين او عزلهم (و) القيود المتعلقة ببيع السفن للتجارى او رهنه طبقا للقانون رقم ١١ لسنة ١٩٤٠	(١٢) النظام الملى لدى حصل لترواج على مقفاه (أ) الاولية التجارية (ب) كل عقد يقضى بطل شركة او وضعها تحت التصفية	رقم التسجيل: (أ) الصلاحيات التجارية (ب) بيانات الاقتراع (ج) الرسوم و التمتع الصناعية	(١٠) الاحكام التى كانت للتاجر سابقا (أ) الاحكام التى كانت للتاجر سابقا (ب) الاحكام التى تكون له: ١- فى المرة نفس العقاب ٢- فى المرة مكاتب اخرى	(ب) الجزية (ب) الجزية الصناعية المسلس من الكثير ١١٠٠ * (نهاية البيانات) *	(٩) (ب) رأس المال المرخص به ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمس ملايين جنيه مصرى لاخير ١١ رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسمائة ألف جنيه مصرى لاخير ١١ ١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١ المبالغ التعهد بدائها ٤٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط أربع مائة وخمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١	(٩) (ب) رأس المال المرخص به ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمس ملايين جنيه مصرى لاخير ١١ رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسمائة ألف جنيه مصرى لاخير ١١ ١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١ المبالغ التعهد بدائها ٤٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط أربع مائة وخمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١
(١٤) ٢٠٠٦/٠٣/٢٨٩٢ [١] بموجب محضر اجتماع معج ٢٠٠٦/٠٨/١١٩٥٤ [٧] ٢٠٠٧/٠٥/١٩٥٣ [٣] بموجب محضر اجتماع جم ٢٠١١/٠٣/٢١ ٤٨٠٥ [٤] ٢٠١١/٠٧/٠٥ ١٢٠٧٥ [٥] ٢٠١١/٠٨/٢٣ ١٥٦٦١ [٦] ٢٠١٢/٠٧/١١ ١٤٦٧١ [٧] ٢٠١٣/٠٩/٢٢ ٢٠٢٦١ [٨] ٢٠١٣/١٢/١٦ ٢٧٠٨٠ [٩] ٢٠١٤/٠٣/٢٣ ٢٩٦٠ [١٠] ٢٠١٥/١/٠١ ٣٠٩٨٤ [١١] ٢٠١٦/٠٢/٠٩ ٤٢٧٥ [١٢] ٢٠١٦/٠٢/٠٩ ٤٢٧٦ [١٣] ٢٠١٦/٠٣/٢٠ ٩٢٤٧ [١٤]	(١٢) (نهاية البيانات) *	(١٢) (نهاية البيانات) *	(١١) (نهاية البيانات) *	(١٠) (ب) الجزية (ب) الجزية الصناعية المسلس من الكثير ١١٠٠ * (نهاية البيانات) *	(٩) (ب) رأس المال المرخص به ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمس ملايين جنيه مصرى لاخير ١١ رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسمائة ألف جنيه مصرى لاخير ١١ ١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١ المبالغ التعهد بدائها ٤٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط أربع مائة وخمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١	(٩) (ب) رأس المال المرخص به ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمس ملايين جنيه مصرى لاخير ١١ رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسمائة ألف جنيه مصرى لاخير ١١ ١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١ المبالغ التعهد بدائها ٤٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط أربع مائة وخمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١	(٩) (ب) رأس المال المرخص به ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمس ملايين جنيه مصرى لاخير ١١ رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسمائة ألف جنيه مصرى لاخير ١١ ١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١ المبالغ التعهد بدائها ٤٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط أربع مائة وخمسون ألف جنيه مصرى لاخير ١١



إسم طالب المستخرج حمد عبد الله على حمود الهو
وقد سددت الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقدرها : ٢٠٠ جنيه (عدد ٢ نسخه) بموجب قسيمة ٠ مجموعة ٠ في ٢٠٢٤/٠٩/١٨
إصدار مكتب استثمار القاهرة لتحريراً في ٢٠٢٤/٠٩/١٨ مسئول الطباعة محمد سعد جيبى العيس
يمكنك الان تحديث بياناتك خلال المهلة الممنوحة مجاناً حتى ١٤ اكتوبر ٢٠٢٤ - <https://bor.itda.gov.eg/activity> **

تاريخ رقم ٣

مجلس الادارة ولها الحق فى تمثيل الشركة مجتمعين او منفردين والتوقيع نيابة عنها امام كافة الجهات الحكومية وغير الحكومية والادارية والتنفيذية بما فى ذلك الشهر العقارى والسجل التجارى والغرفة التجارية والصناعية وكذلك لهما الحق فى الاقراض من البنوك وشراء وبيع رهن الاصول والعقوبات المادي والمعنوية للشركة ولهما فى ذلك اوسع السلطات فى الصرف والإيداع من وفى حسابات الشركة بالبنوك وفتح الحسابات والاقتصادات والتوقيع على الشيكات وعلى كافة تعاقبات الشركة ومعاملاتها مع الغير وعلى الشركة الحصول على كافة المستندات والعقود مجت معين او منفردين وكذلك الحق فى الادارة شئون الشركة وايضا وتوكيل الغير ولهما فى ذلك كافة الصلاحيات. ١١١

تعديل " يشمل مفرج ديسان السرايد "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادارة ١١١

١٩٥٣ [٣]

٢٠٠٧/٠٢/٠٥

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر

تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٢/٠٩/٣٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر

٢٠٢١ [٨]

٢٠١٣/٠٩/٢٢

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس الادارة ١١١

تعديل " مشعل مفرج ديسان السرايد "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادارة ١١١

تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٢/٠٩/٣٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر عضو مجلس الادارة ١١١

تعديل " حمد عبد الله على حمود الهو "مواليد ١٩٨١/٠٢/٠٣ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس من قوى الخيرة ١١١

تعديل " فيصل عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٨٥/٠٢/١٨ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس من قوى الخيرة ١١١

٢٧٠٨٠ [٩]

٢٠١٣/٢/١٦

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس الادارة ١١١

تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٢/٠٩/٣٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادارة ١١١

تعديل " حمد عبد الله على حمود الهو "مواليد ١٩٨١/٠٢/٠٣ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس الادارة ١١١

دخول " سيد حسين سيد محمد زايد "مواليد ١٩٤٦/٠٥/٠٤ مصر- رقم قومي ٢٤٦٠٥٠٤٠١٠٧١ مدير عاما للشركة وتكون اختصاماته اوسع السلطات فى الادارة امور الشركة وتعيين وعزل وكلاء ومستخفى الشركة وتحديد

ممتلكاتهم واجورهم وفى بيع السيارات امام الشهر العقارى الخاصه بالشركة وتمثيل الشركة امام الهيئة العامة للاستثمار ووزارة التجارة الخارجية والصناعة ووزارة التموين ومكاتب السجل التجارى والشهر العقارى والهيئة العامة للصادرات

والواردات والغرفة التجارية ومصلحة الضرائب وترخيص وتجديد التليقونات وتمثيل الشركة امام وزارة الداخلية والمرور واجهزة لمجان العمالة الجديدة وله الحق فى توكيل الغير فى كل او بعض ما نذكر. ١١١

٢٩٦٠ [١٠]

٢٠١٤/٠٣/٢٣

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو "مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس الادارة ١١١



إسم طالب المستخرج حمد عبد الله على حمود الهو

وقد سددت الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقررها : ٢٠٠ جنيهه (عدد ٢ نسخة) بموجب قسيمة ٠ مجموعة ٠ فى ٢٠٢٤/٠٩/١٨
إصدار مكتب استثمار القاهرة تد يرا فى ٢٠٢٤/٠٩/١٨ مسئول الطباعة محمد سعد حبيبي العس

* يمكنك الان تحديث بياناتك خلال المهلة الممنوحة مجاناً حتى ١٤ اكتوبر ٢٠٢٤ - <https://bor.itda.gov.eg/activity> **

تعديل " ممثل مفرج دصمان السراheid " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادرة . ١١٠
تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٦/٠٩/٣٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر عضو مجلس الادرة . ١١١

٣٠٩٨٤ [١١]
٢٠١٥/١/٠١

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس ادارة * * تفويض السيد / خالد عبد الله على حمود السهو رئيس مجلس الادرة فى تمثيل الشركة امام الغير وامام الجهات الحكومية والغير حكومية وطلب التسهيلات المصرفية والائتمانية والاقتراض من البنوك والوثائق على عقود الرهن والضمانات للبنوك والتوقيع على الشيكات وإيداع ومسح كافة المبالغ باسم الشركة. ١١١

٤٢٧٦ [١٣]
٢٠١٦/٠٢/٠٩

تعديل " حمد عبد الله على حمود الهو " مواليد ١٩٨١/٠٢/٠٣ اجنبى - الكويت- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادرة بدلا من السيد / ممثل مفرج دصمان السراheid. ١١١
تعديل " ممثل مفرج دصمان السراheid " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادرة. ١١١

٩٢٤٧ [١٤]
٢٠١٦/٠٣/٢٠

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس ادارة تفويض السيد / خالد عبد الله على حمود السهو - رئيس مجلس الادرة والسيد / فهد عبد الله على حمود السهو - نائب رئيس مجلس الادار فى تمثيل الشركة امام الغير وامام الجهات الحكومية والغير حكومية وطلب التسهيلات المصرفية والائتمانية والاقتراض من البنوك والتوقيع على عقود الرهن والضمانات للبنوك والتوقيع على الشيكات وإيداع ومسح كافة المبالغ باسم الشركة وتمثيل الشركة امام المورد والبيع والشراء للسيارات والاراضى والمقارن وغيرها والتوقيع امام الشهر العقارى. ١١١

تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٦/٠٩/٣٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادرة . ١١١
تعديل " حمد عبد الله على حمود الهو " مواليد ١٩٨١/٠٢/٠٣ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس الادرة . ١١١

١٣٩٤ [١٦]
٢٠١٨/٠٣/٢٢

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس ادارة تفويض السيد / خالد عبد الله على حمود السهو - رئيس مجلس الادرة والسيد / فهد عبد الله على حمود السهو - نائب رئيس مجلس الادرة فى تمثيل الشركة امام الغير وامام الجهات الحكومية والغير حكومية وطلب التسهيلات المصرفية والائتمانية والاقتراض من البنوك والتوقيع على عقود الرهن والضمانات للبنوك والتوقيع على الشيكات وإيداع ومسح كافة المبالغ باسم الشركة وتمثيل الشركة امام المورد والبيع والشراء للسيارات والاراضى والمقارن وغيرها والتوقيع امام الشهر العقارى ولهما حق تفويض او تفويض الغير فى كل او بعض ما ذكر. ١١١

٢٢٣١٥ [١٩]
٢٠٢١/٠٥/٢٠

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٣/١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس الادرة تجديد مدة اصدار مجلس الادرة لمدة عاماته - تفويض السيد / خالد عبد الله على حمود السهو رئيس مجلس الادرة

إسم طالب المستخرج حمد عبد الله على حمود الهو

وقد سندات الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقدرها : ٢٠٠ جنيه (عدد ٢ نسخه) بموجب قسيمة . مجموعة . فى ٢٠٢٤/٠٩/١٨
إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا فى ٢٠٢٤/٠٩/١٨ مسئول الطباعة محمد هـ حبيبى العباس
** يمكنك الان تحديث بياناتك خلال المهلة الممنوحة مجانباً حتى ١٤ اكتوبر ٢٠٢٤ - <https://bor.itda.gov.eg/activity> **



مستخرج سجل تجارى رقم: ١٧٨١٥ (شركة مساهمة مركز عام-الفروع القائمة ١ من اجمالي ١)
الرقم القومي للمنشأة: ٠٠٠٠٠ ١٧٨١٥ ١٠٠٣٠ (١٠٥٣٠)
الرقم الموحد للسجل التجارى
أى كشط أو شطب أو تعديل أو تحشير أو اختتام بخلاف شعار الجمهورية يفتى هذه الوثيقة

وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الإدارة المركزية للسجل التجارى
مكتب سجل تجارى استثمار القاهرة

والسيد / فهد عبد الله على حمود السهو نائب رئيس مجلس الادارة ولهما مجتمعين او منفردين حق تمثيل الشركة امام الجهات الحكومية والغير الحكومية وتمثيل الشركة امام جميع المحاكم ورفع القضايا والحضور عنها وتقديم المذكرات والالاف ولهما مجتمعين او منفردين حق الاقرار والصلح والافتراض من البنك والتمثيل للمصرفة والاقتراض من البنوك والتمثيل على الشيكات تفويض اوتوكيل الغير في كل او بعض مائكر - وللمسيد / خالد عبدالله على حمود السهو مفردا الحق في طلب التسهيلات المصرفية والائتمانية والاقتراض من البنوك والتمثيل على عقود الرهن والضمانات للبنوك والتمثيل على الشيكات وايداع وسحب كافة المبالغ باسم الشركة وتمثيل الشركة امام المرور والبيع والشراء للسيارات والاراضي والمعارى وله حق تفويض او توكيل الغير في كل او بعض ما ذكر ١١٠٠

٥٣٣٩٣ [٢٠]

٢٠٢٢/٠٨/٢٤

تعديل " خالد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٣/١١/٢٥ اجنبى - الكويت- جواز سفر رئيس مجلس الادارة ١١٠ .

تعديل " فهد عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٦٢/٠٩/٢٠ اجنبى - السعودية- جواز سفر نائب رئيس مجلس الادارة ١١٠ .

لدخول " حمد عبد الله على حمود الهو " مواليد ١٩٨١/٠٢/٠٣ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس الادارة ١١٠ .

لدخول " فيصل عبد الله على حمود السهو " مواليد ١٩٨٥/٠٢/١٨ اجنبى - الكويت- جواز سفر عضو مجلس الادارة ١١٠ .

لدخول " وليد خالد عبد الله على " مواليد ١٩٩٣/٠٨/١٩ اجنبى - الكويت-الخارج جواز سفر ٢٠٥٤١٦٩٩٦ عضو مجلس الادارة ١١٠ .

لدخول " سعود خالد عبد الله على " مواليد ٢٠٠١/٠٢/١٣ اجنبى - الكويت-الخارج جواز سفر ٢٠٥٤١٧٧٤٥ عضو مجلس الادارة ١١٠ .

***** (انهاية البيانات)*****

تابع رقم ٤

حده . وعلى الشركة الحصول على كافة التراخيص اللازمة لمباشرة نشاطها . ويجوز للشركة ان تكون لها مصلحة او تشترك باى وجه من الوجوه مع الشركات وغيرها التى تراول اتصالا شبيهه بأعمالها او التى قد تعاونها على تحقيق

غرضها في مصر او في الخارج كما يجوز لها ان تندمج في ال هيئات المسألة او تشتريها او تلحقها بها وذلك طبقا لأحكام القانون ولائحته التنفيذية. ١١٠

٣٢٢٨ [١٧]

٢٠١٩/٠١/٢٣

غرض الشركة إقامة وتنفيذ مصنع لتصنيع الواسير البلاستيك والقطع الكاملة لها الاستثمار العقاري بالمدن والمجتمعات العمرانية الجديدة والمناطق النائية وخارج الوادى القديم التوسيق العقاري . تلتزم الشركة بأقراد حسابات

مستقلة لكل نشاط على حده . وعلى الشركة الحصول على كافة التراخيص اللازمة لممارسته نشاطها . تصنيع مواسير ووصلات ولوازمها من مادة P. V. u. مياه صرف شبكات تصنيع مواسير ووصلات ولوازمها بالجران من مادة P.P

تصنيع مواسير ووصلات ولوازمها من مادة P.E شبكات مياه الغاز الطبيعى تصنيع خرطوم الري ووصلات ولوازمها من مادة P.E مع مراعاة احكام القوانين واللوائح والقرارات الساريه

ويشترط استصدار التراخيص اللازمة لممارسه هذه الانشطة التى تراول اتصالا شبيهه بأعمالها او التى قد تعاونها على تحقيق غرضها في مصر او في الخارج كما يجوز لها ان تندمج في ال هيئات المسألة او تشتريها او تلحقها بها وذلك طبقا

لأحكام القانون ولائحته التنفيذية. ١١٠

***** (انهاية البيانات)*****

تابع رقم ٩

١١٩٥٤ [٢]

٢٠٠٦/٠٨/٠٧

باسم طالب المستخرج حمد عبد الله على حمود الهو

وقد سددت الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقررها : ٢٠٠ جنيه (عدد ٢ نسخة) بموجب قسيمة ٠ مجموعة ٠ في ٢٠٢٤/٠٩/١٨

إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا في ٢٠٢٤/٠٩/١٨ مسرل الطباعة محمد سعد جيبى العلى

يمكنك الان تحديث بياناتك خلال المهلة الممنوحة مجاناً حتى ١٤ اكتوبر ٢٠٢٤ - <https://bor.itda.gov.eg/activity> **



(١) مستخرج سجل تجارى رقم: ١٧٨١٥ (شركة مساهمة مركز عام-الفروع القائمة ١ من اجمالي ١٠٥٣٠٠٠٠٠٠ الرقم القومى للمنشأة: الرقم الموحد للسجل التجارى (١٧٨١٥) ١٠٥٣٠٠٠٠٠٠٠٠ هذه الوثيقة أى كسب أو شطب أو تعديل أو تحشير أو أختام بخلاف شعار الجمهورية يفتى هذه الوثيقة

وزارة التموين والتجارة الداخلية
جهاز تنمية التجارة الداخلية
الإدارة المركزية للسجل التجارى
مكتب سجل تجارى استثمار القاهرة

١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ١٢٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط مائه وخمسة وعشرون ألف جنيه مصرى لاغير ١١١

المبالغ التمتع بالانها ٣٧٥٠٠٠ جنيه مصرى فقط ثلاثمائة وخمسة وسبعون ألف جنيه مصرى لاغير ١١١

١٢٠٧٥ [٥]

٢٠١١/٠٧/٠٥

١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خسمائة ألف جنيه مصرى لاغير ١١١

المبالغ التمتع بالانها ٠ جنيه مصرى فقط لاغير ١١١

٣٩٣٥ [١٥]

٢٠١٦/١٢/٠٦

رأس المال المصدر ٥٠٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسة ملايين جنيه مصرى لاغير ١١١

١- المبالغ المؤداة منه (رأس المال المدفوع) ٥٠٠٠٠٠٠ جنيه مصرى فقط خمسة ملايين جنيه مصرى لاغير ١١١

***** (نهاية البيانات) *****

تابع رقم ١٤

٢٠١٦/١٢/٠٦ ٣٩٣٥ [١٥]

٢٠١٨/٠٣/٢٢ ١٣٩٠٤ [١٦]

٢٠١٩/٠١/٢٣ ٣٦٢٨ [١٧]

٢٠٢١/٠٧/١٤ ٧١٩٨ [١٨]

٢٠٢١/٠٥/٢٠ ٢٢٢١٥ [١٩]

٢٠٢٢/٠٨/٢٤ ٥٣٩٣ [٢٠]

٢٠٢٤/٠٧/١٥ ٥٦٨٤٣ [٢١]

٢٠٢٤/٠٧/١٥ ٥٦٨٤٢ [٢٢]

***** (نهاية البيانات) *****



مدير المكتب

إسم طالب المستخرج حمد عبد الله على حمود الهو
وقد سددت الرسوم (خلاف مقابل التميز) وقررها : ٢٠٠ جنيه (عدد ٢ نسخة) بموجب قسيمة ٠ مجموعة ٠ في ٢٠٢٤/٠٩/١٨

إصدار مكتب استثمار القاهرة تحريرا فى ٢٠٢٤/٠٩/١٨ مسئول الطابعة محمد سعد جيبى العس
** يمكنك الان تحديث بياناتك خلال المهلة الممنوحة مجاناً حتى ١٤ أكتوبر ٢٠٢٤ - <https://bor.itda.gov.eg/activity> **



التاريخ : 17/09/2024

افاده للساده / شركة : المتحدة للصناعة

تفيد الهيئة العامة للتنمية الصناعية فرع / مكتب : فرع اكتوبر CBC

بأن المنشاه الحاصلة على رخصة تشغيل رقم 122018091200003 بتاريخ 12/09/2018

الكائنة بالعنوان القطع أرقام (25,24,17,16) - مجمع سي بي سي مصر للتطوير الصناعي - بالقطعة رقم (2) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية وإمتدادها - مدينه 6 أكتوبر - محافظة الجيزه .

قد قامت بسداد رسوم المتابعة السنوية عن الفترة من تاريخ 12/09/2024 الى 12/09/2025 والتي تم ايداعها في حساب الهيئة بموجب الإيصال رقم 771890 المؤرخ في 17/09/2024 عن طريق (بنك الإسكندرية أو الفيزا).

كما تم تحصيل غرامات نظير التأخير عن سداد رسوم المتابعة السنوية المستحقة على رخصة التشغيل المذكورة بعاليه عن الفترة تاريخ 12/09/2024 الى 17/09/2024

والتي تم ايداعها في حساب الهيئة بموجب الإيصال رقم 571950 المؤرخ في 17/09/2024

عن طريق (بنك الإسكندرية أو الفيزا) بناء على احكام قانون المالية العامة الموحد الصادر بالقانون (٠) رقم (6) لسنة 2022

وتفضلوا بقبول وافر الاحترام ,,,,

مدير الفرع / المكتب
٢٠١٩٠٣
٢٠١٩٠٣

٢٠١٩/١٧

١٠٠٧

٧٩٤٥

شهادة سجل صناعي

رقم السجل: 621092201011874 (2011)

تاريخ الإنتهاء: 02/10/2026

تاريخ الإصدار: 04/02/2024

اسم المنشأة الصناعية: المتحدة للصناعة

اسم الشركة: المتحدة للصناعة

السمة التجارية: الكيان القانوني: مساهمة

القطع أرقام (25,24,17,16) - مجمع سي بي سي مصر للتطوير الصناعي

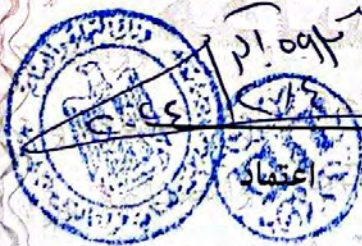
عنوان المنشأة الصناعية: - بالقطعة رقم (2) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية وإمتدادها -

مدينه 16 أكتوبر - محافظة الجيزه .

م	إسم المنتج	كود المنتج	الطاقة الإنتاجية الإسمية السنوية	
			الوحدة	الكمية
1	قطع ووصلات بلاستيك من PP بنس نحاس وبدون	3917409000	طن	180 (مائة وثمانون)
2	قطع ووصلات بلاستيك من PVC	3917409091	طن	170 (مائة و سبعون)
3	مواسير من بى فى سى دون تحديد	3917230010	طن	1100 (ألف و مائة)
4	مواسير مياه من البولى بروبيلين	3917220070	طن	400 (أربعائة)
5	مواسير بولى بروبيلين للصرف الصحى	3917220020	طن	400 (أربعائة)
6	مواسير مياه ورى بولى اثيلين	3917210040	طن	200 (مائتان)

رقم السجل القديم: 37084

محدد
٢٠٢٤/٠٤



تاريخ الطباعة: PM 05:03 04/02/2024

صفحة 1 من 2

خزنت هذه الشهادة وفقاً لأحكام القانون رقم 24 لسنة 1977، ولاحت التفضيلية وتعديلاتها والقرارات المنظمة له، وولفأ للبيانات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويربط سريان هذا السجل باستمرار صحة المستندات الصادرة عنه، ولا تخول هذه الشهادة لصاحبها أى حقوق تتعلق بملكية المنشأة.

1227

2007923



تابع شهادة سجل صناعي
رقم السجل: 621092201011874 (2011)

علاء سيد
٢٠١٤/٤/٢٠

الهيئة العامة للتجارة والصناعة



صفحة 2 من 2 تاريخ الطباعة: PM 05:03 04/02/2024

حررت هذه الشهادة وفقاً لأحكام القانون رقم 24 لسنة 1977، ولائحته التنفيذية وتعليماتها والقرارات المنظمة له، وولاً للبيانات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويرتبط سريان هذا السجل باستمرار صحة المستندات الصادرة عنه، ولا تخول هذه الشهادة لصاحبها أي حقوق تتعلق بملكية المنشأة.

227

2007924



رخصة تشغيل دائمة بنظام الإخطار

رقم الرخصة: 122018091200003

تاريخ الإصدار: 12/09/2018

اسم المنشأة الصناعية: المتحدة للصناعة

اسم الشركة: المتحدة للصناعة

الكيان القانوني: مساهمة

السمة التجارية: _____

عنوان المنشأة الصناعية: القطع أرقام (25,24,17,16) - مجمع سي بي سي مصر للتطوير الصناعي -

بالقطعة رقم (2) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية وإمتدادها - مدينه 6 أكتوبر - محافظة الجيزه .

القوى المحركة (كيلو وات): من 1000:501 ك/ت

م	مسمي النشاط	كود النشاط
1	صنع أنابيب و مواسير و خراطيم من البلاستيك	222020
2	صنع قطع ووصلات بلاستيك	222025

تاريخ آخر متابعة سنوية 12/09/2022

د. أمال مطهر
15/11/2022
11/11/2022

15/11/2022
11/11/2022
اعتماد

تاريخ الطباعة: AM 11:39 15/11/2022

صفحة 1 من 1

18368

حررت هذه الرخصة وفقاً لأحكام القانون رقم ١٥ لسنة ٢٠١٧، ووفقاً للبيانات والمستندات المقدمة من المنشأة المذكورة ويرتبط سريان هذه الرخصة باستمرار صحة المستندات الصادرة عنها، وتنفيذ الاشتراطات المقررة لها، والتزام بسداد رسوم المتابعة السنوية، ولا تخول لصاحبها أى حقوق تتعلق بملكية المنشأة

٢١٢٢٧

شهادة سجل صناعي

رقم السجل: 621092201011674 (2011)

تاريخ الإنتهاء: 02/10/2026

تاريخ الإصدار: 04/02/2024

اسم المنشأة الصناعية: المتحدة للصناعة

اسم الشركة: المتحدة للصناعة

السمة التجارية: الكيان القانوني: مساهمة

القطع ارقام (25,24,17,16) - مجمع سي بي سي مصر للتطوير الصناعي

عنوان المنشأة الصناعية: - بالقطعة رقم (2) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية وامتدادها -

مدينة 16 أكتوبر - محافظة الجيزة.

م	اسم المنتج	كود المنتج	الطاقة الإنتاجية الإسمية السنوية	
			الوحدة	الكمية
1	قطع ووصلات بلاستيك من PP بسن نحاس وبدون	3917409000	طن	180 (مائة وثمانون)
2	قطع ووصلات بلاستيك من PVC	3917409091	طن	170 (مائة وسبعون)
3	مواسير من بي في سي دون تحديد	3917230010	طن	1100 (الف و مائة)
4	مواسير مياه من البولي بروبيلين	3917220070	طن	400 (أربعمائة)
5	مواسير بولي بروبيلين للصرف الصحي	3917220020	طن	400 (أربعمائة)
6	مواسير مياه وري بولي اثيلين	3917210040	طن	200 (مائتان)

رقم السجل القديم: 37084

عدد صفحات الشهادة: 2

تاريخ الطباعة: 04/02/2024 05:03 PM

صفحة 1 من 2

خروج هذه الشهادة وفقاً لأحكام المرسوم رقم 24 لسنة 1977، ولاحت احتياجية وتحديثها وقرارات المنشأة له، وذلك لتجديد المستندات المقدمة من المنشأة المذكورة وربطها برصيد هذا السجل بأكمله صحة المستندات الصادرة عنه، ولا تغلظ هذه الشهادة لأصحابها أي حقوق تشكك بمصداقية منشأة

1227

2007923



الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحي
إدارة الاختبارات والرقابة على الصلابة



وزارة الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية
Ministry of Housing, Utilities & Urban Communities

ساري حتى
٢٠٢٤/١١/١

شهادة اعتماد منشأة إنتاجية

(مواسير وقطع بولي بروبيلين)

اسم المنشأة: الشركة المتحدة للصناعة .

عنوان الإدارة : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٧/١٦/٢٤/٢٥ مدينة ٦ أكتوبر .

عنوان المصنع : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٧/١٦/٢٤/٢٥ مدينة ٦ أكتوبر .

السجل التجاري: ١٧٨١٥ مكتب سجل تجاري : استثمار محافظة : القاهرة .

ب-ض رقم تسجيل ضريبي : ٢٢٧-٨٧٣-٧٢٨ مأمورية: استثمار محافظة : القاهرة .

سجل صناعي رقم ٦٢١٠٩٢٢٠١٠١١١٨٧٤ سنة الإصدار : ٢٠١١ نوعية الصناعة : كيماوية .

رخصة : (دائمة) ١٢٢٠١٨٠٩١٢٠٠٠٢ (مدينة) : ٦ أكتوبر محافظة : الجيزة .

المنتجات المعتمدة لدى الهيئة :-

* مواسير وقطع بولي بروبيلين حتى قطر ١١٠ مم بضغط مختلفة للاستخدام في مشروعات مياه الشرب .

• طبقا للمواصفات القياسية المصرية والعالمية المتبعة في هذا الشأن .

• يتم الالتزام بتعليمات الادارة و الموضحة خلفه وفي حاله مخالفتها يعتبر لاذي .

• شهادة الاعتماد لا تستخدم كبديل لشهادات اختبار الهيئة التي تصدر لكل امر توريد على حده .

المدير العام

سنية محمد محمد نطه
مهندسة /



(لحين تجديد متابعة رخصة التشغيل + شهادات المعايرة)

صادر في
ساري حتى ٢٠٢٤/١١/١

ALaa



A0000373

٢٧٢
٢١٢



DAYA PIPES & FITTINGS

DAYA

PIPES & FITTINGS



WWW.DAYATHERM.COM

INTRODUCTION



Ways of life are in a continuous development as we want to develop ourselves.

We came to Egypt carrying quality and years of experience on our shoulders, We did succeed in the Arabic Gulf.

We saw our superiority in the building and construction with our name. So we came to participate in building quality and fitness in Egypt the greatest country in the region.

We want to establish along relation 4, building in Egypt.

So we always look for fitness in work.

Our Work staff is qualified, well trained and has the highest range of experience.

We all are ready for your service.

We want to please you.

We want to be at the place you wish for your wish for your safety and protection.


WWW.DAYATHERM.COM

DAYA
PIPES & FITTINGS

BASIC MATERIAL

Plastics can be classified into two types.

- ▶ Thermo-plastics
- ▶ Thermosets

DAYA THERM SYSTEM

WHAT IS THE MATERIAL

Polypropylene (PP): This type of thermoplastic has an increasing crystallinity which is stabilized to higher temperature than the polyolefines group.

It has higher melting Point. Polypropylene is in three different forms:

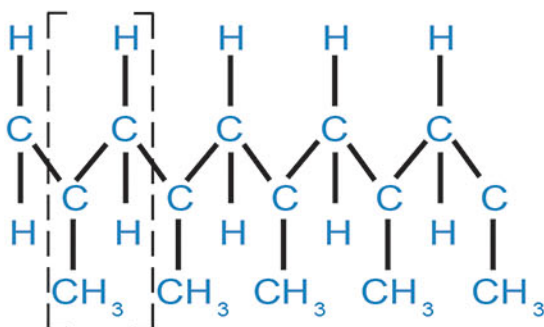
- ▶ Type - 1 Polypropylene homo - polymer (PP-H).
- ▶ Type - 2 Polypropylene block - polymer (PP-I3).
- ▶ Type - 3 Polypropylene random co-polymer (PP-R).

Polypropylene random copolymer (PP-R): It is a modified copolymer with greater resistance to impact & the lower crystalline prevents the forming of hair cracks in internal surface of the pipe.



WHY PP-R

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ► Density | 0.895g/cm ³ |
| ► Molecular weight | 500000g/mole |
| ► MFI 0.5 | 5/190g/10min |
| ► Melting range | 140°C - 150°C |
| ► E-module | 800 N/mm ² |
| ► Coefficient of length expansion | 1.5 X 4 ⁻¹⁰ K ⁻¹ |



DAYA THERM SYSTEM

DAYA THERM Pipes and fittings are particularly suitable to carry out the distribution of hot and cold water for hydro-sanitary applications.

Technical features of the material render it the best solution for the execution of installation for potable water, even with high percentage of limestone, alimentary liquids, and irrigation system for gardens, distribution installations of compressed air, aspiration systems or vacuum and naval uses.

THE MAIN ADVANTAGES OF DAYA THERM POLYPROPYLENE SYSTEM ARE:

- ▶ **Long duration** (due to its optimal resistance to aggressive elements).
- ▶ **Impossibility of perforation** caused by electric currents (due to its low conductivity).
- ▶ **Low loss of pressure** (Pipe and fittings have even surfaces and are manufactured with particular attention to the finish in order to avoid porosity or burrs producing turbulences when fluids are carried).
If this is obvious for pipes it will be not the same for fittings because pay.
- ▶ **Particular attention to DAYA THERM** in order to avoid or reduce unnecessary friction. No toxicity (guaranteed by careful selection of raw material and modern technological productive process).
- ▶ **No incrustation** (phenomenon of sections due to limestone, impurities and oxidation are completely absent).
High acoustic and thermal insulation, features of the material and thickness make the system capable of absorbing sound with the thermal insulation reducing the loss of heat.

DAYA THERM SYSTEM

- **Forming of condensation** typical in installations where copper pipe is used.
- **The fittings with metallic** inserts are highly reliable, Heating fields for 50 years enabling the prodution of hot forged inserts, machine tooled and then nickel plated to give high durability and perfect pressure sealing.
- **The use of a welding machine or electro fusion sockets** allows easy connection for all **DAYA THERM** therm components.
- **Carefully package** giving maximum protection to the components against the aggressive elements, easy stoking and transportation. when compared to metallic (specific weight 1/9 compared to steel specific weight) allows easy installation in factories or in buildings.

Potable water **DAYA THERM** system is manufactured in accordance with International Specifications concerning drinkable water.

PHYSIOLOGICAL BEHAVIOR

- ▶ **DAYA THERM** products are in accordance with all the directives issued by D.M.76/03/21 (sect. 7 encl. III and IV) and with the no 102 circular of the Department of Health for color and material dated 78/12/02 , as dated in the laboratory reports issued by the USSL n.3 in Varese.
- ▶ **DAYA THERM** Products are in accordance with KTW Specifications.

WORKING PRESSURE

- ▶ Duration of continuous working conditions for **DAYA THERM** components is based on regression curves. Which strictly links duration in hours to pressure and temperature of the fluid.
- ▶ Thickness of **DAYA THERM** pipes and fittings is designed in accordance with certain security values. able to guarantee reliability and long life.
- ▶ Calculation of admitted working pressure for pipes depends on difference parameters such as temperature and working period.
- ▶ For example a **DAYA THERM** pipe of PN 20, after 50 years of continuous working to A temperature of 200 C is still able to withstand a pressure of 20 bars.

EVALUATION OF ADMITTED WORKING PRESSURES CAN BE CARRIED OUT BY THE FOLLOWING FORMULA

$$P = \frac{20 - sp - o}{DN - sp} \quad P_{max} = \frac{P}{SF}$$

WHERE:

- ▶ **P** _____ Pressure in bar
- ▶ **SP** _____ thickness of pipe
- ▶ **Pmax** _____ max. Working pressure in bar
- ▶ **DN** _____ outside diameter of the pipe in mm
- ▶ **σ** _____ hydrostatic stress by the MPa diagram (MPa = 10 bar)
- ▶ **sf** _____ security coefficient

PHYSICAL PROPERTIES OF PPR DAYA THERM TYPE 3T

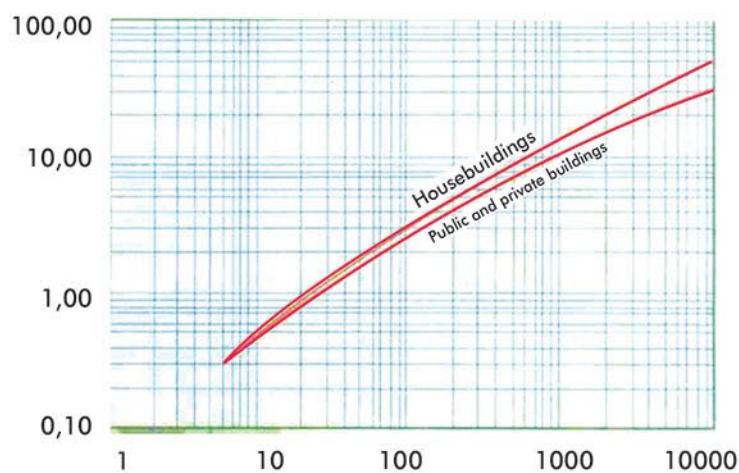
PROPERTIES	TEST METHOS	UNITS	VALUE
Viscosity J Average molecular weight	ISO1191 Solution viscosity c=0.001 g/cm ³	cm ³ /g	420 500.00
Melt folow index MFI 190/5 MFI 230/5	ISO/R 1133 Condition 18 Condition 20 Condition 12	g/10min g/10min g/10min	0.5 1.5 0.25
Density	ISO/R 1183	g/cm ³	0.895
Melting zone	Polarizing microscope	C	140 - 150
Ultimate strengthth Resistance to tensile stress Ultimate elongation	ISO / R 527 Forward speed D Test specimen fig.2	N mm2 N mm2 %	21 40 800
Resistance under aspheric pressure	ISO 2039 (H358 / 30)	N/mm2	40
Bending stress at 3.5% elongation of edge fibers	ISO 178 specimen 5.1	N/mm2	20
Modulus of elasticity	ISO 178	N/mm2	800
Shear modulus 10 °C 0 °C 10 °C 20 °C 30 °C 40 °C 50 °C 60 °C 80 °C	ISO / R 573 Method A	ISO / R 573 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2 N/mm2	1100 770 500 370 300 240 180 140 100
Mechanical resistance after the Impact bending test	I DIN 8078		No Failure
CHAPPY impact resistance RT 10 °C 0 °C	ISO / R 179 Test Specimen Fig.2	KJ/mm2 KJ/mm2 KJ/mm2	No Failure No Failure No Failure
CHAPPY impact strength RT 0 °C 20 °C	ISO / R 179 Test Specimen	KJ/mm2 KJ/mm2 KJ/mm2	25 7 3
Linear expansion	VDE 0304 part 1& 4	K -1	1.5x10 ⁻⁴
Thermal conductivity at 20 °C	DIN 52612	W/mk	0.24
Specific heat at 20 °C	Adiabatic calorimeter	KJ/KgK	2.0

PHYSIOLOGICAL BEHAVIOR

PLANNING

EXAMPLE OF WATER DISTRIBUTION SYSTEM IN A TYPICAL FLAT

- In order to define the diameter to make the connection to the Aqueduct, the combination of drawing points, corresponding to the installation to be done, shall be determined by the tables reported before.



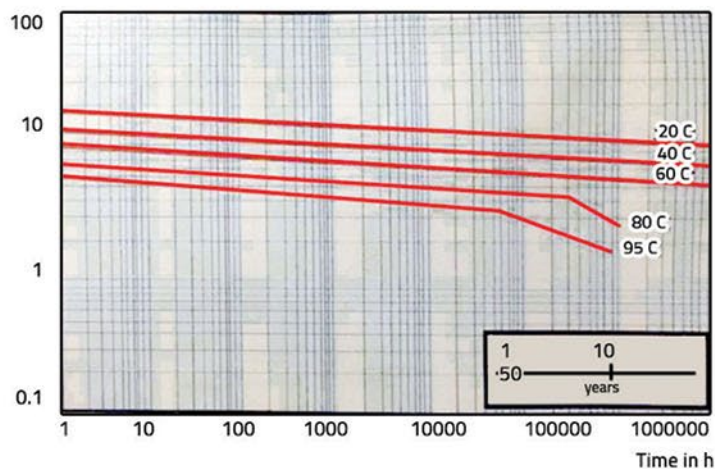
- When the corresponding UDC has been determined, it will be possible to graphically determine the corresponding flow.
- Example: typical flat with a kitchen (wash-basin and dish-washer) and a bathroom (wash-basin, bathtub, bidet WC, washing-machine).
- The total (hot and cold water) can be evaluated for each kitchen Or bathroom accessory:

FLOWS IN ACCORDANCE WITH THE UNIT OF PROBABILITY

UDC BATHROOM		UDC KITCHEN	
WC	3		
Bidet	1		
Bathtub	2	Sink	2
Washing - machine	2	Dish-washer	2
Wash - basin	1		
Bathroom total	9	Total Kitchen	4

- The addition of the single necessities allows to determine, a UDC equal to 13.
- Graphically a corresponding flow equal to 0.64 can be determined.
- This flow allows a speed of 2.4 m/s.
- The main pipe in the flat will be done using a pipe of 25mm.
- The following distribution, both for hot and cold water will be done using a pipes 20mm, enough for the involved contemporary flows.

REGRESSION CURVES



- If working conditions (such as time and temperature) are determined by the diagram of regression curves, it is possible to determine the max.
- Working pressure and the safety factor.
- Time taken into consideration is a continuous working time to the system, which will be lower than the effective duration of the system (except for systems for hot water recycle).

YEARS	TEMPERATURE	MAX PRESSURE	SAFETY
50	10	30.6	1.5
50	20	26.0	1.5
50	30	21.7	1.5
50	40	18.5	1.5
50	50	15.6	1.5
50	60	13.1	1.5
50	70	10.1	1.5

DIAGRAM, METHOD AND TABLE ARE REFERRED TO DIN 8078

THERMAL EXPANSION

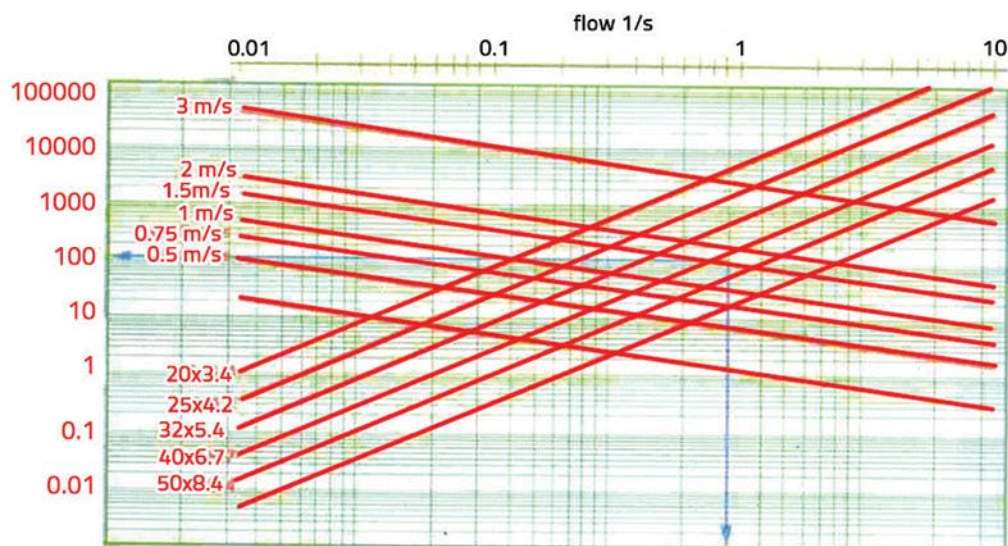
- During the phase of planning and outside installation of **DAYA THERM** pipes, the phenomenon of thermal expansion should not be neglected. If the working temperature of the system undergoes variations up to 10-15 °C (typical in systems for sanitary hot water flow), the planner shall evaluate pipe behaviour that is possible by using the following table and diagram.

LINEAR THERMAL EXPANSION (MM)

Pipe Length (M)	TEMPERATURE VARIATION (K)								
	5	10	20	30	40	50	60	70	80
0.1	0.08	0.15	0.30	0.45	0.60	0.75	0.90	1.05	1.20
0.2	0.15	0.30	0.60	0.90	1.20	1.50	1.80	2.10	2.40
0.3	0.23	0.45	0.90	1.35	1.80	2.25	2.70	3.15	3.60
0.4	0.30	0.60	1.20	1.80	2.40	3.00	3.60	4.20	4.80
0.5	0.38	0.75	1.50	2.25	3.00	3.75	4.50	5.25	6.00
0.6	0.45	0.90	1.80	2.70	3.60	4.50	5.40	6.30	7.20
0.7	0.53	1.05	2.10	3.15	4.20	5.25	6.30	7.35	8.40
0.8	0.60	1.20	2.40	3.60	4.80	6.00	7.20	8.40	9.60
0.9	0.68	1.35	2.70	4.05	5.40	6.75	8.10	9.45	10.80
1.0	0.75	1.50	3.00	4.50	6.00	7.50	9.00	10.50	12.00
2.0	1.50	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
3.0	2.25	4.50	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00	31.50	36.00
4.0	3.00	6.00	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00	42.00	48.00
5.0	3.75	7.50	15.00	22.50	30.00	37.50	45.00	52.50	60.00
6.0	4.50	9.00	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00	63.00	72.00
7.0	5.25	10.50	21.00	31.50	42.00	52.50	63.00	73.50	84.00
8.0	6.00	12.00	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00	84.00	96.00
9.0	6.75	13.50	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00	94.50	108.00
10.0	7.50	15.00	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00	105.00	120.00

DISTRIBUTED PRESSURE LOSSES

- Pressure losses distributed DAYA THERM systems can be determined using the following diagram:

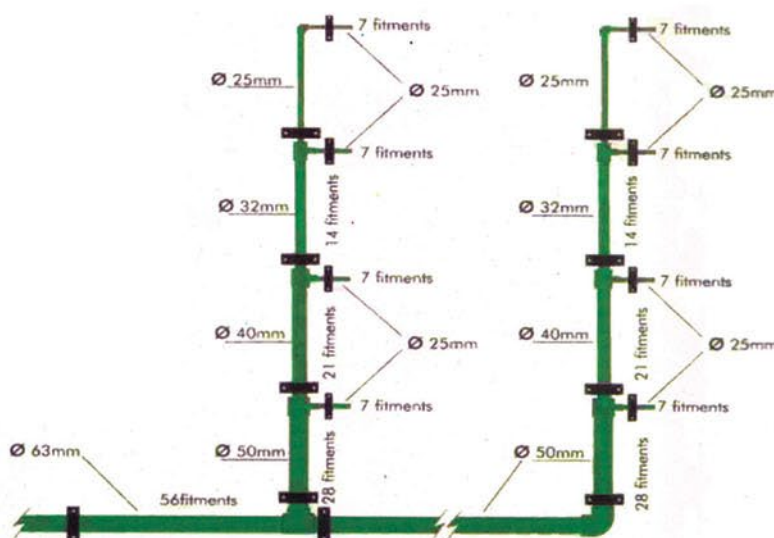


FOR DAYA THERM PRODUCTS, THE SITUATION CAN BE SUMMED UP AS FOLLOWS:

➤ 1 water closet with tank	0.10 l/s
➤ 1 water basin	0.10 l/s
➤ 1 Bidet	0.10 l/s
➤ 1 Bath - tub	0.10 l/s
➤ 1 washing machine	0.10 l/s
➤ 1 Kitchen sink	0.10 l/s
➤ 1 Dish washer	0.10 l/s
7 Total	0.9 l/s

Ways of life are

PLASTICS CAN BE



LOCALIZED PRESSURE LOSSES

In order to evaluated pressure losses localized in DAYA THERM fittings, Refer to the following formula:

- $H = \sum \zeta \cdot V^2 \gamma / 2g$
- H = pressure losses concentrated in mm W.G.C.
- ζ = resistance coefficient reported in the table
- V = fluid speed m/s
- γ = Water specific weight in kg/m³
- g = Acceleration due to gravity 9,81 m/s²

When the fluid to be transported is Water at room temperature (the most frequent case), the formula will be the following:

- $H = \sum \zeta \cdot V^2 \gamma / 2 g = -50 \sum \zeta \cdot V^2$

JOINING OF PIPES AND FITTINGS

- ▶ Reliability of **DAYA THERM** pipe installations depends on pipe or fitting joints as well as the material used in their production. In the polypropylene random co-polymer sanitary systems, pipe and fittings are manufactured from the same material and results in homogeneous joints.
- ▶ Threaded fittings and pipe connections are similar to the conventional galvanized steel pipe system.
- ▶ Fusion welded joints.
- ▶ Butt welding and socket welding made by heating the sockets and pipe ends by electrical heating elements.
- ▶ Electro fusion welding realized by the use of electro fusion of fittings.

ELECTRO FUSION TECHNIQUE

- ▶ Is more expensive and socket welding being the most practical and economical method has been widely accepted and applied. With the above mentioned welding techniques very releasable joints are obtained. The welded joints are strong as the pipe itself. In the tensile test of a joint, the pipe may break before the socket welded joint.

MAKING SOCKET WELDED JOINTS

PREPARING FOR WELDING

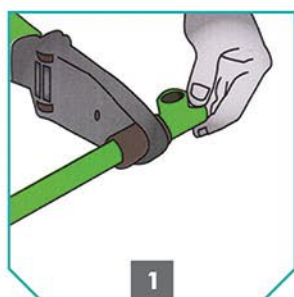
- ▶ Pipes are measured and cut to the required length cutting should be perpendicular to the pipes axis (90). Outer corner of pipes are rounded off by a file and inner edges are rounded-off by using a knife. The surfaces to be welded should be cleaned by alcohol. The socket depth of the welding distance should be marked to the end of the pipe.
- ▶ **WELDING MACHINE** is connected to power and temperature is set to 260°C. The red light is on during warming up and when the light is off, the welding machine is ready for welding. The socket heater and pipe heater also must be clean and free of dirt and oil.

- ▶ The pipe end and the socket of fitting are pushed to heaters in axial direction. Pipe and fitting should be heated simultaneously. At the end of heating period fitting and pipe end are separated from the heating elements and quickly joined together in axial direction.

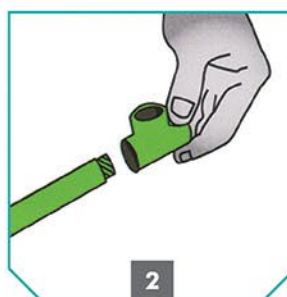
DIAMETER, MM	MELTING DEPTH, MM	HEATING TIME, SEC	WELDING TIME, SEC	COOLING TIME, MIN
16	13	5	4	3
20	14	5	4	3
25	15	7	4	3
32	17	8	4	4
40	20	12	6	4
50	23	18	6	5
63	26	24	6	6
75	28	30	8	8
90	33	40	8	8
110	39	50	10	10

NOTE

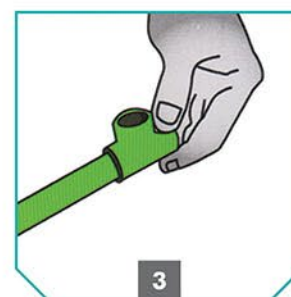
- ▶ On the the welding process the heating elements (mandrel and bush) must correspond to DVS 2208 (excluding mechanical working of pipe). (Fig A, B) schematically show the 3 welding process stages.



- ▶ The pipe end and the socket of fitting are pushed heaters in axial direction. Pipe and fitting should be heated simultaneously.



- ▶ At the end of the heating period fitting and pipe end are separated from the heating elements.



- ▶ Fitting and pipe are quickly joined together in the axial direction. during joining, the pipe end should not be turned around it's axis in the socket.

NOTE

- ▶ Standard vlaues for socket fusion welding at a room temperature of 20c. with a room temperature below +5c, the heating phases should be increased up to 100%.

JOINING OF PIPES AND FITTINGS

INSTALLATION TEST

- Each network to be used must be tested in accordance with the existing standards before being installed finally.
- **DAYA THERM** The Pipe system must correspond to the standard DIN 1988 which specifies the pressure test up to 20 bars. After the final test, the liquid may be carried through after a minimum of 60 minutes.

PRELIMINARY TEST

DURATION 30- MINUTES

- Includes filling and air release in the high point of the network, the pressure of 20 bars is to be rest every 15 minutes during the whole preliminary test.
- The control of the eventual losses (Especially for the threaded joints) the final pressure which is acceptable with the decrease of 0.3 bar.

INSTALLATION TEST

- The variation of the external temperature may cause a decrease or increase of the pressure during the test: the variation of the 10 °C can coincide to the variation of the pressure of 1/0.5bar.
- The pump of the test must be placed in lowest point of the network, the manometer of measurement of the pressure must allow the variation control of 0.1 bar.
- It is possible to carry out the network supervision also with the pressed air.

FINAL TEST

DURATION

- **2 HOURS** Includes refilling the network with hydrostatic of 20 bar which is not to change during the whole period of the test by more than 0.3 bar.

TEST APPROVAL

- It is advisable that each tested network is to be certified and approved that the network has passed the hydrostatic test.

QUALITY CONTROL

- The high quality standards guaranteed by the **DAYA THERM** mark ensure rigid controls of production processes.
- Concerning **DAYA THERM** products built a modern and efficient laboratory in order to test raw materials and finished products.
- In order to accept raw materials, it is very important to carry out density and fluidity (MFI) test on polypropylene deliveries.

CONTROLS CARRIED OUT ON FINISHED PRODUCTS ARE AS FOLLOWS

- Melting flow index
- Density control
- Tensile strengths tests
- Product dimensional test of dimensional variation test after heat exposure
- Microscope check about the homogeneity of the modified material
- Temperature and pressure resistance tests as follows
- Shock test
- Heat resistance

HEATING (h)	JOINTING (oc)	COOLING (Mpa)
1000	95	
1000	120	
1	95	
1	20	

- Test result are carried out per hour, daily or weekly in accordance with the specifications and recorded on the relative production sheets.
- The Audit quality manager checks all the test results and gives the approval to proceed with the production.

PPR



DAYA
PIPES & FITTINGS

WWW.DAYATHERM.COM

POLY PROPYLENE PPR

- Plastic pipes made of PPR are the most used in potable water networks for both residential and commercial buildings due to their favourable physical and mechanical properties.
- PPR Copolymer is an inert material that can withstand high temperature and high pressure.
- PPR does not rust nor change chemical properties.

SPECIFICATIONS

- German standards: Din 78 / 8077
- Egyptian standards ES 1,2) 3703)

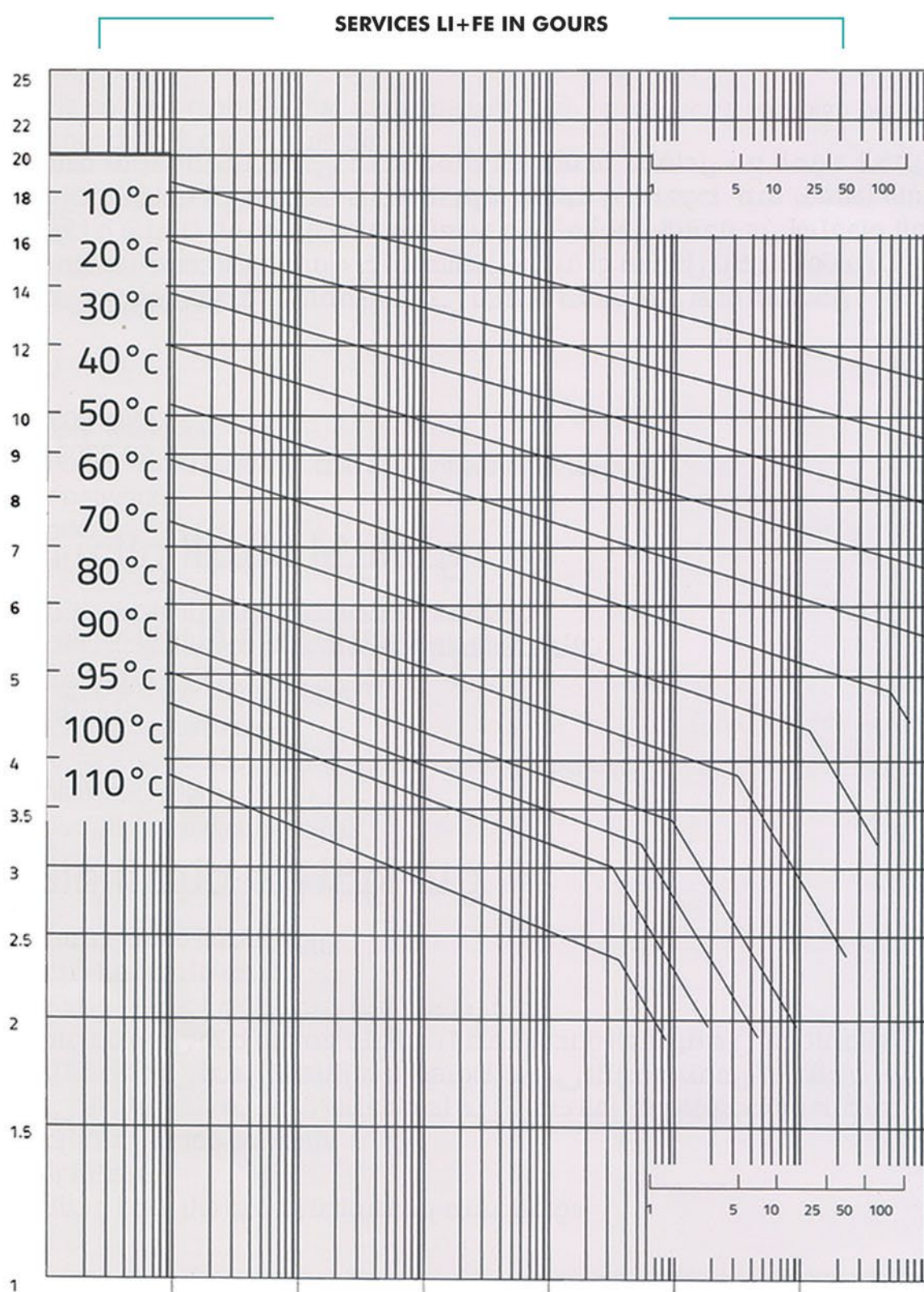
APPLICATIONS

- Main water supply networks
- Residential and commercial
- Buildings cold and hot water networks
- Compressed air networks
- Irrigation networks
- Water treatment plants

BENEFITS OF FLOW PPR SYSTEMS

- The safest for potable water applications
- Ease of connecting and assembly
- Smooth inner surface, so nothing gets attached causing blockage
- Long life time, nearly 50 years
- Good thermal insulation prevent heat loss
- Electrically insulated
- Resist corrosion

PIPE LIFE TIME



WORKING PRESSURE

TEMPERATURE	SERVICE LIFE	SAFETY - FACTOR 1.5			SAFETY - FACTOR 1.25
		NOMINAL PRESSURE			
		PN 10	PN 16	PN 20	
		PERMISSIBLE WORKING PRESSURE			
20°C	1	15.0	23.8	30.0	28.6
	5	14.1	22.3	28.1	26.9
	10	13.7	21.7	27.3	26.2
	25	13.3	21.1	26.5	25.3
	50	12.9	20.4	25.7	24.6
30°C	1	12.8	20.2	25.5	24.4
	5	12.0	19.0	23.9	22.8
	10	11.6	18.3	23.1	22.2
	25	11.2	17.7	22.3	21.4
	50	10.9	17.3	21.8	20.8
40°C	1	10.8	17.1	21.5	20.7
	5	10.1	16.0	20.2	19.3
	10	9.8	15.6	19.6	18.8
	25	9.4	15.0	18.8	18.1
	50	9.2	14.5	18.3	17.6
50°C	1	9.2	14.5	18.3	17.5
	5	8.5	13.5	17.0	16.3
	10	8.2	13.1	16.5	15.8
	25	8.0	12.6	15.9	15.2
	50	7.7	12.2	15.4	14.7
60°C	1	7.7	12.2	15.4	14.7
	5	7.2	11.4	14.3	13.7
	10	6.9	11.0	13.8	13.3
	25	6.7	10.5	13.3	12.8
	50	6.4	10.1	12.7	12.3
70°C	1	6.5	10.3	13.0	12.4
	5	6.0	9.5	11.9	11.5
	10	5.8	9.3	11.7	11.1
	25	5.0	8.0	10.1	9.6
	30		7.0	8.8	9.3
	50	4.2	6.7	8.5	8.2
80°C	1	5.4	8.6	10.8	
	5	4.8	7.6	9.6	
	10	4.0	6.4	8.1	
	25	3.2	5.1	6.5	
95°C	1	3.8	6.1	7.6	
	5	2.6	4.1	5.2	
	(10)a	(2.2)	(3.4)	(2.2)	

HIGH WORKING STRESS AT LOWER WALL THICKNESS AND HIGHER OW RATE

PRODUCT RANGE PIPES

GREEN PIPES



DAYA Therm PP-R Pipes According to Din 8077/78

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 11, PN 10 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	1.9	16.2	0.206
25 mm	25	2.3	20.4	0.327
32 mm	32	2.9	26.2	0.531
40 mm	40	3.7	32.6	0.834
50 mm	50	4.6	40.8	1.307
63 mm	63	5.8	51.4	2.075
75 mm	75	6.8	61.4	2.941
90 mm	90	8.2	73.6	4.254
110 mm	110	10	90	6.362

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 7.4, PN 16 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	2.8	14.4	0.163
25 mm	25	3.5	18	0.254
32 mm	32	4.4	23.2	0.415
40 mm	40	5.5	29	0.651
50 mm	50	6.9	36.2	1.029
63 mm	63	8.6	45.8	1.633
75 mm	75	10.3	54.4	2.307
90 mm	90	12.3	65.4	3.318
110 mm	110	15.1	79.8	5.674

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 6, PN 20 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	3.4	13.2	0.137
25 mm	25	4.2	16.6	0.216
32 mm	32	5.4	21.2	0.353
40 mm	40	6.7	26.6	0.556
50 mm	50	8.3	33.4	0.866
63 mm	63	10.5	42	1.385
75 mm	75	12.5	50	1.963
90 mm	90	15	60	2.827
110 mm	110	18.3	73.4	4.208

FIBER REINFORCED GREEN PIPES



DAYA Therm PP-R Pipes According to Din 8077/78

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 11, PN 10 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	1.9	16.2	0.206
25 mm	25	2.3	20.4	0.327
32 mm	32	2.9	26.2	0.531
40 mm	40	3.7	32.6	0.834
50 mm	50	4.6	40.8	1.307
63 mm	63	5.8	51.4	2.075
75 mm	75	6.8	61.4	2.941
90 mm	90	8.2	73.6	4.254
110 mm	110	10	90	6.362

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 7.4, PN 16 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	2.8	14.4	0.163
25 mm	25	3.5	18	0.254
32 mm	32	4.4	23.2	0.415
40 mm	40	5.5	29	0.651
50 mm	50	6.9	36.2	1.029
63 mm	63	8.6	45.8	1.633
75 mm	75	10.3	54.4	2.307
90 mm	90	12.3	65.4	3.318
110 mm	110	15.1	79.8	5.674

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 6, PN 20 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	3.4	13.2	0.137
25 mm	25	4.2	16.6	0.216
32 mm	32	5.4	21.2	0.353
40 mm	40	6.7	26.6	0.556
50 mm	50	8.3	33.4	0.866
63 mm	63	10.5	42	1.385
75 mm	75	12.5	50	1.963
90 mm	90	15	60	2.827
110 mm	110	18.3	73.4	4.208

PRODUCT RANGE PIPES

ULTRA VILOT RESISTANT BLACK PIPES



DAYA Therm PP-R Pipes According to Din 8077/78

> DAYA THERM PP-R PIPES SDR 11, PN 10 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	1.9	16.2	0.206
25 mm	25	2.3	20.4	0.327
32 mm	32	2.9	26.2	0.531
40 mm	40	3.7	32.6	0.834
50 mm	50	4.6	40.8	1.307
63 mm	63	5.8	51.4	2.075
75 mm	75	6.8	61.4	2.941
90 mm	90	8.2	73.6	4.254
110 mm	110	10	90	6.362

> DAYA THERM PP-R PIPES SDR 7.4, PN 16 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	2.8	14.4	0.163
25 mm	25	3.5	18	0.254
32 mm	32	4.4	23.2	0.415
40 mm	40	5.5	29	0.651
50 mm	50	6.9	36.2	1.029
63 mm	63	8.6	45.8	1.633
75 mm	75	10.3	54.4	2.307
90 mm	90	12.3	65.4	3.318
110 mm	110	15.1	79.8	5.674

> DAYA THERM PP-R PIPES SDR 6, PN 20 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	3.4	13.2	0.137
25 mm	25	4.2	16.6	0.216
32 mm	32	5.4	21.2	0.353
40 mm	40	6.7	26.6	0.556
50 mm	50	8.3	33.4	0.866
63 mm	63	10.5	42	1.385
75 mm	75	12.5	50	1.963
90 mm	90	15	60	2.827
110 mm	110	18.3	73.4	4.208

FIBER REINFORCED BLACK PIPES



DAYA Therm PP-R Pipes According to Din 8077/78

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 11, PN 10 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	1.9	16.2	0.206
25 mm	25	2.3	20.4	0.327
32 mm	32	2.9	26.2	0.531
40 mm	40	3.7	32.6	0.834
50 mm	50	4.6	40.8	1.307
63 mm	63	5.8	51.4	2.075
75 mm	75	6.8	61.4	2.941
90 mm	90	8.2	73.6	4.254
110 mm	110	10	90	6.362

► DAYA THERM PP-R PIPES SDR 7.4, PN 16 - ACCORDING TO DIN 8077/78

DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	2.8	14.4	0.163
25 mm	25	3.5	18	0.254
32 mm	32	4.4	23.2	0.415
40 mm	40	5.5	29	0.651
50 mm	50	6.9	36.2	1.029
63 mm	63	8.6	45.8	1.633
75 mm	75	10.3	54.4	2.307
90 mm	90	12.3	65.4	3.318
110 mm	110	15.1	79.8	5.674

► DAYA THERM PIPE SDR 6 PP-R PN 20 PIPE SERIES 6 ACCORDING TO DIN 8077/78

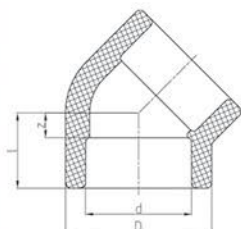
DIMENSION	OUTER DIAMETER (OD) mm	WALL THICKNESS (S)	INTERNAL DIAMETER (ID) mm	WATER CONTENT l/mt
20 mm	20	3.4	13.2	0.137
25 mm	25	4.2	16.6	0.216
32 mm	32	5.4	21.2	0.353
40 mm	40	6.7	26.6	0.556
50 mm	50	8.3	33.4	0.866
63 mm	63	10.5	42	1.385
75 mm	75	12.5	50	1.963
90 mm	90	15	60	2.827
110 mm	110	18.3	73.4	4.208

PPR FITTINGS

PRODUCT RANGE

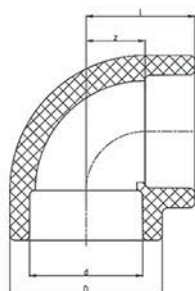


► PPR FITTINGS ELBOW 45



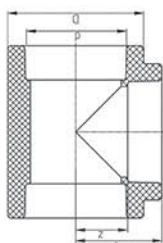
Dn	d	D	L	Z	Pieces /Box
20	19.5	29	12	6	120
25	24.5	34	24	8	100
32	31.5	43	28	10	50
40	39.4	52	32	11	30
50	49.4	65	37	13	18
63	62.5	82	44	16	24
75	74.7	99	50	20	15
90	89.7	120	58	25	8
110	109.7	148	69	32	4

► ELBOW 90



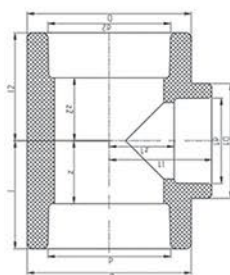
Dn	d	D	L	Z	Pieces /Box
20	19.5	29	28	13	120
25	24.5	34	32	16	80
32	31.5	43	38	20	80
40	39.4	52	44	23	50
50	49.4	65	52	28	30
63	62.5	82	62	34	20
75	74.7	99	71	41	12
90	89.7	120	83	50	6
110	109.7	148	99	62	3

TEE 90



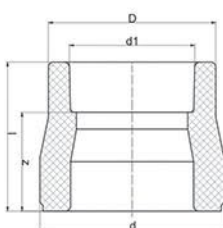
Dn	d	D	I	Z	Pieces /Box
20	19.5	29	28	13	120
25	24.5	34	32	16	80
32	31.5	43	38	20	80
40	39.4	52	44	23	50
50	49.4	65	52	28	30
63	62.5	82	62	34	20
75	74.7	99	71	41	12
90	89.7	120	83	50	6
110	109.7	148	99	62	3

REDUCING TEE 90



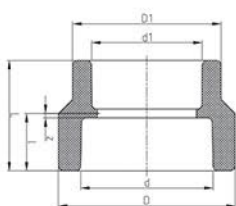
Dn	Dn1	Dn2	d	d1	d	D	D1	D2	I	I1	Z	Z1	Pieces /Box
25	20	25	24.5	19.5	24.5	34	29	34	32	32	16	16	140
32	20	32	31.5	19.5	31.5	43	34	43	38	38	20	20	80
32	25	32	31.5	24.5	31.5	43	34	43	38	38	20	20	80
40	20	40	39.4	19.5	39.4	52	43	52	44	44	24	24	60
40	25	40	39.4	24.5	39.4	52	43	52	44	44	23	23	50
40	32	40	39.4	31.5	39.4	52	43	52	44	44	23	23	50
50	20	50	49.4	19.5	49.4	65	43	65	52	52	28	28	30
50	25	50	49.4	24.5	49.4	65	43	65	52	52	28	28	30
50	32	50	49.4	31.5	49.4	65	43	65	52	52	28	28	30
50	40	50	49.4	39.4	49.4	85	85	85	62	62	39	39	30
63	20	63	62.5	19.5	62.5	85	43	85	62	62	35	35	16
63	25	63	62.5	24.5	62.5	85	43	85	62	62	35	35	16
63	32	63	62.5	31.5	62.5	85	43	85	62	62	35	35	16
63	40	63	62.5	39.4	62.5	85	85	85	62	62	35	35	16
63	50	63	62.5	49.4	62.5	85	85	100	62	62	35	35	16
75	20	75	74.7	19.5	74.4	100	43	100	71	71	41	41	12
75	25	75	74.7	24.5	74.4	100	43	100	71	71	41	41	12
75	32	75	74.7	31.5	74.4	100	43	100	71	71	41	41	12
75	40	75	74.4	39.4	74.4	100	65	100	71	71	41	41	12
75	50	75	74.4	49.4	74.4	100	65	100	71	71	41	41	12
75	63	75	74.4	62.5	74.4	100	101	100	71	71	41	41	12
90	63	90	89.7	62.5	89.7	120	120	120	83	83	50	50	6
90	75	90	89.7	74.7	89.7	120	120	120	83	83	50	50	6
110	63	110	109.7	62.5	109.7	148	85	148	99	99	62	62	4
110	75	110	109.7	74.7	109.7	148	100	148	99	99	62	62	4
110	90	110	109.7	89.7	109.7	148	120	148	99	99	62	62	4

SOCKET



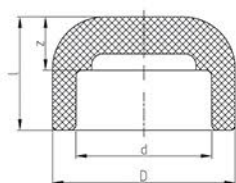
Dn	d	D	I	Z	Pieces /Box
20	19.5	29	34	5	150
25	24.5	34	37	5	120
32	31.5	43	41	5	60
40	39.4	52	46	5	80
50	49.4	65	52	5	70
63	62.5	82	60	5	63
75	74.7	99	65	5	32
90	89.7	120	76	10	14
110	109.7	148	80	6	7

▶ LINK HARROWED PIPE



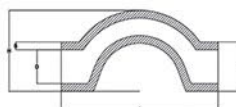
Dn	d	d ₁	D	D ₁	I	Z	Pieces /Box
25 - 20	24.5	19.5	34	29	36	22	10
32 - 20	31.5	19.5	43	29	37	23	10
32 - 25	31.5	24.5	43	34	39	23	10
40 - 20	39.4	19.5	52	34	43	28	10
40 - 25	39.4	24.5	52	34	43	27	10
40 - 32	39.4	31.5	52	43	45	27	10
50 - 20	49.4	19.5	65	43	51	36	10
50 - 25	49.4	24.5	65	43	51	35	10
50 - 32	49.4	31.5	65	43	51	33	10
50 - 40	49.4	39.4	65	52	53	33	10
63 - 20	62.5	19.5	80	34	56	42	5
63 - 25	62.5	24.5	80	34	56	40	5
63 - 32	62.5	31.5	80	43	58	40	5
63 - 40	62.5	39.4	80	52	60	40	5
63 - 50	62.5	49.4	80	65	63	40	5
75 - 50	74.7	49.4	100	65	67	44	3
75 - 63	74.7	62.5	100	80	71	44	3
90 - 63	89.7	62.5	110	80	78	51	1
90 - 75	89.7	74.7	110	99	81	51	1
110 - 75	109.7	74.7	148	100	90	60	2
110 - 90	109.7	89.7	148	110	93	61	1

▶ CAP



Dn	d	D	I	Pieces /Box
20	19.5	29	25	250
25	24.5	34	28	150
32	31.5	43	32	100
40	39.4	52	36	60
50	49.4	65	41	120
63	62.5	82	48	70
75	74.7	99	54	16
90	89.7	120	66	8
110	109.7	148	79	8

▶ SHORT CROSSOVER



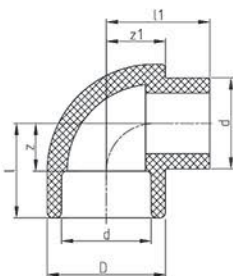
D	D ₁	H	I	S	Pieces /Box
20	28	42	90	4.3	60
25	35	47	100	4.8	50
32	42	67	130	5.8	20

CROSSOVER



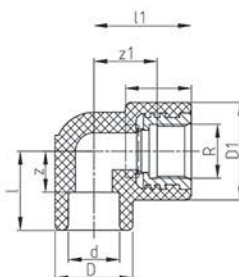
Dn	d	S	H	L	Pieces /Box
20	20	300	200	45	100
25	25	300	200	55	70
32	32	300	200	65	50

ELBOW 90 MALE THREAD



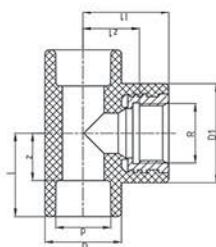
Dn-Rp	d	D	I	H _i	Z	Z ₁	SW	Pieces /Box
20-1/2	19.5	29	28	34	14	49	36	60
20-3/4	19.5	34	32	40	18	56	44	50
25-1/2	24.5	34	32	38	16	53	36	40
25-3/4	39.4	34	32	40	16	56	44	40
32-1	31.5	43	38	48	20	66	51	30

BRACKET FEMALE THREAD



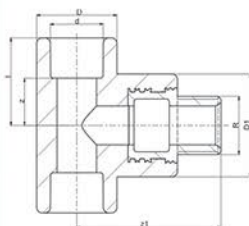
Dn-Rp	d	D	D	L	L ₁	H	T	Z	Z ₁	Pieces /Box
20-1/2	19.5	35	29	35	27	15	40	21	11	70
25-1/2	24.5	35	29	37	30	17	40	23	14	60
25-1/2	24.5	43	34	43	35	22	50	28	19	30
32-1/2	31.5	43	43	43	35	22	50	28	17	30

TEE FEMALE THREAD



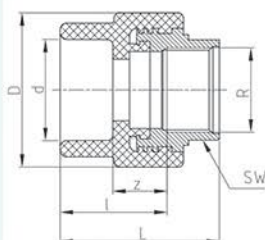
Dn-Rp	d	D	I	I ₁	Z	Z ₁	SW	Pieces /Box
20-1/2	19.5	29	28	34	14	20	36	60
25-1/2	24.5	34	32	38	16	24	36	50
25-3/4	24.5	34	32	40	16	25	44	40
32-3/4	31.5	43	38	45	20	30	44	20
50-1	31.5	43	38	48	20	30	52	20

TEE MALE THRED



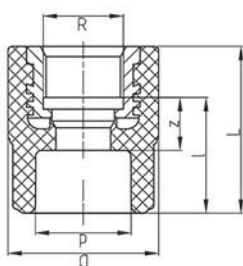
Dn-Rp	SW	H	I	D ₁	S	Pieces /Box
20-1/2	38	14.5	56	4.4	20	60
20-3/4	45	14.5	56	4.4	20	40
25-1/2	38	16	61	4.9	25	40
25-3/4	45.2	16	69	4.9	25	40

ADAPTOR SOCKET MALE THREAD



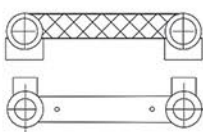
Dn-G	d	L	Z
20-1/2	19.5	50	34
20-3/4	19.5	53	38
25-1/2	24.5	51	35
25-3/4	24.5	54	38
32-1	31.5	62	43
40-1/4	39.4	72	51
50-1/2	49.4	77	53
63-2	62.5	88	60
75-2 1/2	47.7	102	71
90-3	89.7	143	111
110-4	109.7	161	124

ADAPTOR SOCKET FEMALE THREAD



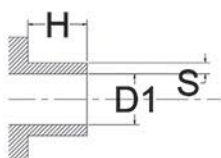
Dn-Rp	d	D	D ₁	I	Z	SW
20- 1/2	19.5	35	29	40	11	36
25- 1/2	19.5	35	34	41	11	36
25- 3/4	24.5	43	34	42	11	44
32- 3/4	24.5	43	43	44	11	44
32-1	31.5	50	43	48	12	51
40-1 1/4	39.4	62	52	54	13	63
50-1 1/2	49.4	69	64	57	14	70
63-2	62.5	84	79	68	19	85
75-2 1/2	74.7	113	99	82	22	114
90-3	89.7	129	124	92	27	-
110-4	109.7	160	151	165	27	-

DOUBLE ELBOW



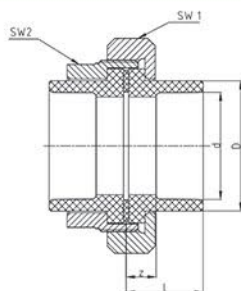
Dn-Rp	D	d ₁	d	I	H	h		
20-1/2	34	38.5	34	25	150	93	3	8

UNION MALE THREAD



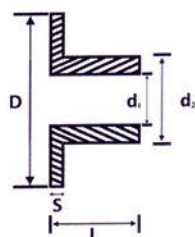
Dn-Rp	D ₁	H	H ₁	I	S	B	Pieces /Box
20-1/2	20	14.5	14.5	70	4.4	45°	100
25-3/4	25	16	16	80	4.9	45°	80
32-3/4	32	18	18	80	4.8	45°	60

UNION FEMALE



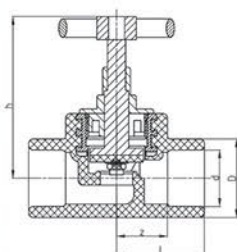
Dn-Rp	d	L	I	I ₁	Z	SW	SW ₁	Pieces /Box
20- 1/2	19.5	37.5	20.5	15.5	11	40	25	80
25- 3/4	24.5	41	22.5	16.75	12	47	30	72
32-1	31.5	48.5	27	20	13.7	56	37	36
40-1 1/4	39.4	52	29.5	20.35	16	68	46	24
50-1 1/2	49.4	57.5	32.8	23	20	85	53	16

CONCEALED VALVE



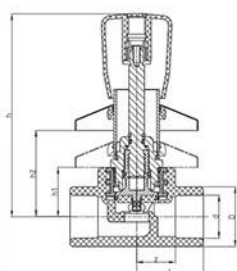
d	d ₁	d ₂	D	L	S
20	19.5	28.5	33.85	20.55	4.6
25	24.5	33.2	38.8	22.7	5.5
32	31.5	43	44.2	27	6.1
40	39	54.5	61.2	29.5	7.7
50	49	67.7	77	32.2	9
63	61.9	87	96	3	11
75	73.4	103	115	43.7	13.15
90	88.2	117	131	45.7	15
110	108	145	162.25	48	16

BALL VALVE

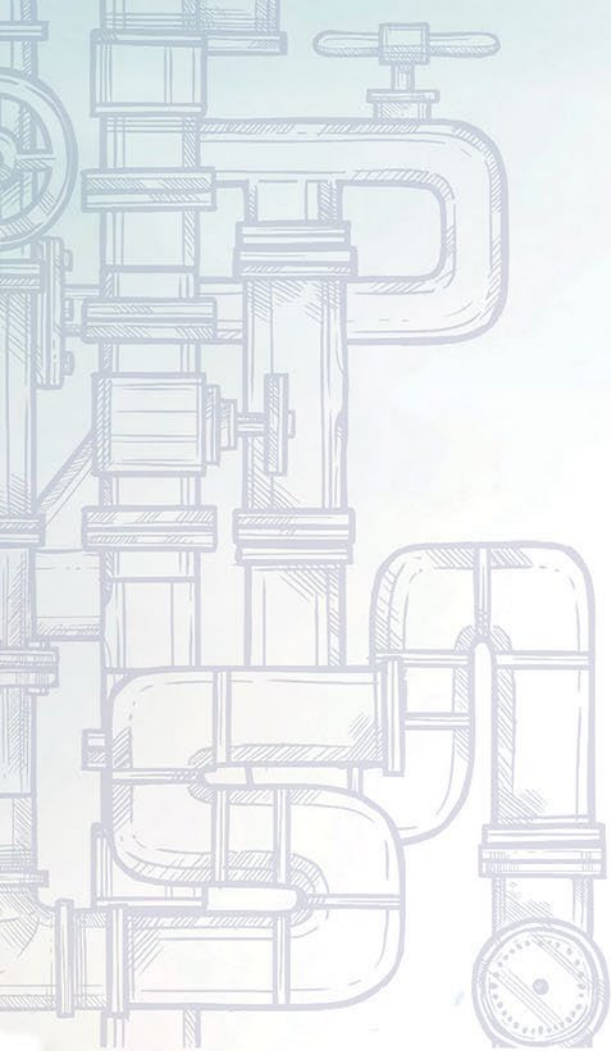


Dn-Rp	d	D	D ₁	Z	L	H
20-1/2	19.5	34	45	46	75	69
25-3/4	24.5	34	45	46	75	69
32-3/4	31.5	43	45	39	75	69

STRAIGHT SEAL VALVE



Dn-Rp	d	D	D ₁	Z	N	H
20-3/4	19.5	34	45	46	75	112
25-3/4	24.5	34	45	43	75	112
32-3/4	31.5	43	45	39	75	112



DAYA
PIPES & FITTINGS



UPVC



DAYA
PIPES & FITTINGS

WWW.DAYATHERM.COM

POLYVINYL CHLORIDE UPVC

- Plastic pipes made from UPVC are the most commonly used in pressure networks due to their ease of use and fast assembly.
- UPVC is specifically mixed with enhancing filler, additives, stabilizing materials and UV resistant materials to improve their physical and mechanical properties.

SPECIFICATIONS

- German standards: DIN 8061 & 8062
- German standard 19534
- British Standard B.S 3505
- Egyptian Standard ES 848- 1 / 2008 and ISO 4422 - 2 / 1996
- ARENTO SPECIFICATION T.C. 161A

APPLICATIONS

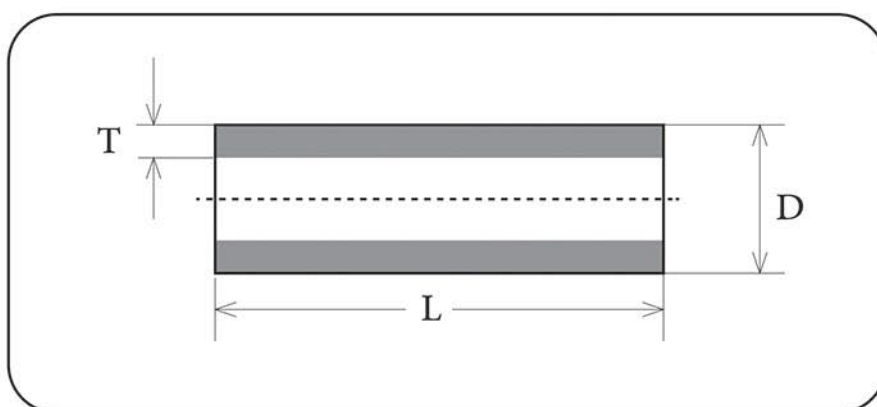
- Sewage water networks
- Residential and commercial sewage networks
- Rainwater drainage
- A / C drainage
- Electric and Telephone cable housing

BENEFITS OF FLOW UPVC SYSTEMS

- Easy and fast to connect and assemble
- Easy to clean and service
- Smooth inner surface ensures no blockage
- Resist corrosion
- long life due to high physical and mechanical properties
- long life due to high physical, mechanical and UV resistance properties

UPVC PIPES

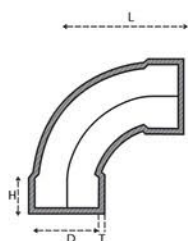
PRODUCT RANGE



D	L	H
48	2.5	6
48	3.7	6
60	2.7	6
60	3.9	6
75	3	6
75	4	6
75	5	6
110	3	6
110	4	6
110	5	6
160	3	6
160	4	6
160	5	6

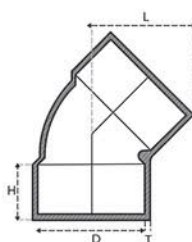


ELBOW 87.5



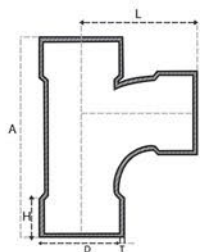
D	L	H	T
48	72	30	4
60	92	35	4
75	109	40	4
110	147	45	5.5
160	208	70	6

ELBOW 95



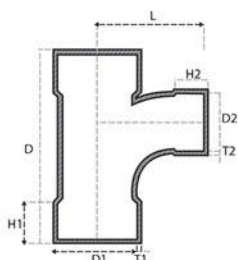
D	L	H	T
48	50	30	4
60	61	35	4
75	70	40	4
110	93	45	5.5
160	140	70	6

TEE 87.5



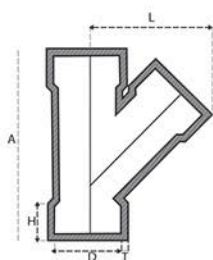
D	L	H	T	A
48.0	71.0	31.5	4.0	127.0
60.0	86.0	37.0	4.0	161.0
75.0	100.0	40.0	4.5	189.0
110.0	142.0	45.0	6.0	243.0
160.0	346.0	70.0	6.0	345

TEE REDUCER 87.5



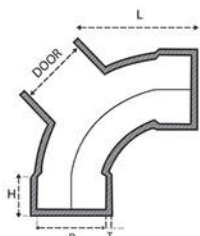
D ₁	T ₁	H ₁	D ₂	T ₂	H ₂	L	A
75	4	41	60	4	36	96	167
110	6	46	60	4	35	105	185
110	6	45	75	4.5	41	121	196
160	6	71	110	6	45	169	288

TEE 45



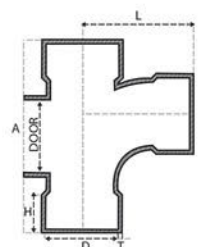
D	L	H	T	A	WEIGHT gm
48	85	31.5	4	140.5	169.8
60	103	37	4	165	238
75	128	40	4.5	202	371.7
110	180	45	6	256	959

ELBOW 87.5 WITH DOOR



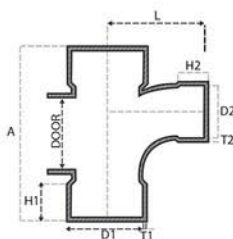
D	L	H	T	DOOR	WEIGHT gm
60	92	35	4	60	215
75	109	40	4	75	320
110	147	45	5.5	110	775
160	208	70	6	100	1626

TEE WITH DOOR 87.5



D	L	H	T	A	DOOR	WEIGHT gm
60	86	35	4	153	60	248
75	100	40	5	189	75	342
110	142	45	6	243	110	856
160	346	70	6	345	100	1885

TEE REDUCER WITH DOOR

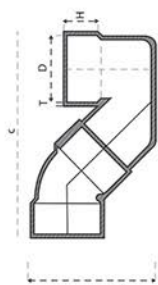


D ₁	T ₁	H ₁	D ₂	T ₂	H ₂	L	A	DOOR	WEIGHT gm
75	4.5	40	60	4	34	96	167	75	359
110	6	45	60	4.5	36	105	180	60	639
110	6	45	75	4	40	121	196	60	698
160	6	71	110	6	45	169	288	110	1548

UPVC FITTINGS

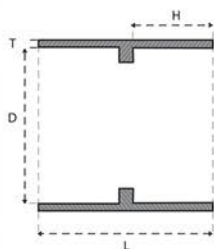
PRODUCT RANGE

SIPHON



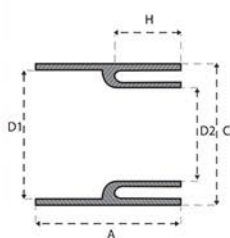
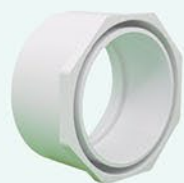
D	T	H	C	L	WEIGHT gm
110	5.5	46	305	170	1110.5

SOCKET



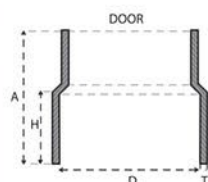
D	L	H	T	WEIGHT gm
48	65.5	31.5	4	64
60	79.5	38	4	93
75	84	40	4	122
110	108	51.5	5.5	300
160	145.5	70	6	668

REDUCING BUSH



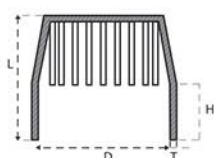
D ₁	D ₂	C	A	H	WEIGHT gm
60	48	62	45	32.5	64.5
75	60	62	45	32.5	64.5
110	60	112	61	41.5	275
110	75	112	61	41.5	275
160	110	112	61	41.5	275

CLEANING INSERT WITH ACCESS DOOR



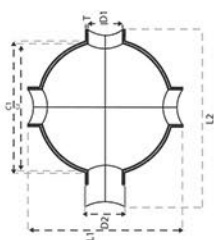
D	L	H	T	DOOR	WEIGHT gm
75	76.2	50	4.5	75	154
110	81.7	50	6	110	335.7

AIR VENT



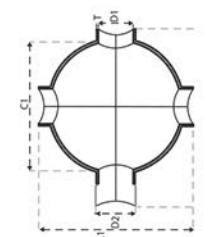
D	L	H	T	WEIGHT gm
75	82.8	46	2.8	64.5
110	93.5	47	3.5	140

FLOOR DRAIN 10 CM



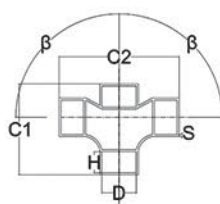
D ₁	D ₂	T	C ₁	C ₂	L ₁	L ₂	WEIGHT gm
75	48	4	125	110	180	188	507.5
75	60	4	125	110	180	188	507.5
60	48	4	125	110	180	188	507.5
60	60	4	125	110	180	188	507.5

FLOOR DRAIN 7CM



D ₁	D ₂	T	C ₁	L ₁	L ₂	WEIGHT gm
48	60	5	117	200	175	0.370
60	48	4	110	176	213.7	439.5

CROSS 87.5°



D	L	H	S	C ₁	C ₂	Kg
75	104	46	4.5	189	207	0.500
110	145	45	6.5	293	245	1.326

UPVC



DAYA
PIPES & FITTINGS

WWW.DAYATHERM.COM

POLYVINYL CHLORIDE UPVC

- Plastic pipes made from UPVC are the most commonly used in pressure networks due to their ease of use and fast assembly.
- UPVC is specifically mixed with enhancing filler, additives, stabilizing materials and UV resistant materials to improve their physical and mechanical properties.

SPECIFICATIONS

- German standards: DIN 8061 & 8062
- German standard 19534
- British Standard B.S 3505
- Egyptian Standard ES 848- 1 / 2008 and ISO 4422 - 2 / 1996
- ARENTO SPECIFICATION T.C. 161A

APPLICATIONS

- Sewage water networks
- Residential and commercial sewage networks
- Rainwater drainage
- A / C drainage
- Electric and Telephone cable housing

BENEFITS OF FLOW UPVC SYSTEMS

- Easy and fast to connect and assemble
- Easy to clean and service
- Smooth inner surface ensures no blockage
- Resist corrosion
- long life due to high physical and mechanical properties
- long life due to high physical, mechanical and UV resistance properties

UPVC PIPES

► UPVC PIPES ACCORDING TO (DIN 8062 - 8061)

Normal Outside Diameter mm	Socket Depth mm	CLASS I 2 BAR		CLASS II 4 BAR		CLASS III 6 BAR		CLASS IV 10 BAR		CLASS V 16 BAR	
		No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m
10										1.0	0.045
12										1.0	0.055
16										1.2	0.090
20										1.5	0.137
25								1.5	0.174	1.9	0.212
32								1.8	0.264	2.4	0.342
40						1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75					1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100					1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	110			1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	110			1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	115	1.8	0.950	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	120	1.8	1.08	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	125	1.8	1.21	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	132	1.8	1.39	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	145	1.8	1.57	3.6	3.02	5.3	4.37	8.7	6.88	13.4	10.4
200	145	1.8	1.74	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	152	1.8	1.96	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	160	2.0	2.40	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9

► UPVC PIPES ACCORDING TO (BS 3506)

القطر الأسمى (inch)	القطر الخارجى (mm)	سمك الجدار (mm)	وزن المتر (kgm)
2/1	21.2	2.6	0.226
4/3	26.6	3.0	0.320
1	33.4	3.5	0.470
1 4/1	42.1	3.75	0.630
1 2/1	48.0	4.3	0.815
2	60.0	5.3	1.250

► UPVC PIPES ACCORDING TO (T.C.161A)

القطر الأسمى (inch)	القطر الخارجى (mm)		وزن المتر	سمك الجدار (mm)		طول التداخل (kgm)
	Diameter Tolerance		Kg/m	T	Tolerance	
50	50	0.2+	0.422	1.8	0.4+	80
110	110	0.3+	1.640	3.2	0.4+	170

UPVC PIPES

القطر الأسمى (inch)	القطر الخارجى (mm)		وزن المتر	سمك الجدار (mm)		طول التداخل (kgm)	
	Diameter	Tolerance		T	Tolerance	S.C.type	R.r.type
110	110	0.3+	1.528	3.0	0.5+	91	115
125	125	0.3+	1.742	3.0	0.5+	105	120
160	160	0.4+	2.681	3.6	0.6+	121	132
200	200	0.4+	4.167	4.5	0.7+	130	145
250	250	0.5+	7.02	6.1	0.9+	-	160

► UPVC PIPES ACCORDING TO EGYPTIAN STANDARD (848 - 1/2008 ISO 4422 - 2/1996)

Normal Outside Diameter mm	6 BAR		8 BAR		10 BAR		12.5 BAR		16 BAR		25 BAR	
	S 16.7 SDR 34.4 PN 6		S 12.5 SDR 26 PN 8		S 10 SDR 21 PN 10		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 16		S 4 SDR 9 PN 25	
	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m
20									1.5	0.137	2.3	0.196
25							1.5	0.17	1.9	0.212	2.8	0.294
32					1.6	0.264	1.9	0.277	2.4	0.342	3.6	0.482
40			1.6	0.291	1.9	0.35	2.4	0.437	3	0.525	4.5	0.750
50			2	0.422	2.4	0.552	3	0.683	3.7	0.809	5.5	1.16
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3	0.854	3.8	1.09	4.7	1.29	7.1	2.04
75	2.2	0.782	2.9	0.99	3.6	1.22	4.5	1.54	5.6	1.82	8.4	2.60
90	2.7	1.13	3.5	1.43	4.3	1.75	5.4	2.21	6.7	2.61	10.1	4.14

Normal Outside Diameter mm	8 BAR		12.5 BAR		20 BAR		25 BAR	
	S 16 SDR 33 PN 8		S 10 SDR 21 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 20		S 5 SDR 11 PN 25	
	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m	No Thick of wall mm	Nom.wt kg/m
110	3.4	1.7	5.3	2.61	8.1	3.9	10	5.00
125	3.9	2.21	6	3.34	9.2	5.01	11.4	6.48
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27	12.7	8.09
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17	14.6	10.63
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4	16.4	13.4
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.63	18.2	16.57
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1		
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9		

► UPVC PIPES ACCORDING TO (DIN 8062 - 8061)

SIZE mm	CLASS 2 4 BAR		CLASS 3 6 BAR		CLASS 4 10 BAR		CLASS 5 16 BAR	
	Thick mm	Weight kg	Thick mm	Weight kg	Thick mm	Weight kg	Thick mm	Weight kg
20							1.5	0.137
25					1.5	0.173	1.9	0.212
32					1.8	0.260	2.4	0.342
40			1.8	0.334	1.9	0.350	3	0.525
50			1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63			1.9	0.562	3	0.854	4.7	1.290
75	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.220	5.6	1.820
90	1.8	0.774	2.7	1.130	4.3	1.750	6.7	2.610
110	2.2	1.160	3.2	1.640	5.3	2.610	8.2	3.900
125	2.5	1.480	3.7	2.130	6	3.340	9.3	5.010
140	2.8	1.840	4.1	2.650	6.7	4.180	10.4	6.270
160	3.2	2.410	4.7	3.440	7.7	5.470	11.9	8.170
200	4	3.700	5.9	5.370	9.5	8.510	14.9	12.800
225	4.5	4.700	6.6	6.760	10.8	10.800	16.7	16.100
250	4.9	5.650	7.3	8.310	11.9	13.200	18.6	19.900

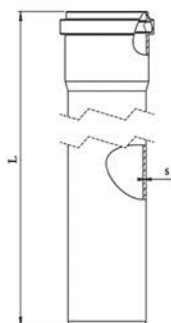
PPH 



DAYA
PIPES & FITTINGS

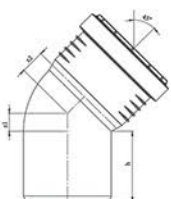
WWW.DAYATHERM.COM

PIPES WITH SOCKET



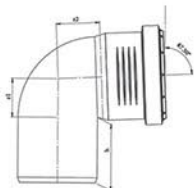
Code	Dn	L	S	Kg
332020009	32	3000	2	0.565
342010002	50	750	1.8	0.221
342030001	50	1500	1.8	0.443
332020001	50	3000	1.8	0.859
332020014	63	3000	2.5	0.495
342020001	75	1000	1.9	0.471
332020002	75	3000	1.9	1.421
332020007	75	3000	2.9	1.956
342020002	110	1000	2.7	0.972
332020003	110	3000	2.7	3
332020008	110	3000	4.1	4.053
332020005	160	3000	3.9	6.018
332020004	160	6000	3.9	11.988

BEND 45°



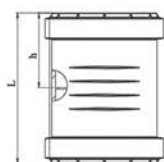
Code	Dn	Z1	Z2	H	Kg
352010008	32	6	7	47	0.022
352010002	50	10	15	58	0.061
352010010	63	13	17	55	0.070
352010003	75	12	15	63	0.097
352010004	110	18	20	65	0.227
352010005	160	20	43	96	0.711

BEND 87.5°



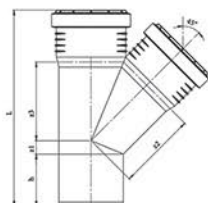
Code	Dn	Z1	Z2	H	Kg
352020008	32	15	20	46	0.024
352020002	50	22	37	56	0.067
352020010	63	30	34	55	0.083
352020003	75	30	44	63	0.118
352020004	110	47	66	78	0.282
352020005	160	70	92	96	0.851

DOUBLE SOCKET



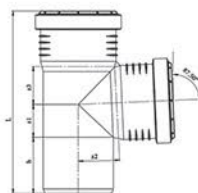
Code	Dn	L	H	Kg
352080009	32	89	43	0.025
352080002	50	106	52	0.064
352080010	63	102	50	0.067
352080003	75	115.3	56.4	0.105
352080004	110	131.5	64.8	0.214
352080005	160	185.4	90	0.852

► BRANCH 45°



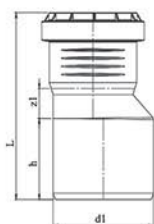
Code	Dn	Z1	Z2	Z3	H	L	Kg
352040015	32/32	8	38	36	48	132	0.040
352040003	50/50	11	63.5	63.5	56.5	180	0.113
352040016	63/63	13	77	77	55.3	200	0.140
352040005	75/50	17	70	56	59.6	187	0.140
352040006	75/75	16	93	93	61	225	0.199
352040007	110/50	20	86	53	68	208	0.274
352040008	110/75	20	105	90	68	244	0.342
352040009	110/110	24	137	137	72	297	0.460
352040013	160/110	10	142	142	90	354	1050
352040011	160/160	23.4	200	200	90	425	1535

► BRANCH 87.5°



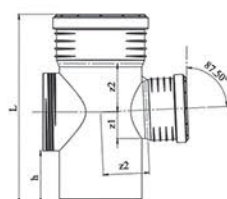
Code	Dn	Z1	Z2	Z3	H	L	Kg
352050016	32/32	13	20	21	46	120	0.036
352050003	50/50	24	30	30	56	185	0.101
352050017	63/63	30	34.5	34.5	55.3	176	0.122
352050005	75/50	25	29	30	60	167	0.140
352050006	75/75	35	44	44	63	196	0.168
352050007	110/50	20	64	35	68	183	0.236
352050008	110/75	35	59	42	71	214	0.292
352050009	110/110	54	62	60	63	237	0.356
352050012	160/110	50	92	62	90	309	0.920
352050010	160/160	70	92	92	90	360	1248

► BRANCH 45°



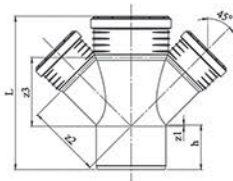
Code	Dn	Z1	Z2	H	L	Kg
352092008	50/32	50	13	55	113	0.043
352092007	50/1"	50	13	55	113	0.041
352092001	50/40	50	20	60	123	0.047
352092012	63/50	63	19	55	121	0.061
352092002	75/50	75	31.5	60.5	140	0.077
352092013	75/63	75	19	60	132	0.077
352092003	110/50	110	37	70	155	0.132
352092004	110/75	110	26	70	150	0.140
352092005	160/110	160	47	90	215	0.460

► BRANCH WITH INSPECTION ACCESS



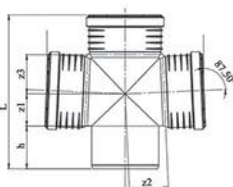
Code	Dn	Z1	Z2	Z3	H	L	Kg
352060003	75/75	32	42	44	63	193	0.222
352060001	110/50	23	66	62	100	250	0.403
352060004	110/75	32	42	45	62	248	0.418
352060002	110/110	48	66	62	75	250	0.471
352060005	160/110	50	92	62	90	309	1052
352060006	160/160	70	92	92	90	360	1410

DOUBLE BRANCH 45°



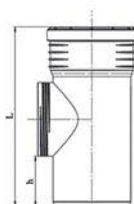
Code	Dn	Z1	Z2	Z3	H	L	Kg
352070002	75/75	2	107	107	63	225	0.256
352070006	110/75	2	116	105	71	243	0.429
352070004	110/110	2	151	155	77	298	0.624

DOUBLE BRANCH 87.5°



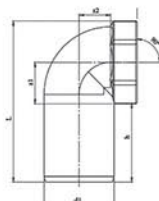
Code	Dn	Z1	Z2	Z3	H	L	Kg
352070007	75/75	33	44	44	62	193	0.235
352070005	110/75	33	63	46	71	215	0.355
352070008	110/110	48	65	63	76	252	0.508

INSPECTION PIPES



Code	Dn	L	H	Kg
352080009	32	89	43	0.025
352080002	50	106	52	0.064
352080010	63	102	50	0.067
352080003	75	115.3	56.4	0.105
352080004	110	131.5	64.8	0.214
352080005	160	185.4	90	0.852

BEND WITH INNER THREAD



Code	Dn	L	H	Kg
352090001	50	56	115	0.100
352090002	75	63	142	0.160
352090003	110	75	185	0.387

► PLUG



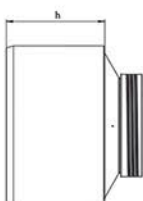
Code	Dn	H	Kg
352091006	32	43	0.009
352091002	50	30	0.012
352091003	75	30	0.023
352091004	110	35	0.054
352091005	160	70	0.140

► PIPE COVER



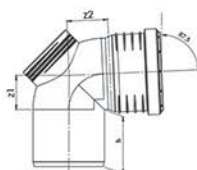
Code	Dn	H	Kg
352091008	50	25	0.015
352091009	75	34	0.034
352091010	110	35	0.048
352091011	160	50	0.106

► CLEANING PLUG



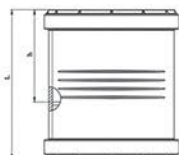
Code	Dn	H	Kg
352094001	110	74	0.173
352094002	160	108	0.337

► BEND WITH INSPECTION ACCESS



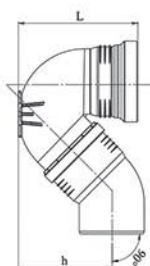
Code	Dn	z1	z2	H	Kg
352030004	75	27	51	66	0.163
352030003	110	47	66	75	0.363
352030005	160	20	43	96	0.980

REPAIRING SOCKET



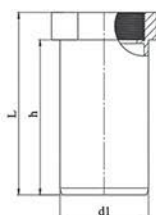
Code	Dn	H	L	Kg
352080013	110	137	200	0.210
352080014	160	137	200	0.565

SIPHON



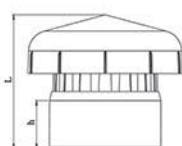
Code	Dn	H	L	Kg
352099904	110/110	175	201	0.668

SOCKET WITH INNER THREAD



Code	Dn	d1	H	L	Kg
352080012	50/1.5"	50	83.5	100	0.039

VENT



Code	Dn	H	L	Kg
352093001	50	31.4	75	0.032
352093002	75	40	102	0.067
352093003	110	49.7	145	0.151

CERTIFICATES & ACCREDITATIONS



حاصلين على الإعتمادات



◀ هيئة الابدنية التعليمية



◀ المركز القومي لبحوث الإسكان



◀ المركز القومي للبحوث



◀ مركز تكنولوجيا البلاستيك



◀ هيئة قناة السويس



◀ هيئة المجتمعات العمرانية



◀ شهادات الأيزو



◀ مديرية الإسكان والمرافق



◀ الموافقة الأمنية من القوات المسلحة



Block 16,17,24,25 CPC Industrial Area,
6th October City, Giza, Egypt

CLIENT SERVICE: +2 01004200037

WWW.DAYATHERM.COM



DAYA PIPES & FITTINGS

Daya Certificates



وزارة التجارة والصناعة
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



شهادة ترخيص بعلامة الجودة

EQM- 8

المتحدة للصناعة

اسم الشركة :

قطع أرقام (٢٥ ، ٢٤ ، ١٧ ، ١٦) - مجمع سى بي سى مصر للتطوير

العنوان : الصناعى - بالقطعة رقم (٢) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية

وامتدادها - مدينة ٦ أكتوبر - الجيزة

السلعة المرخص لها بعلامة الجودة : وصلات بولى (كلوريد الفينيل) غير الملدن المستخدمة

لأغراض الصرف الصحى.

الماركة / العلامة التجارية : دايا بلاست

المواصفات القياسية : م . ق . م رقم ٢٠١٧ / ١٧١٧

تاريخ الاصدار : ٢٠٢٢ / ١١ / ١

صلاحية الترخيص : عامين

رقم الشهادة : ك ص / ١٠١ / ١٥٥ / ٢٠٢٢



رئيس مجلس الإدارة

مدير عام الإدارة العامة للجودة

(جهة منح الشهادات وتقييم المطابقة للمنتجات)

د.م / خالد حسن صوفى

(م.م)

العنوان: ١٦ تدريب المدربين الاميرية القاهرة ت : ٠٢٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٠٢٢٢٨٤٥٥٢٤ . فاكس: ٠٢٢٢٨٤٥٥٠٤

٠٢٢٢٨٤٥٥٢٠

البريد الإلكتروني : Quality@eos.org.eg



وزارة التجارة والصناعة
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



شهادة ترخيص بعلامة الجودة

EQM- 8

المتحدة للصناعة

اسم الشركة :

قطع أرقام (١٦ ، ١٧ ، ٢٤ ، ٢٥) - مجمع سى بي سى مصر للتطوير

الصناعى - بالقطعة رقم (٢) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية

وامتدادها - مدينة ٦ أكتوبر - الجيزة

مواسير بولى البروبلين حتى قطر ١١٠ مم

السلعة المرخص لها بعلامة الجودة :

الماركة / العلامة التجارية : دايا ثيرم

المواصفات القياسية : DIN 8077 & 8078 / 2008

تاريخ الاصدار : ٢٠٢٢ / ١١ / ١

صلاحية الترخيص : عامين

رقم الشهادة : ك ص / ١٠٤ / ١٥٤ / ٢٠٢٢



رئيس مجلس الإدارة

مدير عام الإدارة العامة للجودة

(جهة منح الشهادات وتقييم المطابقة للمنتجات)

د.م / خالد حسن صوفى

(أ.م.م)

العنوان: ١٦ تدريب المدربين الاميرية القاهرة ت : ٠٢٢٢٨٤٥٥٢٢ / ٠٢٢٢٨٤٥٥٢٤ فاكس: ٠٢٢٢٨٤٥٥٠٤
٠٢٢٢٨٤٥٥٢٠

البريد الإلكتروني : Quality@eos.org.eg

**الهيئة القومية
لمياه الشرب والصرف الصحي
إدارة الاختبارات والمراقبة على الصناعة**



شهادة اعتماد منشأة إنتاجية

(المواسير والقطع البولي برويلين والمواسير البلاستيك)

اسم المنشأة : الشركة المتحدة للصناعة
عنوان الإدارة : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٦ / ٢٤ / ٢٥ مدينة ٦ أكتوبر
عنوان المصنع : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٦ / ٢٤ / ٢٥ مدينة ٦ أكتوبر
السجل التجارى: ١٧٨١٥ مكتب سجل تجارى : استثمار محافظة : القاهرة
 ببط رقم تسجيل ضريبي: ٣٢٧-٨٧٣-٧٢٨ مأمورية: الاستثمار محافظة:
 سجل صناعي رقم: ٩٢٢٠١٠١١١٨٧٤ سنة الإصدار: ٢٠١١ نوعية الصناعة : كيميوية
 رخصة دائمة: ٣٠١٢٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠ في ١٢ / ٩ / ٢٠١٨ (مدينة) : ٦ أكتوبر محافظة: الجيزة

***المنتجات المعتمدة لدى الهيئة :-**

المواسير والقطع من البولي بروبيلين حتى قطر ٦٣ مم حتى ١١٠ مم للاستخدام في مشروعات المياه طبقا للمواصفات القياسية المصرية والعالمية

- يتم الالتزام بتعليمات الإدارة و الموضحة خلفه وفي حاله مخالفتها يعتبر لاغي
- شهادة الاعتماد الصادرة من الإدارة لا تستخدم كبديل لشهادات اختبار الهيئة عند التنفيذ لأوامر التوريد المختلفة

المدير العام
C.C.C.
10/15
"سمية محمد محمد نجاد"
مجلس إدارة

صادرات فیما ۸۰/۱۸
ساری حتی ۲۰۲۵/۶/۳۰

(شهر من تاريخ انتهاء البطاقة الضريبية)

shereen

شركة المتحدة للصناعة
ش.م.م.
ب.ق. ٢٢٨ - ١٧٣ - ٣٢٧
س.ق. ١٧٨١٥

$$\begin{array}{r} 011 \\ 111 \overline{) 111} \\ \underline{111} \\ 000 \end{array}$$



الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحي
إدارة الاختبارات والرقابة على الصلابة



وزارة الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية
Ministry of Housing, Utilities & Urban Communities

ساري حتى
٢٠٢٤/١١/١

شهادة اعتماد منشأة إنتاجية

(مواسير وقطع بولي بروبيلين)

اسم المنشأة: الشركة المتحدة للصناعة .

عنوان الإدارة : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٧/١٦/٢٤/٢٥ مدينة ٦ أكتوبر .

عنوان المصنع : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٧/١٦/٢٤/٢٥ مدينة ٦ أكتوبر .

السجل التجاري: ١٧٨١٥ مكتب سجل تجاري : استثمار محافظة : القاهرة .

ب-ض رقم تسجيل ضريبي : ٢٢٧-٨٧٣-٧٢٨ مأمورية: استثمار محافظة : القاهرة .

سجل صناعي رقم ٦٢١٠٩٢٢٠١٠١١١٨٧٤ سنة الإصدار : ٢٠١١ نوعية الصناعة : كيماوية .

رخصة : (دائمة) ١٢٢٠١٨٠٩١٢٠٠٠٢ (مدينة) : ٦ أكتوبر محافظة : الجيزة .

المنتجات المعتمدة لدى الهيئة :-

* مواسير وقطع بولي بروبيلين حتى قطر ١١٠ مم بضغط مختلفة للاستخدام في مشروعات مياه الشرب .

• طبقا للمواصفات القياسية المصرية والعالمية المتبعة في هذا الشأن .

• يتم الالتزام بتعليمات الادارة و الموضحة خلفه وفي حاله مخالفتها يعتبر لاذي .

• شهادة الاعتماد لا تستخدم كبديل لشهادات اختبار الهيئة التي تصدر لكل امر توريد على حده .

المدير العام

سنية محمد محمد نطه
مهندسة /



(لحين تجديد متابعة رخصة التشغيل + شهادات المعايرة)

صادر في
ساري حتى ٢٠٢٤/١١/١

ALaa



A0000373

٢٧٢
٢١٢



Daya Test Reports PIPES & FITTINGS

نتائج الاختبارات التي أجريت على محبس بلية ٢ لأكور

PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN25 مغزول

الجهة المالكة :	هيئة الإبنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 290
المقاس :	محبس ٣٢ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاسود كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٣١.٠	١.٣١	٣٠.٨ - ٣١.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	درجة حرارة (°م)	المحبس مقفول	المحبس مفتوح	نتيجة الاختبار
محبس ٣٢ بلية ٢ لأكور	PN 25	٢٠	٢٨ بار	٣٨ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود التية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. / /

القائم بالاختبار

د. / /



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء
معامل معهد بحوث الخامات وتكنولوجيا صناعة مواد البناء

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab /2024)

المعمل:		معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
الموقع/ اسم المشروع :	المشروع : المالك : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول :	
نوع/ وصف العينة:	عينة تي بسن داخلي من النحاس 25 * 2/1 إنتاج : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	كود العينة : Icu 4520
تاريخ إستلام العينة:	2024/11/17	تاريخ الإختبار: 2024/11/17
بيانات أخرى :		

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	34.35	Cr	0.020	Be	<0.0001
Pb	2.11	As	0.030	Zr	0.00
Sn	1.22	Sb	0.059	Au	0.032
P	0.0060	Cd	0.0043	B	<0.0005
Mn	0.030	Bi	0.0091	C	0.0029
Fe	1.04	Ag	0.017	Ti	0.0017
Ni	0.56	Co	0.039	Cu	59.80
Si	0.109	Al	0.54	-	-
Mg	0.0032	S	0.017	-	-

ملاحظات

- النتائج الموضحة عالية تسرى فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الاختبار ولا تسرى ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمى / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والشفافية مع العملاء

مسئول ومشرف الاختبار

د. طارق أمين عثمان

مدير المعمل
د. طارق أمين عثمان
00411/18



87 - شارع التحرير - الدقى - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com

نتائج الاختبارات التي أجريت على محبس دفن

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN25

الجهة المألكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 291
المقاس :	محبس ٢٥ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهريه.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٣.٩	٢٣.٩ - ٢٤.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	درجة حرارة (°م)	المحبس مقفول	المحبس مفتوح	نتيجة الاختبار
محبس دفن ٢٥ مم	PN 25	٢٠	٢٨ بار	٣٨ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بكتاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى امر انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. /

القائم بالاختبار

د. /

نتائج الاختبارات التي أجريت على جلبة بسن خارجي

PP.R 80 قطر 1×32 بوصة PN25

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 287
المقاس :	جلبة 1×32 بوصة PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٣٠.٩	٣٠.٩	٣٠,٨ - ٣١,٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
جلبة ٣٢ مم لحام	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
جلبة ٣٢ مم لحام	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار (الجهة المالكة) .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود اية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى منتج كمي / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

القائم بالاختبار

٢٠٢٤/١١/١٢

٢٠٢٤/١١/١٢

٢٠٢٤/١١/١٢ HBRC S.E.I / E- F / 7.8 / 02

نتائج الاختبارات التي أجريت على تي لحام

PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN25

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 283
المقاس :	٣٢ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامه ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهريه.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٣٠.٩	٣١.٠	٣٠.٨ - ٣١.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
تي لحام ٣٢ مم	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
تي لحام ٣٢ مم	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل بينود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة

مشرف المعمل

القائم بالاختبار



د. محمد

د. محمد

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٥٠ مم PN16

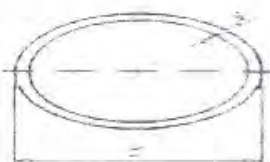
الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 279
المقاس :	٦.٩ × ٥٠ مم PN16
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً: الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر متجانسة ومستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهريه

٢- الأبعاد :



تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 8077 وكانت النتيجة كما يلي

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الخارجى (d)	٥٠.١	٥٠.٢	٥٠.٥ - ٥٠
السك (s)	٧.٢	٧.٤	٧.٨ - ٦.٩

٣- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار على عدد ٣ عينات بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٣٥ درجة مئوية لمدة ١٢٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول ΔL (مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير $\Delta L_{avg} / L \times 100$
	قبل	بعد			
١	١٠٠	٩٩,٥	٠,٥	٠,٥	٠,٥ %
٢	١٠٠	٩٩,٤	٠,٦		
٣	١٠٠	٩٩,٥	٠,٥		

حداد

المواصفة DIN8078 (نسبة التغير لاتزيد عن ٢ %) .

القائم بالاختبار

مشرف المعمل



HBRC - SEP - P - F / 7.8 / 02



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء
معامل معهد بحوث الخامات وتكنولوجيا صناعة مواد البناء

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab /2024)

المعمل:		معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
الموقع/ اسم المشروع :	المشروع : المالك : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول :	
نوع/ وصف العينة:	عينة من النحاس سن داخلي 2/1 بوصة إنتاج : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	كود العينة : Icu 4522
تاريخ إستلام العينة:	2024/11/17	تاريخ الإختبار: 2024/11/17
بيانات أخرى :	-	

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	36.13	Cr	0.015	Be	<0.0001
Pb	2.91	As	0.033	Zr	0.00
Sn	1.22	Sb	0.071	Au	0.029
P	0.0061	Cd	0.0036	B	<0.0005
Mn	0.037	Bi	0.010	C	<0.0010
Fe	0.69	Ag	0.028	Ti	0.0016
Ni	0.58	Co	0.041	Cu	57.80
Si	0.061	Al	0.289	-	-
Mg	0.0027	S	0.0088	-	-

ملاحظات

- النتائج موضحة عالية تسرى فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الاختبار ولا تسرى ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمي / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والمطابقة مع العملاء

مسئول ومشرف الاختبار

د. هاشم شكري

مدير المعمل

طارق أمين عثمان

أ.د/ طارق أمين عثمان



87 - شارع التحرير - الدقى - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة
PP.R 80 قطر ٥٠ مم PN16 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 280
المقاس :	PN16 ٦.٩×٥٠ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاسود متجانسة ومستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهرية

٢- الأبعاد :



تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 8077 وكانت النتيجة كما يلي

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الخارجى (d)	٥٠.٢	٥٠.٣	٥٠.٥ - ٥٠
السبك (s)	٧.١	٧.٢	٧.٨ - ٦.٩

٣- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

تم اجراء الاختبار على عدد ٣ عينات بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٣٥ درجة مئوية لمدة ١٢٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078

رقم العينة	طول العينة (مم)	التغير فى الطول	متوسط التغير فى الطول	متوسط نسبة التغير
	قبل	بعد	ΔL (مم)	$\Delta L_{avg} / L \times 100$
١	١٠٠	٩٩,٥	٠,٥	
٢	١٠٠	٩٩,٤	٠,٦	
٣	١٠٠	٩٩,٤	٠,٦	
				٠,٦ %

حالات

المواصفة DIN8078 (نسبة التغير لاتزيد عن ٢ %) .

مشرف المعمل
د/شيمس

القائم بالاختبار

د/شيمس



HBRC - S.F.I / P. F / 7,8 / 02

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٥٠ مم PN16 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 280
المقاس :	٦.٩×٥٠ : ٥٠ مم PN16
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

ثانياً الاختبارات الميكانيكية :

١- تحديد مقاومة المواسير للصدمة البندولية:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
٥٠	١٥ × ١٢٠	١٠	١٠	٠	١٥	٧٠

- تم إجراء الاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ١٢٠ مم عند درجة حرارة الصفر المئوي وبندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 8078 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .
- حدود المواصفات والتي تنص على ان لا تزيد نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة

٢- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
٥٠	PN 16	١٦	٢٠	٥١ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون اذى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببندود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة

مشرف المعمل

القائم بالاختبار



نتائج الاختبارات التي أجريت على محبس بلية ٢ لأكور

PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN25

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 28g
المقاس :	محبس ٣٢ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً: الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهريه.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلي Ø	٣١.٠	٣١.٠	٣٠.٨ - ٣١.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	درجة حرارة (°م)	المحبس مقبول	المحبس مفتوح	نتيجة الاختبار
محبس ٣٢ بلية ٢ لأكور	PN 25	٢٠	٢٨ بار	٣٨ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسؤولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة

مشرف المعمل

د. محمد كمال

القائم بالاختبار

أ. محمد



تقرير اختبار

الجهة المالكة	: هيئة الابنية التعليمية
نوع العينات	عدد ١ عينة ماسورة PPR قطر ٢٥×٤.٢ مم PN20 عدد ١ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٢٥×٤.٢ مم PN20 عدد ١ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٣٢×٥.٤ مم PN20 عدد ١ عينة ماسورة PPR قطر ٥٠×٦.٩ مم PN16 عدد ٢ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٥٠×٦.٩ مم PN16 عدد ١ عينة كوع لحام PPR قطر ٢٥ مم PN25 عدد ١ عينة كوع لحام PPR معزول قطر ٢٥ مم PN25 عدد ١ عينة كوع لحام PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 عدد ١ عينة T لحام PPR قطر ٣٢ مم PN25 عدد ١ عينة T لحام PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 عدد ٢ عينة كوع بسن داخلي PPR قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 عدد ١ عينة T بسن داخلي PPR قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 عدد ١ عينة T بسن داخلي PPR معزول قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 عدد ٢ عينة جلبة بسن خارجي PPR قطر ٣٢×١ بوصة PN25 عدد ١ عينة جلبة بسن داخلي PPR معزول قطر ٣٢×١ بوصة PN25 عدد ١ عينة محبس بلية ٢ لأكور PPR قطر ٣٢ مم PN25 عدد ١ عينة محبس بلية ٢ لأكور PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 عدد ٢ عينة محبس دفن PPR قطر ٢٥ مم PN25 عدد ١ عينة نحاس سن داخلي ١/٢ بوصة
انتاج	: شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة	: PP 277-299
عدد العينات	: ٢٣ عينة
تسليم العينة	: تم تسليم العينة بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار (العميل)
تاريخ استلام العينات	: ٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار	: ٢٠٢٤/١١/١٢

مواصفات الاختبارات : المواصفات القياسية الألمانية DIN 8077 / 8078/ 16962



مشرف المعمل
د. محمد

القائم بالاختبار

د. محمد



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء
معامل معهد بحوث الخامات وتكنولوجيا صناعة مواد البناء

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab / 2024)

معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية		العميل:
المشروع : المالك : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول :		الموقع/ اسم المشروع :
نوع/ وصف العينة:	عينة كوع بسن داخلي من النحاس 1/2 بوصة إنتاج : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	كود العينة : Icu 4521
تاريخ إستلام العينة:	2024/11/17	تاريخ الإختبار: 2024/11/17
بيانات أخرى :		-

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	35.54	Cr	0.012	Be	<0.0001
Pb	3.05	As	0.034	Zr	0.00
Sn	1.35	Sb	0.078	Au	0.030
P	0.0055	Cd	0.0035	B	<0.0005
Mn	0.043	Bi	0.0100	C	<0.0010
Fe	0.61	Ag	0.029	Ti	0.0016
Ni	0.57	Co	0.041	Cu	58.20
Si	0.054	Al	0.328	-	-
Mg	0.0027	S	0.0090	-	-

ملاحظات

- النتائج الموضحة عالية تسري فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الإختبار ولا تسري ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمى / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الإختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الإختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والشفافية مع العملاء

مسئول ومشرف الإختبار

د. أحمد - شكري

مدير المعمل

ط. طارق أمين عثمان

أ.د/ طارق أمين عثمان



87 - شارع التحرير - الدقى - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com

نتائج اختبار للأشعة فوق بنفسجية U.V

علي ماسورة PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN20 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 297
المقاس :	٣٢ مم PN20
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

اختبار تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية U.V

- تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للأشعة فوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير او تغيير في اللون علي السطح الخارجى للعينات بعد مد تعرض ٣٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للأشعة فوق بنفسجية (اشعة الشمس) فترة زمنية ٣٦ شهر طبقا لطلب العميل في خطابة



مشرف المعمل
د. شريف

القائم بالاختبار

أ. شريف

نتائج الاختبارات التي أجريت على جلبة بسن داخلي
PP.R 80 قطر 1×32 بوصة PN25 معزل

الجهة المالكة :	هيئة الانبنة التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 28%
المقاس :	جلبة 1×32 بوصة PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامه ذات اللون الاسود كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٣٠.٩	٣٠.٩	٣٠.٨ - ٣١.٣

3- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
جلبة ٣٢ مم لحام	PN 25	١٦	٢٠	٨٠٠.٠ بار	اجتازت
جلبة ٣٢ مم لحام	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار (الجهة المالكة) .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الإختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية إجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة

مشرف المعمل

د/م/ع/س

القائم بالاختبار

أ/م/ع/س



HBRC - S.E.I / P - F / 7.8 / 02



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء
معامل معهد بحوث الخامات وتكنولوجيا صناعة مواد البناء

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab / 2024)

العميل:		معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
الموقع/ اسم المشروع:		المشروع: المالك: دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول:
نوع/ وصف العينة:	عينة محبس دفن من النحاس 25 مم إنتاج: دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	كود العينة: Icu 4518
تاريخ استلام العينة:	2024/11/17	تاريخ الاختبار: 2024/11/17
بيانات أخرى:		-

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	36.11	Cr	0.011	Be	<0.0001
Pb	3.07	As	0.027	Zr	0.00
Sn	1.35	Sb	0.073	Au	0.027
P	0.0052	Cd	0.0052	B	<0.0005
Mn	0.026	Bi	0.011	C	<0.0010
Fe	0.67	Ag	0.021	Ti	0.0017
Ni	0.441	Co	0.040	Cu	57.80
Si	0.049	Al	0.289	-	-
Mg	0.0027	S	0.0091	-	-

ملاحظات

- النتائج موضحة عالية تسمى فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الاختبار ولا تسرى ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمي / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل بنود المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والشفافية مع العملاء

مسئول ومشرف الاختبار

د. طارق أمين عثمان

مدير المعمل

طارق أمين عثمان

أ.د/ طارق أمين عثمان



87 - شارع التحرير - الدقي - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com



الساده / هيئة الابنية التعليمية

تحية طيبة وبعد،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم نتائج الاختبارات وذلك بناء على الخطاب الوارد إلينا برقم (٢٤٨٣) بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢ ، علي عدد ١ عينة ماسورة PPR قطر ٢٥×٤.٢ مم PN20 - عدد ١ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٢٥×٤.٢ مم PN20 - عدد ١ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٥٠×٦.٩ مم PN16 - عدد ٢ عينة ماسورة PPR معزول قطر ٥٠×٦.٩ مم PN16 - عدد ١ عينة كوع لحام PPR قطر ٢٥ مم PN25 - عدد ١ عينة كوع لحام PPR معزول قطر ٢٥ مم PN25 - عدد ١ عينة كوع لحام PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 - عدد ١ عينة T لحام PPR قطر ٣٢ مم PN25 - عدد ١ عينة T لحام PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 - عدد ٢ عينة كوع بسن داخلي PPR قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 - عدد ١ عينة T بسن داخلي PPR معزول قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 - عدد ١ عينة T بسن داخلي PPR قطر ٢٥×١/٢ مم PN25 - عدد ٢ عينة جلبة بسن خارجي PPR قطر ٣٢×١ بوصة PN25 - عدد ١ عينة جلبة بسن داخلي PPR معزول قطر ٣٢×١ بوصة PN25 - عدد ١ عينة محبس بلية ٢ لأكور PPR قطر ٣٢ مم PN25 - عدد ١ عينة محبس بلية ٢ لأكور PPR معزول قطر ٣٢ مم PN25 - عدد ٢ عينة محبس دفن PPR قطر ٢٥ مم PN25 ، عدد ١ عينة نحاس سن داخلي نحاس ١/٢ بوصة من انتاج شركة المتحدة للصناعة - دايا ، والتي تم توريدها بمعرفة العميل.

هذا وقد سددت الرسوم بقيمة (٣٨٥١٠ جنيهاً فقط لا غير) بموجب القسيمة رقم ٠٩٦٢٤٥٤ بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢ وقيمة (١٣٧٦٠ جنيهاً فقط لا غير) بموجب القسيمة رقم ٠٩٦٢٥٢٧ بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٣.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية

أ.د. /

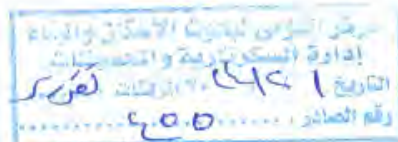


نائب رئيس مجلس الإدارة

لشئون البحوث والدراسات

طارق محمد بهاء الدين
٢٠٢٤/١١/٢٧
٤٧٨٧٢

أ.د. /

• صلاحية هذا التقرير تسري لمدة ثلاثة اشهر
من تاريخ اصداره .

تحريرا في: ٢٠٢٤/١١/٢٧

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN20 مغزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 278
المقاس :	٤.٢×٢٥ مم PN20
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

ثانياً الاختبارات الميكانيكية :

١- تحديد مقاومة المواسير للصدمة البندولية:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
٢٥	١٥ × ١٢٠	١٠	١٠	٠	١٥	٧٠

- تم إجراء الاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ١٢٠ مم عند درجة حرارة الصفر المئوي وبندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 8078 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .
- حدود المواصفات والتي تنص على ان لا تزيد نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة.

٢- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
٢٥	PN 20	١٦	٢٠	٦٤.٠ بار	اجتازت
٢٥	PN 20	٥	٩٥	٢٠.٠ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى إنتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل
د. محمد / محمد

القائم بالاختبار

د. محمد / محمد

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN20

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 277
المقاس :	٤.٢×٢٥ مم PN20
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامه ذات اللون الاخضر متجانسة ومستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهريه

٢- الأبعاد :



للمواصفات القياسية الالمانية DIN

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً

8077 وكانت النتيجة كما يلي

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الخارجى (d)	٢٥.٢	٢٥.٣	٢٥.٣ - ٢٥
السلك (s)	٤.٣	٤.٥	٤.٩ - ٤.٢

٣- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

تم اجراء الاختبار على عدد ٣ عينات بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٣٥ درجة مئوية لمدة ١٢٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078

رقم العينة	طول العينة (مم)	التغير فى الطول ΔL (مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير $\Delta L_{avg} / L \times 100$
١	٩٩,٢	٠,٨	٠,٨	٠,٨ %
٢	٩٩,٢	٠,٨	٠,٨	٠,٨ %
٣	٩٩,٢	٠,٨	٠,٨	٠,٨ %

حجم المواصفة DIN8078 (نسبة التغير لا تزيد عن ٢ %) .



مشرف المعمل
٢٠٢٤/١١/١٢

القائم بالاختبار

٢٠٢٤/١١/١٢

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٥٠ مم PN16

الجهة المائلة	هيئة الابنية التعليمية
انتاج	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة	PP 279 : المقاس : ٦.٩×٥٠ مم PN16
تاريخ الاستلام	٢٠٢٤/١١/١٢ : تاريخ إجراء الاختبار : ٢٠٢٤/١١/١٢

ثانياً الاختبارات الميكانيكية :

١ - تحديد مقاومة المواسير للصدمة البندولية:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
٥٠	١٥ × ١٢٠	١٠	١٠	٠	١٥	٧٠

- تم إجراء الاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ١٢٠ مم عند درجة حرارة الصفر المئوي وبندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 8078 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .
حدود المواصفات والتي تنص على ان لا تزيد نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة

٢ - اختبار الضغط الهيدروستاتيكي *

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
٥٠	PN 16	١٦	٢٠	٥١ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببندو المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. محمد عبد الله

القائم بالاختبار

د. محمد عبد الله

نتائج الاختبارات التي أجريت على كوع بسن داخلي

PP.R 80 قطر 25×½ بوصة PN25

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 285
المقاس :	كوع 25×½ بوصة PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً: الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٣.٩	٢٣.٩ - ٢٤.٣

3- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
كوع ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
كوع ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره ب خطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى إنتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. محمد عبد الحليم

القائم بالاختبار

د. محمد عبد الحليم

HBRC - S.E.I - F / 7.8 / 02

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN20 معزول

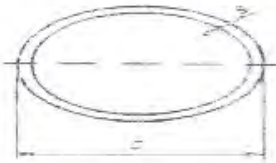
الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 278
المقاس :	٤.٢ × ٢٥ مم PN20
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاسود متجانسة ومستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهريه

٢- الأبعاد :



للمواصفات القياسية الالمانية DIN

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً

8077 وكانت النتيجة كما يلي

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الخارجى (d)	٢٥.٢	٢٥.٣	٢٥.٣ - ٢٥
السبك (s)	٤.٤	٤.٦	٤.٩ - ٤.٢

٣- اختبار التغير فى الابعاد (Heat Reversion) :

- تم اجراء الاختبار على عدد ٣ عينات بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٣٥ درجة مئوية لمدة ١٢٠ دقيقة طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول ΔL (مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير $\Delta L_{avg} / L \times 100$
	قبل	بعد			
١	١٠٠	٩٩,١	٠,٩	٠,٩	% ٠,٩
٢	١٠٠	٩٩,١	٠,٩	٠,٩	
٣	١٠٠	٩٩,٢	٠,٨	٠,٨	

حداد المواصفة DIN8078 (نسبة التغير لاتزيد عن ٢ %) .



مشرف المعمل
د. محمد

القائم بالاختبار

د. محمد

HBRC - SEI / P - F / 7.8 / 02

نتائج الاختبارات التي أجريت على كوع لحام
PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN25 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 282
المقاس :	٢٥ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامه ذات اللون الاسود كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهريه.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٤.٠	٢٣.٩ - ٢٤.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي * :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
كوع ٢٥ مم	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
كوع ٢٥ مم	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طائبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بكتاب الجهة طائبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة

مشرف المعمل

د. ش. ش. ش.

القائم بالاختبار

د. ش. ش. ش.



نتائج الاختبارات التي أجريت على كوع لحام

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN25

الجهة المالكة	هيئة الابنية التعليمية
انتاج	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة	PP 281 : المقاس : ٢٥ مم PN25
تاريخ الاستلام	٢٠٢٤/١١/١٢ : تاريخ اجراء الاختبار : ٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهريه.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٣.٩	٢٣.٩ - ٢٤.٣

3- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي *

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
كوع ٢٥ مم	PN 25	١٦	٢٠	٨٠٠٠ بار	اجتازت
كوع ٢٥ مم	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

القائم بالاختبار

(Signature)

نتائج اختبار للأشعة فوق بنفسجية U.V

علي ماسورة PP.R 80 قطر ٥٠ مم PN16 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 298
المقاس :	PN16
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

- اختبار تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية U.V

- تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للأشعة فوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير او تغيير في اللون علي السطح الخارجى للعينات بعد مد تعرض ٣٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للأشعة فوق بنفسجية (اشعة الشمس) فترة زمنية ٣٦ شهر طبقا لطلب العميل في خطابة



مشرف المعمل
١٤/١١/٢٠٢٤

القائم بالاختبار


نتائج الاختبارات التي أجريت على تي لحام

PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN25 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 284
المقاس :	٣٢ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاسود كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود (المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٣٠.٨	٣١.٠	٣٠.٨ - ٣١.٣

3- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
تي لحام ٣٢مم	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
تي لحام ٣٢مم	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسؤولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل
د. محمد

القائم بالاختبار

د. محمد



نتائج اختبار التحليل الكيميائي للنحاس
علي مقاسات مختلفة

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 292-296
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
المقاس :	مقاسات مختلفة
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

١- اختبار التحليل الكيميائي للنحاس (Composition Test)

تم عمل اختبار التحليل الكيميائي للعينات التالية مرفق نتائج الاختبار (مرفق ١)

- ١- نحاس بسن داخلي ١/٢ بوصة.
- ٢- جلبة بسن خارجي 32 × 1 بوصة.
- ٣- تي بسن داخلي 25 × ١/٢ بوصة.
- ٤- كوع بسن داخلي 25 × ١/٢ بوصة.
- ٥- محبس دفن ٢٥ مم.

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط علي العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لاتسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. س. ك.

القائم بالاختبار

د. ك.

F / 7.8 / 02

نتائج الاختبارات التي أجريت على تي بسن داخلي
PP.R 80 قطر 25×½ بوصة PN25 مغزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 286
المقاس :	تي 25×½ بوصة PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاسود كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٣.٩	٢٣.٩ - ٢٤.٣

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
تي ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
تي ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. / / /

النائب بالاختبار

د. / / /



نتائج اختبار للاشعة الفوق بنفسجية U.V
علي كوع لحام PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN25 معزول

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 299
المقاس :	كوع لحام ٣٢ مم PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

- اختبار تعريض العينة للاشعة الفوق بنفسجية U.V -

- تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للاشعة الفوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للاشعة الفوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير او تغيير في اللون علي السطح الخارجى للعينات بعد مد تعرض ٣٠٠ ساعه وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فتره ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للاشعة الفوق بنفسجية (اشعة الشمس) فتره زمنية ٣٦ شهر طبقا لطلب العميل في خطابة



مشرف المعمل

د/عبدالله

القائم بالاختبار

د/عبدالله

نتائج الاختبارات التي أجريت على ماسورة

PP.R 80 قطر ٢٥ مم PN20

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 277
المقاس :	٢٥ × ٤.٢ مم PN20
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ أجره الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

ثانياً الاختبارات الميكانيكية :

١- تحديد مقاومة المواسير للصدمة الاندولية:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078

المقاس (مم)	ابعاد العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	مقدار المطرقة (جول)	المسافة بين الفكين (مم)
٢٥	١٥ × ١٢٠	١٠	١٠	٠	١٥	٧٠

- تم إجراء الاختبار على عدد ١٠ عينات بطول ١٢٠ مم عند درجة حرارة الصفر المئوي وبندول ذو طاقة قدرها ١٥ جول طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية DIN 8078 ولم يحدث كسر بالعينات المختبرة .
- حدود المواصفات والتي تنص على ان لا تزيد نسبة الكسر عن ١٠٪ من عدد العينات المختبرة.

٢- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
٢٥	PN 20	١٦	٢٠	٦٤.٠ بار	اجتازت
٢٥	PN 20	٥	٩٥	٢٠.٠ بار	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار.
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى انتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

٢٠٢٤/١١/١٢

القائم بالاختبار

٢٠٢٤/١١/١٢

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab /2024)

المعمل:		معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية
الموقع/ اسم المشروع :	المشروع : المالك : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول :	
نوع/ وصف العينة:	عينة من النحاس سن داخلي 2/1 بوصة إنتاج : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	كود العينة : Icu 4522
تاريخ إستلام العينة:	2024/11/17	تاريخ الإختبار: 2024/11/17
بيانات أخرى :	-	

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	36.13	Cr	0.015	Be	<0.0001
Pb	2.91	As	0.033	Zr	0.00
Sn	1.22	Sb	0.071	Au	0.029
P	0.0061	Cd	0.0036	B	<0.0005
Mn	0.037	Bi	0.010	C	<0.0010
Fe	0.69	Ag	0.028	Ti	0.0016
Ni	0.58	Co	0.041	Cu	57.80
Si	0.061	Al	0.289	-	-
Mg	0.0027	S	0.0088	-	-

ملاحظات

- النتائج موضحة عالية تسرى فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الاختبار ولا تسرى ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمي / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والمطابقة مع العملاء

مسئول ومشرف الاختبار

د. أحمد شكري

مدير المعمل

طارق أمين عثمان
أ.د/ طارق أمين عثمان



87 - شارع التحرير - الدقى - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com

نتائج اختبار للأشعة فوق بنفسجية U.V

علي ماسورة PP.R 80 قطر ٣٢ مم PN20 معزول

الجهة المالكة : هيئة الابنية التعليمية	
انتاج : شركة المتحدة للصناعة - دايا	
كود العينة : PP 297	المقاس : ٣٢ مم PN20
تاريخ الاستلام : ٢٠٢٤/١١/١٢	تاريخ اجراء الاختبار : ٢٠٢٤/١١/١٢

اختبار تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية U.V

- تم اجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد التعرض للأشعة فوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير او تغيير في اللون علي السطح الخارجى للعينات بعد مد تعرض ٣٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت اشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للأشعة فوق بنفسجية (اشعة الشمس) فترة زمنية ٣٦ شهر طبقا لطلب العميل في خطابة



HBRC S.F.I / P - F / 7.8 / 02

مشرف المعمل
د. شريف

القائم بالاختبار

أ. شريف

نتائج الاختبارات التي أجريت على كوع بسن داخلي

PP.R 80 قطر 25×½ بوصة PN25

الجهة المالكة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعة - دايا
كود العينة :	PP 285
المقاس :	كوع 25×½ بوصة PN25
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٢

أولاً: الخواص الفيزيائية :

١- الفحص الظاهري :

العينة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الاخضر كما أنها متجانسة وليس بها أى عيوب ظاهرية.

٢- الأبعاد :

تم إجراء قياس الأبعاد طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية DIN 16962 وكانت النتيجة كما يلي :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر الداخلى Ø	٢٣.٩	٢٣.٩	٢٣.٩ - ٢٤.٣

3- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي:

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية الالمانية رقم DIN 8078 .

المقاس (مم)	الضغط الاسمي	الاجهاد الطوقي (ميغا باسكال)	درجة حرارة (°م)	ضغط الاختبار	نتيجة الاختبار
كوع ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	١٦	٢٠	٨٠.٠ بار	اجتازت
كوع ٢٥ مم بسن داخلي	PN 25	٥	٩٥	٢٥.٥	اجتازت

- اجتازت العينات اختبار الضغط

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار .
- البيانات المذكورة عالية طبقاً لما تم ذكره ب خطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ فى الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها فى أى إنتاج كمى / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل

د. محمد عبد الله

القائم بالاختبار

د. محمد عبد الله

HBRC - S.E.I - F / 7.8 / 02

تحليل كيميائي لعينات نحاس

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (657 / spectro Lab /2024)

معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية		العميل:
المشروع : المالك : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة) المقاول :		الموقع/ اسم المشروع :
كود العينة : Icu 4520	عينة تي بسن داخلي من النحاس 25 * 2/1 إنتاج : دايا ثيرم (الشركة المتحدة للصناعة)	نوع/ وصف العينة:
تاريخ الاختبار: 2024/11/17	2024/11/17	تاريخ إستلام العينة:
		بيانات أخرى :

النتائج

Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)	Constituents	Wt (%)
Zn	34.35	Cr	0.020	Be	<0.0001
Pb	2.11	As	0.030	Zr	0.00
Sn	1.22	Sb	0.059	Au	0.032
P	0.0060	Cd	0.0043	B	<0.0005
Mn	0.030	Bi	0.0091	C	0.0029
Fe	1.04	Ag	0.017	Ti	0.0017
Ni	0.56	Co	0.039	Cu	59.80
Si	0.109	Al	0.54	-	-
Mg	0.0032	S	0.017	-	-

ملاحظات

- النتائج الموضحة عالية تسري فقط على العينات المقدمة من الجهة طالبة الاختبار ولا تسري ولا يعتد بها لإعتماد أى إنتاج كمى / ممارسات/وكذا التصدير أو شهادة مطابقة
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما ورد بخطاب الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار
- مدة سريان هذا التقرير 3 شهور فقط ولا يسمح بنسخ التقرير الا بموافقة كتابية من المركز
- يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية iso 17025 لسنة 2017 من حيث سرية البيانات والشفافية مع العملاء

مسئول ومشرف الاختبار

د. طارق أمين عثمان

مدير المعمل
د. طارق أمين عثمان
00411/18



87 - شارع التحرير - الدقى - ص.ب: 1770

Tel : 3356722-3356853-7617107-7617092 Fax : 3351564

E-mail : Lab2Rawmaterial@gmail.com

السادة : الهيئة الأبنية التعليمية

الموضوع : نتائج اختبار السمية على عدد ٨ عينات

١ عينة ماسورة ٢٥ مم ٢٠ بار أخضر - ١ عينة ماسورة ٦٣ مم ١٦ بار أخضر - ١ عينة كوع لحام ٣٢ مم أخضر
١ عينة كوع بسن داخلي 25 x 1/2 أخضر - ١ عينة ماسورة ٣٢ مم ٢٠ بار معزول - ١ عينة ماسورة ٥٠ مم ١٦ بار معزول
١ عينة جلبة لحام ٣٢ مم معزول - ١ عينة تى سن داخلي 25 x 1/2 معزول
تحية طيبة وبعد ،،،،

بالإشارة الى خطاب سيادتكم الوارد بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢ بشأن الموضوع بعاليه .

نتشرف ان نرفق لسيادتكم تقريراً بنتائج اختبار السمية طبقاً للمواصفة BS EN ISO 11348-2018, هذا وقد سددت الرسوم المقررة وقيمة الاختبار ٢٨١٧٠ جنية فقط لا غير خصما من القسيمة رقم ٠٩٦٢٤٦٤ بتاريخ ٢٠٢٤/١١/٧ المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية (معمل الميكروبيولوجي) .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،،

مدير معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية

صفاء محمود راغب
٠٠٤٤ ١١/١٢/٢٠٢٤

أستاذ دكتور /



٤٧٨٧٢

أستاذ دكتور /



المركز القومي لبحوث الإسكان والبناء
إدارة السكرتارية والمحفوظات
التاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢
رقم الصادر : ٢٠٢٤/١١/١٢

تحريراً في : ٢٠٢٤/١١/٢٠

عدد صفحات التقرير ١٧ صفحات
صلاحية التقرير ثلاثة اشهر من تاريخ إصداره

تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ماسورة ٢٥ مم ٢٠ بار أخضر
كود العينة	:	SEI-M/T/11/231/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة ماسورة ٢٥ مم ٢٠ بار أخضر	≥ 100%	7.5	7.5

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

دار لسداد احمد في	تجهيز العينات
دار لسداد احمد في	القائم بالاختبار
د/كاتب عبد الله	كتابة التقارير
د/د. هادي جمال حسن	مراجعة التقرير
أ. د/ سماح عبد الرازق محمد د/سماح عبد الرازق محمد ٢٠٢٤/١١/٢٠	مدير المعمل



HEBA

١١/٢

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	: الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	: ١ عينة ماسورة ٢٥ مم ٢٠ بار أخضر

المواصفات المستخدمة في الاختبار	BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section 2.5: The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.
---------------------------------	---

ملاحظات :-

تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل.
البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد أى إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة.
مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز.
يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ السنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.

تجهيز العينات	د/د لسد الحمد
القائم بالاختبار	د/د لسد الحمد
كتابة التقارير	أ. هبة عبد السلام
مراجعة التقرير	د/د هبة جمال
مدير المعمل	أ.د/ سماح عبد الرازق محمد أ.د/ سعاد عبد الله ٢٠٢٤/١١/٢٠



HEBA

تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ماسورة ٦٣ مم ١٦ بار أخضر
كود العينة	:	SEI-M/T/11/232/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة ماسورة ٦٣ مم ١٦ بار أخضر	≥ 100%	7.7	7.7

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

دار لسداد احمد في	تجهيز العينات
دار لسداد احمد في	القائم بالاختبار
١٢ كليمه السهم	كتابة التقارير
دار طاب جمال في	مراجعة التقرير
أ. د/ سماح عبد الرازق محمد سعيد عبد الرحمن ٢٠٢٤/١١/٢٠	مدير المعمل



HEBA

١٧١

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	: الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	: ١ عينة ماسورة ٦٣ مم ١٦ بار أخضر

المواصفات المستخدمة في الاختبار	BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section 2.5: The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.
---------------------------------	---

ملاحظات :-

تم تسليم العينة للمعمل بمعرفة العميل.
البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار أن النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد أي إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة.
مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز.
يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.

تجهيز العينات	د. د. سعد أحمد محمد
القائم بالاختبار	د. د. سعد أحمد محمد
كتابة التقارير	د. د. هاشم عبد الصمد
مراجعة التقرير	د. د. هاشم عبد الصمد
مدير المعمل	أ. د. سماح عبد الرازق محمد أ. د. سبيع عبد الله محمد ٢٠١٧/١١/٢٠



HEBA

١٦/٥

تقرير نتائج اختبار السمية

الهيئة الأبنية التعليمية	:	اسم العميل
المتحدة للصناعة دايا ثيرم	:	شركة
دايا ثيرم	:	انتاج
عينة كوع لحام ٣٢ مم أخضر	:	عدد وتوصيف العينة
SEI-M/T/11/233/2024	:	كود العينة
٢٠٢٤/١١/١٢	:	تاريخ دخول العينة
٢٠٢٤/١١/٢٠	:	تاريخ إجراء الاختبار

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
عينة كوع لحام ٣٢ مم أخضر	≥ 100%	7.9	7.9

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

د/د سجاد محمد	تجهيز العينات
د/د سجاد محمد	القائم بالاختبار
د/د سجاد محمد	كتابة التقارير
د/د سجاد محمد	مراجعة التقرير
د/د سجاد محمد	مدير المعمل



HEBA

١١/٦

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	: الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	: ١ عينة كوع لحام ٣٢ مم أخضر

المواصفات المستخدمة في الاختبار	BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section 2.5: The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.
---------------------------------	---

ملاحظات :-

تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل.
البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اي إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة.
مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز.
يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.

تجهيز العينات	د/ أسد احمد محمد
القائم بالاختبار	د/ أسد احمد محمد
كتابة التقارير	أ/ هبة عبد الله
مراجعة التقرير	د/ رهاب جمال محمد
مدير المعمل	أ.د/ سماح عبد الرازق محمد أ.د/ سمح عبد الرازق محمد ٢٠٢٤/١١/٢٠



HEBA

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	: الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	: ١ عينة كوع بسن داخلي 25 × 1/2 أخضر

المواصفات المستخدمة في الاختبار	BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section 2.5: The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.
---------------------------------	--

ملاحظات :-

تم تسليم العينة للمعمل بمعرفة العميل.
البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز.
النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد أي إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة.
مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز.
يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ السنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.

تجهيز العينات	د/ر السعيد احمد في
القائم بالاختبار	د/ر السعيد احمد في
كتابة التقارير	د/ر السعيد احمد في
مراجعة التقرير	د/ر السعيد احمد في
مدير المعمل	د/ر السعيد احمد في



تقرير نتائج إختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ماسورة ٣٢ مم ٢٠ بار معزول
كود العينة	:	SEI-M/T/11/235/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة ماسورة ٣٢ مم ٢٠ بار معزول	≥ 100%	7.2	7.2

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

تجهيز العينات	د/ دلسرد احمد محمد
القائم بالإختبار	د/ دلسرد احمد محمد
كتابة التقارير	د/ هبة عبد الصمد
مراجعة التقرير	د/ هبة عبد الصمد
مدير المعمل	د/ اسماعيل عبد الرازق محمد د. د. سريغ عبد الرحمن محمد ٢٠٢٤/١١/٢٤

—HEBA

13/10.

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	: الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	: ١ عينة ماسورة ٣٢ مم ٢٠ بار معزول

<u>BS EN ISO 11348-3:2018</u>. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). <u>BS 6920-2.5:2000+A2:2014</u> -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section2.5:The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.	المواصفات المستخدمة في الاختبار
--	---------------------------------------

ملاحظات :-

- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل. • البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز. • النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار أن النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد أي إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة. • مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الإموافقة كتابية من المركز. • يلتزم المعمل بنود المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ السنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء. |
|---|

تجهيز العينات	د/ دلسو احمد ع
القائم بالاختبار	د/ دلسو احمد ع
كتابة التقارير	١٩٨٨ م م المص
مراجعة التقرير	د/ رهاب جمال م
مدير المعمل	أ.د. سماح عبد الرازق محمد أ.د. سبيع عبد الله محمد ٢٠٢٤/١١/٢٠

—HEBA

تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ماسورة ٥٠ مم ١٦ بار مغزول
كود العينة	:	SEI-M/T/11/236/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة ماسورة ٥٠ مم ١٦ بار مغزول	≥ 100%	7.2	7.2

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

د/أ. م. جمال م	تجهيز العينات
د/أ. م. جمال م	القائم بالاختبار
د/أ. م. جمال م	كتابة التقارير
د/أ. م. جمال م	مراجعة التقرير
د/أ. م. جمال م	مدير المعمل



HEBA

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ماسورة ٥٠ مم ١٦ بار مغزول

<u>BS EN ISO 11348-3:2018</u>. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). <u>BS 6920-2.5:2000+A2:2014</u> -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section2.5:The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.	المواصفات المستخدمة في الاختبار
--	---------------------------------------

ملاحظات :-

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل. • البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسؤولية على المركز. • النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اي إنتاج كمي / والممارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة. • مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز. • يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء. |
|--|

تجهيز العينات	د/أ. حبيب جلال ص
القائم بالإختبار	د/أ. حبيب جلال ص
كتابة التقارير	د/أ. حبيب جلال ص
مراجعة التقرير	د/أ. حبيب جلال ص
مدير المعمل	د/أ. حبيب جلال ص

١١/١٣

تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة جلبة لحام ٣٢ مم معزول
كود العينة	:	SEI-M/T/11/237/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة جلبة لحام ٣٢ مم معزول	≥ 100%	7.2	7.2

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

د/د/ طاب جان ص	تجهيز العينات
د/د/ طاب جان ص	القائم بالاختبار
د/د/ طاب جان ص	كتابة التقارير
د/د/ طاب جان ص	مراجعة التقرير
أ.د/ سماح عبد الرازق محمد أ.د/ سمير عبد الرازق محمد ٢٠٢٤/١١/٢٠	مدير المعمل



HEBA

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة جلبة لحام ٣٢ مم معزول

BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section2.5:The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.	المواصفات المستخدمة في الاختبار
--	--

ملاحظات :-

• تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل. • البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسؤولية على المركز. • النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى إنتاج كمي / والمعارسات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة. • مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز. • يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ السنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء.

تجهيز العينات	د/ر هاج جمال هـ
القائم بالإختبار	د/ر هاج جمال هـ
كتابة التقارير	د/ر هاج جمال هـ
مراجعة التقرير	د/ر دلسدا احمد هـ
مدير المعمل	أ.د/ سماح عبد الرازق محمد أ.د/ سمير عبد الرحمن هـ ٢٠٢٤/١١/٢



—HEBA

Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax: 33351564, 37628736
E mail: hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الدقي - جيزة
صرب : ١٧٧٠ القاهرة

تقرير نتائج اختبار السمية

١٦/١٥

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
شركة	:	المتحدة للصناعة دايا ثيرم
انتاج	:	دايا ثيرم
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة ٢٥ × ١/٢ معزول
كود العينة	:	SEI-M/T/11/238/2024
تاريخ دخول العينة	:	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	:	٢٠٢٤/١١/٢٠

Sample	EC ₅₀ (%)	pH before adjustment	pH after adjustment
١ عينة ٢٥ × ١/٢ معزول	≥ 100 %	7.2	7.2

يتضح من النتائج أن مستخلص العينة غير سام $EC_{50} \geq 100$

Definitions:-

EC₅₀: The effective concentration causing 50% luminescence inhibition

Bacterial Origin: *Vibrio fischer*

Bacteria Storage temperature: -25 °C

Reference substances used:-

3, 5-Dichlorophenol Zinc sulfate hydrate, Potassium dichromate

Apparatus Used: Microtox Analyzer Model 500.

د/ر جاب جمال	تجهيز العينات
د/ر جاب جمال	القائم بالاختبار
د/ر كيم عبد الله	كتابة التقارير
د/ر دينا محمد	مراجعة التقرير
د/ر سماح عبد الرازق محمد	مدير المعمل



HEBA

Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax: 33351564, 37628736

E_mail: hbrb@hbrb.edu.eg www.hbrb.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الدقي - جيزة
ص.ب. : ١٧٧٠ القاهرة

تابع تقرير نتائج اختبار السمية

اسم العميل	:	الهيئة الأبنية التعليمية
عدد وتوصيف العينة	:	١ عينة تى سن داخلى 25 × ½ معزول

BS EN ISO 11348-3:2018. The British Standard, Water quality—Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of <i>Vibrio fischer</i> (Luminescent bacteria test). BS 6920-2.5:2000+A2:2014 -Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water-part 2: Methods of test-section2.5:The extraction of substances that may be of concern to public health 10.4 extraction procedure.	المواصفات المستخدمة في الاختبار
--	---------------------------------------

ملاحظات :-

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • تم تسليم العينة للمعمل لمعرفة العميل. • البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز. • النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها لاعتماد اى إنتاج كمى / والمعاملات / والتوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة. • مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز. • يلتزم المعمل ببند المواصفة الدولية ١٧٠٢٥ لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء. |
|--|

تجهيز العينات	د/ر حاب جلال
القائم بالإختبار	د/ر حاب جلال
كتابة التقارير	١٩ كليم عبد الله
مراجعة التقرير	د/ر سعد الحمد
مدير المعمل	أ.د. سماح عبد الرازق محمد أ.د. سمير عبد العزيز ٢٠٢٤/١١/٢٠



-HEBA

Phone: (+202) 37617102, 37617092 Fax: 33351564, 37628736
E mail: hbrc@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

٨٧ شارع التحرير الأدنى - جيزة
صرب: ١٧٧٠ القاهرة

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ١٦٠ مم

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دابا ثيرم
كود العينة :	PV 2512
المقاس :	١٦٠ × ٤ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

٥ - تحديد مقاومة المواسير للصددمات السقوط الحر (Impact Resistance Test) *

تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

المقاس (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد انصددمات المطلوبة (١٤) صدمة	عدد الصدمات الناجحة	عدد العينات المنهارة	ارتفاع الثقل (م)	مقدار الثقل (كجم)
١٦٠	٢	١٤	١٤	-	٢	٣,٧٥٠

تم إجراء اختبار الصدمات عند درجة حرارة ٢٣° طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

ولم يحدث انهيار للعينات أثناء الاختبار

٦ - اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

طول العينة / سم	ضغط التشغيل / بار	مدة الاختبار / دقيقة	درجة الحرارة	المواصفة / قرار وزاري	ضغط التجربة	مدة التجربة / دقيقة
١٠٣	صفر	٦٠	٢١°م	قرار وزاري	١٥ بار	٦٠ دقيقة

تم تطبيق طريقة الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ISO 1167 وطبقا للقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته في الضغط الهيدروستاتيكي

ملاحظات عامة :

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار.
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها لاعتماد اى انتاج كمى / والممارسات / والتوريدات / وهكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة .
- يجب الرجوع الى الكود المصرى فى حالة وجود آلية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .



مشرف المعمل



القائم بالاختبار

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ١٦٠ مم

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعات - داليا ثيرم
كود العينة :	PV 2512
المقاس :	١٦٠ × ٤ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الأبيض كما انها متجانسة ومستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهرية

٢- اختبار الأبعاد (Dimensions Test) :

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفة (مم)
القطر	١٦٠,١	١٦٠,٢	١٦٠ : ١٦٠,٤
السمك	٤,٣	٤,٤	٤,٦ : ٤,٠

٣- اختبار كلوريد المثيلين :

• تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

• تم غمر العينة فى كلوريد المثيلين لمدة ٢٠ دقيقة عند درجة حرارة ٢٣°م

لا يوجد تأثير على العينات المختبرة الموردة والموضحة بياناتها عالية

٤- اختبار التغير فى الأبعاد (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٦٠ دقيقة

طبقا "للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول ΔL (مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير $\Delta x \times 100 L_{avg} / L$	حدود المواصفة
	قبل	بعد				
١	١٠٠	٩٨,٢	١,٨	١,٦	% ١,٦	لا تزيد عن ٥%
٢	١٠٠	٩٨,٥	١,٥			
٣	١٠٠	٩٨,٥	١,٥			



مشرف المعمل



HBRC - SEI / P - F / 7.8 / 03

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ١١٠ مم

الجهة الطالبة	هيئة الإلانية التعليمية
إنتاج	شركة المتحدة للصناعات - دايانثيرم
كود العينة	PV 2511
المقاس	١١٠ × ٤ مم
تاريخ الاستلام	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار	٢٠٢٤/١١/١٣

اختبار تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية U.V

- تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقاً لطلب العميل في خطابة والذي حدد أن يتم تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت أشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد العرض للأشعة فوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير وتغيير في اللون علي السطح الخارجي للعينات بعد مدة تعرض ٣٠٠ ساعة وبذلك يتضح أن العينات تتحمل فترة ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت أشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للأشعة فوق بنفسجية (أشعة الشمس) فترة زمنية ٣٦ شهر طبقاً لطلب العميل في خطابة



مشرف المعمل
٩٢١٢



نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ١١٠ مم

الجهة الطالبة :	هيئة الإثنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايا نيرم
كود العينة :	PV 2511
المقاس :	١١٠ × ٤ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

٥ - تحديد مقاومة المواسير للصددمات السقوط الحر (Impact Resistance Test) *

تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

المقاس (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد الصدمات المطلوبة (١٤ صدمة)	عدد الصدمات الناجحة	عدد العينات المنهارة	ارتفاع الثقل (م)	مقدار الثقل (كجم)
١١٠	٣	١٤	١٤	-	٢	٣٠٠

تم إجراء اختبار الصدمات عند درجة حرارة ٢٣° طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١ ولم يحدث انهيار للعينات أثناء الاختبار

٦ - اختبار الضغط الهيدروستاتيكي :

طول العينة / سم	ضغط التشغيل / بار	مدة الاختبار / دقيقة	درجة الحرارة	المواصفة / قرار وزاري	ضغط التجربة	مدة التجربة / دقيقة
٧٢	صفر	٦٠	٢١°م	قرار وزاري	١٥ بار	٦٠ دقيقة

تم تطبيق طريقة الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ISO 1167 وطبقا للقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته في الضغط الهيدروستاتيكي

ملاحظات عامة :

- تم تسليم العينة إلى المعمل بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار .
- البيانات المذكورة أعلاه طبقا لما تم ذكره بكتاب الجهة طالبة الاختبار دون اننى مسئولية على المركز .
- النتائج المرفقة تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز مع الأخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسرى ولا يعتد بها لاعتماد أى انتاج كمى / والممارسات / والتوريدات / وهكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة .
- يجب الرجوع إلى الكود المصرى فى حالة وجود ألية لتحديد دورية إجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هى ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .



مشرف المعمل
١/٣



HBRC-SEI/P-F/7.8/03

87 El-Tahrir St., Dokki,
Giza 11511
P.O. Box : 1770 Cairo

3 / 12

Phone: (+202) 37617102 , 37617092 Fax :
33351564 - 37628736

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ٢ بوصة

الجهة الطالبة :	هيئة الابنية التعليمية
انتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايا ثيرم
كود العينة :	PV 2513
المقاس :	٣,٩ × ٦٠ م
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

٥- اختبار الانضغاط (Compression test) :

- تم اجراء الاختبار على عدد ٣ عينات بطول ٥٠ سم عند درجة حرارة ٢٣ درجة مئوية طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241 عند انضغاط قدرة ٤٠٪ من القطر الخارجى

رقم العينة	القطر	طول العينة (مم)	قيمة الانحناء (مم)	ملاحظات
١	٦٠,٣	٥٠	٢٤,٢	لم يحدث شيء
٢	٦٠,٣	٥٠	٢٤,٢	لم يحدث شيء
٣	٦٠,٣	٥٠	٢٤,٢	لم يحدث شيء

- حدود المواصفات القياسية لاختبار الانضغاط الا يحدث شروخ او كسر للعينات المختبرة .
- النتيجة : اجتازت العينات اختبار الانضغاط طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241

٦- تحديد مقاومة المواسير للصدمات السقوط الحر (Impact Resistance Test) :

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2244

المقاس	طول العينة (مم)	عدد العينات المختبرة	مجموع عدد العينات الناجحة	درجة حرارة (°م)	الوزن المستخدم (كجم)	ارتفاع النقل (م)
٢ بوصة	٢٠٠	٢٠	٢٠	٢٣	٢,٧٠٠	٢

- تم اجراء الاختبار على عدد ٢٠ عينة عند درجة حرارة ٢٣ م° لم يحدث كسر بالعينات المختبرة.

النتيجة : اجتازت العينات اختبار الصدمات السقوط الحر طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241



مشرف المعمل
٤/٧/٢٠٢٤



نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ٢ بوصة

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايا ثيرم
كود العينة :	PV 2513
المقاس :	٣,٩ × ٦٠ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعتامة ذات اللون الأبيض كما أنها متجانسة و مستقيمة وليس بها أى عيوب ظاهرية

٢- اختبار الأبعاد (Dimensions Test):

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفات (مم)
القطر	٦٠.٣٠	٦٠.٤٠	٦٠.٣٢ - ٦٠.٤٧
السمك	٣.٩	٤.١	٣.٩ - ٤.٤

٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي (hydrostatic Pressure Test)

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241

رقم العينة	القطر	ضغط الاختبار (بار)	درجة الحرارة (°م)	زمن الاختبار (دقيقة)
١	٢ بوصة	٢٤.١	٢١	٦٠

النتيجة : اجتازت العينات المختبرة اختبار الضغط الهيدروستاتيكي طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241

٤- اختبار ضغط الانفجار (Burst Pressure Test)

تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية ASTM D 2241

رقم العينة	القطر	حدود المواصفة الا يقل ضغط الانفجار عن	درجة الحرارة (°م)	الضغط عند الانفجار (بار)
٢ بوصة	٢ بوصة	٤٣.٤ (بار)	٢١	٤٦

مُشرف المعمل

الساده / هيئة الابنية التعليمية

تحية طيبة وبعد،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم نتائج الاختبارات وذلك بناء على خطابكم الوارد إلينا برقم (٢٤٨١) بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢ ، علي عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ١١٠×٤مم - عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ١٦٠×٤مم - عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ٧٥×٤مم - عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ١١٠×٣.٩مم - عدد ١ عينة كوع عادة UPVC ابيض ١١٠مم سوبر - عدد ١ عينة كوع عادة UPVC ابيض ٢ بوصة سوبر - عدد ١ عينة مشترك عادة UPVC ابيض ٧٥مم سوبر ، من انتاج شركة المتحدة للصناعات - دايا ثيرم ، والتي تم توريدها بمعرفة العميل.

هذا وقد سددت الرسوم بقيمة (٢٣١١٠ جنيهاً فقط لاغير) بموجب القسيمة رقم ٠٩٦٢٤٥٢ بتاريخ ٢٠٢٤/١١/١٢.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

مدير معهد الهندسة الصحية والبيئية



أ.د.

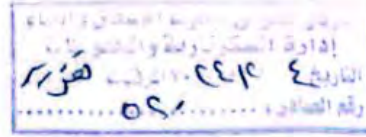
صفاء محمود راجب

نائب رئيس مجلس الإدارة

للبحوث والدراسات



طارق محمد جهاء الدين



• صلاحية هذا التقرير تسري لمدة ثلاثة اشهر من تاريخ اصداره .

تحريرا في : ٢٠٢٤/١٢/٠١

تقرير اختبار

الجهة الطالبة : هيئة الإبنية التعليمية
نوع العينات : عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ٤×١١٠ مم
عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ٤×١٦٠ مم
عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ٤×٧٥ مم
عدد ١ عينة مواسير بلاستيك UPVC ابيض ٢ بوصة ٣.٩ مم
عدد ١ عينة كوع عادة UPVC ابيض ١١٠ مم سوار
عدد ١ عينة كوع عادة UPVC ابيض ٢ بوصة سوار
عدد ١ عينة مشترك عادة UPVC ابيض ٧٥ مم سوار
عدد العينات : ٧ عينات
انتاج : شركة المتحدة للصناعات - دايا ثيرم
كود العينات : PV 2511 - 2518
تسليم العينة : تم تسليم العينة بمعرفة الجهة الطالبة للاختبار (العميل)
تاريخ استلام العينات : ٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ اجراء الاختبار : ٢٠٢٤/١١/١٣
مواصفات الاختبارات : المواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١ والايزو ISO 1167
والقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته لاختبار الضغط الهيدروستاتيكي

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار (الجهة المالكة) .
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون أدنى مسئولية على المركز .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود الية لتحديد دورية اجراء الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير هي ٣ شهور ولايسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء .
- النتائج المرفقة تسري فقط على العينة المقدمة للمركز مع الاخذ في الاعتبار ان النتائج لا تسري ولا يعتد بها في أى انتاج كمي / الممارسات / التوريدات / وكذا التصدير ولا يعتد بها كشهادة مطابقة



مشرف المعمل
[Signature]



نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ١١٠ مم

الجهة الطالبة :	هيئة الإبنية التعليمية
النتاج :	شركة المتحدة للصناعات - داليا نيرم
كود العينة :	PV 2511
المقاس :	١١٠ × ٤ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- الفحص الظاهري :

الماسورة منتظمة اللون والعنانه ذات اللون الأبيض كما انها متجانسة ومستقيمة وليس عليها أى عيوب ظاهرية

٢- اختبار الأبعاد (Dimensions Test):

الأبعاد	حد أدنى (مم)	حد أقصى (مم)	حدود المواصفة (مم)
القطر	١١٠,١	١١٠,٢	١١٠,٣ : ١١٠
السمك	٤,٢	٤,٣	٤,٦ : ٤,٠

٣- اختبار كلوريد المثيلين :

• تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

• تم غمر العينة فى كلوريد المثيلين لمدة ٢٠ دقيقة عند درجة حرارة ٢٣ م°

لا يوجد تأثير على العينات المختبرة الموردة والموضحة ببياناتها عالية

٤- اختبار التغير فى الأبعاد (Heat Reversion):

- تم إجراء الاختبار على عدد ٣ قطع بطول ٢٠٠ مم عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٦٠ دقيقة بقا"
للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١

رقم العينة	طول العينة (مم)		التغير فى الطول ΔL (مم)	متوسط التغير فى الطول ΔL_{avg}	متوسط نسبة التغير $\Delta x \times 100 L_{avg} / L$	حدود المواصفة
	قبل	بعد				
١	١٠٠	٩٩,٠	١,٠	١,١	١,١ %	لا تزيد عن ٥ %
٢	١٠٠	٩٨,٨	١,٢			
٣	١٠٠	٩٨,٨	١,٢			



مشرف المعمل
أ/م



**نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مشترك UPVC أبيض قطر ٧٥ مم عادة**

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايان ثيرم
كود العينة :	PV 2516
المقاس :	مشترك ٧٥ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- اختبار التأثير الحراري (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار □ بقا للمواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١
تم إجراء الاختبار على مشترك ٧٥ مم عادة عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٣٠ دقيقة
□ بقا" للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ □ لم يحدث أى تشققات □ قشور □ ثور

حدود المواصفة

- لا يزيد عمق التشققات □ القشور □ البثور عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة
 - لا يزيد □ ول أى التشققات عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة فى منطقة تجويف الحلقات
 - لا ينفتح خط اللحام □ أكثر من ٣٠٪ من سمك الجدار عند الخط
- النتيجة :** حققت العينات الموردة □ المواصفة □ بإنتها عالية اختبار التأثير الحراري

٢- اختبار ضغط الهيدروستاتيكي (hydrostatic Pressure Test) :

تم إجراء الاختبار □ بقا للقرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ □ تعديلاته

رقم العينة	المقاس (مم)	ضغط الاختبار (بار)	درجة الحرارة (°C)	زمن الاختبار (دقيقة)
١	مشترك ٧٥ مم عادة	١٥	٢١	٦٠

تم إجراء الاختبار على عينة مشترك ٧٥ مم عادة تحت ضغط اختبار ١٥ بار لمدة ٦٠ دقيقة حسب طلب العميل وطبقا للقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته ولم يحدث تسريب أو انخفاض فى الضغط أثناء فترة

الاختبار

النتيجة : حققت العينات الموردة □ المواصفة □ بإنتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكي



مشرف المعمل
١٢



HBRC - SEI / P - F / 7.8 / 03

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات كوع UPVC أبيض قطر ٢ بوصة زاوية ٩٠

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دابا ثيرم
كود العينة :	PV 2515
المقاس :	كوع ٢ بوصة
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- اختبار التأثير الحراري (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١
تم إجراء الاختبار على عينة كوع ٢ بوصة زاوية ٩٠ عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٣٠ دقيقة
طبقاً للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ لم يحدث أى تشققات أو قشور أو ثور

حدود المواصفة

- لا يزيد عمق التشققات أو القشور أو الثور عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة
- لا يزيد طول أى التشققات عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة فى منطقة تجويف الحلقات
- لا ينفث خط اللحام أكثر من ٣٠٪ من سمك الجدار عند الخط

النتيجة : حققت العينات الموردة المواصفة ببياناتها عالية اختبار التأثير الحراري

٢- اختبار ضغط الهيدروستاتيكي (hydrostatic Pressure Test) *

تم إجراء اختبار طبقاً للقرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته

رقم العينة	المقاس (مم)	ضغط الاختبار (بار)	درجة الحرارة (°C)	زمن الاختبار (دقيقة)
١	كوع ٢ بوصة زاوية ٩٠	١٥	٢١	٦٠

تم إجراء الاختبار على عينة كوع ٢ بوصة زاوية ٩٠ تحت ضغط اختبار ١٥ بار لمدة ٦٠ دقيقة حسب
طلب العميل وطبقاً للقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته ولم يحدث تسريب أو انخفاض فى الضغط
أثناء فترة الاختبار

النتيجة : حققت العينات الموردة والمواصفة ببياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكي

مدير المعمل
S.F.I.
٢٠٢٤/١١/١٣
HBRC - SEI / P = P / 7.8 / 03

مشرف المعمل
١/٢

مختبر الاختبار
S.F.I.
معهد بحوث الهندسة الصحية والبيئية

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
كوع UPVC أبيض قطر ١١٠ مم زاوية ٩٠

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايما ثيرم
كود العينة :	PV 2514
المقاس :	كوع ١١٠
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

١- اختبار التأثير الحراري (Heat Reversion) :

- تم إجراء الاختبار طبقاً للمواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠١
تم إجراء الاختبار على عينة كوع ١١٠ مم زاوية ٩٠ عند درجة حرارة ١٥٠ درجة مئوية لمدة ٣٠ دقيقة
طبقاً للمواصفات القياسية المصرية رقم ١٧١٧ ولم يحدث أي تشققات أو قشور أو هبوط

حدود المواصفة

- لا يزيد عمق التشققات أو القشور أو البثور عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة
 - لا يزيد طول أي التشققات عن ٣٠٪ من سمك الجدار عند النقطة المتأثرة في منطقة تجويف الحلقات
 - لا ينفث خط اللحام بأكثر من ٣٠٪ من سمك الجدار عند الخط
- النتيجة : حققت العينات المورد والمواصفة بياناتها عالية اختبار التأثير الحراري

٢- اختبار ضغط الهيدروستاتيكي (Hydrostatic Pressure Test) :

تم إجراء الاختبار طبقاً للقرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته

رقم العينة	المقاس (مم)	ضغط الاختبار (بار)	درجة الحرارة (°C)	زمن الاختبار (دقيقة)
١	كوع ١١٠ مم زاوية ٩٠	١٥	٢١	٦٠

تم إجراء الاختبار على عينة كوع ١١٠ مم زاوية ٩٠ تحت ضغط اختبار ١٥ بار لمدة ٦٠ دقيقة حسب
طلب العميل وطبقاً للقرار الوزاري ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته ولم يحدث تسريب أو انخفاض في الضغط
أثناء فترة الاختبار

النتيجة : حققت العينات المورد والمواصفة بياناتها عالية اختبار الضغط الهيدروستاتيكي



HBRC - SEI / P - F / 2.8 / 03

مشرف المعمل



القائم بالاختبار

نتائج الاختبارات التي أجريت على عينات
مواسير UPVC أبيض قطر ٧٥ مم

الجهة الطالبة :	هيئة الإنشائية التعليمية
إنتاج :	شركة المتحدة للصناعات - دايا ثيرم
كود العينة :	PV 2517
المقاس :	٧٥ × ٤ مم
تاريخ الاستلام :	٢٠٢٤/١١/١٢
تاريخ إجراء الاختبار :	٢٠٢٤/١١/١٣

اختبار تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية U.V

- تم إجراء الاختبار طبقا للمواصفات القياسية ASTM G 154
- طبقا لطلب العميل في خطابة والذي حدد ان يتم تعريض العينة للأشعة فوق بنفسجية لمدة ٣٠٠ ساعة ما يعادل ٣٦ شهر عمل تحت أشعة الشمس ، ومن نتائج الاختبارات وبمقارنة النتيجة قبل وبعد العرض للأشعة فوق بنفسجية وبالفحص الظاهري لا يوجد تأثير وتغيير في اللون علي السطح الخارجي للعينات بعد مدة تعرض ٣٠٠ ساعة وبذلك يتضح ان العينات تتحمل فترة ٣٠٠ ساعة لمدة ٣٦ شهر عمل تحت أشعة الشمس المباشرة (الفوق بنفسجية) .
- النتيجة : تتحمل العينة للأشعة فوق بنفسجية (أشعة الشمس) فترة زمنية ٣٦ شهر طبقا لطلب العميل في خطابة

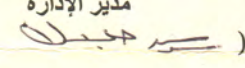
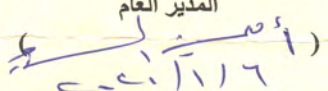
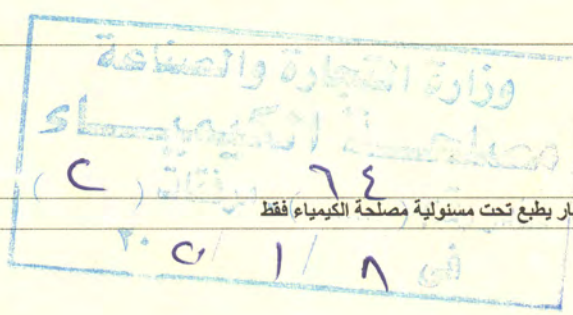


مشرف المعمل

٤٢/٢





الإدارة المركزية لمعامل القاهرة		المعمل المختص / البلاستيك	
الإدارة العامة لمعامل البوليمرات			
تقرير الاختبار			
بيانات العينة			
كود شهادة الوارد للعينة: -		عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)	
كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ٣٤٩٢ / ٠٣١		كود المعمل الفرعي: ٢٠١٩ / ١٥٤ / ٠١٤	
مسمى العينة: ماسورة Poly propylene		وصف العينة: مواسير خضراء اللون	
تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩ / ١١ / ٢٧		تاريخ إصدار التقرير: ٢٠٢٠ / ١ / ٦	
مطالب العميل			
الفحص المطلوب: تطبيق المواصفة القياسية المصرية.			
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/٢٠١-٣٧٠٣ الخاصة بمواسير بولي البر وبيلين الجزء الأول: الاشتراطات وطرق الاختبار ، الجزء الثاني: الأبعاد			
بيانات العميل			
اسم العميل: الشركة المتحدة للصناعة (دابا ثيرم)		جهة العميل: مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية	
نتائج الاختبارات			
الاختبار (الوحدة)	النتيجة	حدود المواصفة	المطابقة
الأبعاد:			
القطر الخارجي (مم)	٢٥,٣	٢٥,٣ كحد أقصى	مطابقة
السك (مم)	٤,٣٩	٤,٩ كحد أقصى	مطابقة
حالة السطح (المظهر) :	العينة ملساء من الداخل والخارج	أن تكون العينة ملساء من الداخل والخارج	مطابقة
اختبار الضغط الهيدروستاتيكي : (بار) (٦٥ بار لمدة ساعة عند ٢٤ °س)	اجتازت (لم يحدث تسريب عند ٦٥)	تتحمل ضغط ٦٥ دون حدوث تسريب	مطابقة
اختبار الصدمة البندولية: (عند صفر س) طاقة البندول = ١٥ جول	اجتازت	ألا يزيد عدد العينات المنهارة على ١٠ % من العدد المختبر كحد أقصى	مطابقة
اختبار تأثير الحرارة (نسبة التغير في الطول) (%)	لم يحدث أي تغير في الطول	٢ كحد أقصى	مطابقة
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/٢٠١-٣٧٠٣ الخاصة بمواسير بولي البر وبيلين [الجزء الأول: الاشتراطات وطرق الاختبار ، الجزء الثاني : الأبعاد]			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة ، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسؤولية جهة سحب العينة. - يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار. - سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)			
مدير الإدارة		المدير العام	
()		()	
الختم:		رئيس الإدارة المركزية لمعامل القاهرة	
			
تقرير الاختبار يطبع تحت مسؤولية مصلحة الكيمياء فقط		محرر التقرير: أحمد الشبراوي	
٢٠٢٠ / ١ / ٨		خلفه	



الإدارة المركزية لمعامل القاهرة	
الإدارة العامة لمعامل البوليمرات	
المعمل المختص / البلاستيك	
تقرير الاختبار (Test Report)	
بيانات العينة	
كود/ شهادة الوارد للعينة:	كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ١٠٥٣ / ٠٣١
عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)	كود المعمل الفرعي: ٢٠١٩ / ٦٧ / ٠١٤
مسمى العينة: كوع لحام ٢٥ مم	وصف العينة: كوع لحام بلاستيك أخضر اللون
تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩ / ٤ / ٤	تاريخ إصدار التقرير: ٢٠١٩ / ٤ / ١٧
مطالب العميل	
الفحص المطلوب: مطابقة المواصفات القياسية	
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولى البروبيلين) لتراكيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات	
بيانات العميل	
اسم العميل: المتحدة للصناعة دايا ثيرم موجهه للهيئة الهندسية للقوات المسلحة	جهة العميل: مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية
نتائج الاختبارات	
الاختبار (الوحدة)	النتيجة
١- الأبعاد : السمك (مم) القطر الداخلي (مم)	٥,٢١ ٢٤,١٨
٢- الفحص الظاهري	اجتازت
٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي (٦٥ بار لمدة ساعة عند ٢٤ °س)	اجتازت (لم يحدث انفجار بالعينة ولم يلاحظ أي ترشيح أو انبعاج أو تسريب)
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية للمواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولى البروبيلين) لتراكيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات	
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة، ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسئولية جهة سحب العينة. - يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار . - سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)	
مدير الإدارة	المدير العام
الختم:	
محرر التقرير: سارة	محرر التقرير: سارة
تقرير الاختبار يطبع تحت مسئولية مصلحة الكيمياء فقط	خلفه



الإدارة المركزية لمعامل/ القاهرة		الإدارة العامة لمعامل/ البوليمرات	
المعمل المختص/ البلاستيك			
تقرير الإختبار (Test Report)			
بيانات العينة			
كود/ شهادة الوارد للعينة: -----		عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)	
كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ٢٩٢٣ / ٠٣١		كود المعمل الفرعي: ٢٠١٩ / ١١٧ / ٠١٤	
مسمى العينة: كوع لحام ٥٠ مم بولي		وصف العينة: كوع لحام بلاستيك أخضر اللون	
تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩ / ١٠ / ٧		تاريخ إصدار التقرير: ٢٠١٩ / ١٠ / ١٧	
مطالب العميل			
الفحص المطلوب: تطبيق المواصفة القياسية			
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولى البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
بيانات العميل			
اسم العميل: شركة المتحدة للصناعة (دايا ثيرم)		جهة العميل: ٠١٠٠١٦٩٠٠١٩	
نتائج الإختبارات			
الإختبار (الوحدة)	النتيجة	حدود المواصفة	المطابقة
١- الأبعاد : السلك (مم) القطر الداخلي (مم)	١٠,٤٣ ٤٨,٩١	- -	- -
٢- الفحص الظاهري	اجتازت	أن تكون العينة سطحها أملس وتكون خالية من الكسور و الشقوق و التشوهات	مطابقة
٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي (٦٥ بار لمدة ساعة عند ٢٤°س)	اجتازت (لم يحدث انفجار بالعينة ولم يلاحظ أي ترشيح أو انبعاج أو تسريب)	ألا يحدث انفجار أو انبعاج أو تسريب	مطابقة
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولى البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة ، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسئولية جهة سحب العينة. - يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار . - سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير			
مدير الإدارة		المدير العام	
الختم:			
صادر رقم (١٩٨٠) مرفقات (٥) في ٢٠١٩ / ١٠ / ١٧		محرر التقرير: سارة	
تقرير الاختبار يطبع تحت مسئولية مصلحة الكيمياء فقط		خلفه	



الإدارة المركزية لمعامل/ القاهرة		الإدارة العامة لمعامل/ البوليمرات	
المعمل المختص/ البلاستيك			
تقرير الاختبار (Test Report)			
بيانات العينة			
كود/ شهادة الوارد للعينة: -----	عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)		
كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ٢٩٢٧ / ٠٣١	كود المعمل الفرعي: ٢٠١٩ / ١١٩ / ٠١٤		
مسمى العينة: جلبة سن داخلي ٥٠ مم بولي	وصف العينة: جلبة سن نحاس خضراء اللون		
تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩ / ١٠ / ٧	تاريخ إصدار التقرير: ٢٠١٩ / ١٠ / ١٦		
مطالب العميل			
الفحص المطلوب: تطبيق المواصفة القياسية			
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولي البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
بيانات العميل			
اسم العميل: شركة المتحدة للصناعة (دايا ثيرم)	جهة العميل: ٠١٠٠١٦٩٠٠١٩		
نتائج الاختبارات			
الاختبار (الوحدة)	النتيجة	حدود المواصفة	المطابقة
١- الأبعاد : السلك (مم) القطر الداخلي (مم)	١٠,٠٩ ٤٨,٩٧	- -	- -
٢- الفحص الظاهري	اجتازت	أن تكون العينة سطحها أملس وتكون خالية من الكسور و الشقوق و التشوهات	مطابقة
٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي (٦٥ بار لمدة ساعة عند ٢٤°س)	اجتازت (لم يحدث انفجار بالعينة ولم يلاحظ أي ترشيح أو انبعاج أو تسريب)	ألا يحدث انفجار أو انبعاج أو تسريب	مطابقة
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولي البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة ، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسؤولية جهة سحب العينة. - يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار . - سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)			
مدير الإدارة		المدير العام	
الختم:		محرر التقرير: سارة	



الإدارة المركزية لمعامل القاهرة		الإدارة العامة لمعامل البوليمرات	
المعمل المختص/ البلاستيك			
تقرير الاختبار (Test Report)			
بيانات العينة			
كود شهادة الوارد للعينة:		كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩/١٠٥٥/٠٣١	
عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١/١)		كود المعمل الفرعي: -----	
وصف العينة: كوع أبيض اللون		مسمى العينة: كوع ٩٠ درجة ٢ بوصة	
تاريخ إصدار التقرير: ٢٠١٩/٤/١٧		تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩/٤/٤	
مطالب العميل			
الفحص المطلوب : طبقاً للمواصفة المصرية			
المواصفة القياسية : المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/١٧١٧ الخاصة بمواسير ووصلات بولي (كلوريد الفينيل) غير الملدن المستخدمة لأغراض الصرف الصحي.			
بيانات العميل			
اسم العميل: المتحدة للصناعة دايا ثيرم موجهه للهيئة الهندسية للقوات المسلحة			
جهة العميل: مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية			
نتائج الاختبارات			
المطابقة	حدود المواصفة	النتيجة	الاختبار (الوحدة)
مطابقة	٧٧ كحد أدنى	٧٨,٨	١ - درجة حرارة التلين (فيكات) (VST) (°س)
مطابقة	لا يزيد عمق التشققات أو القشور أو البثور عن (٥٠) من سمك الجدار عند منطقة الحقن	اجتازت (لا يوجد تشققات)	٢ - تأثير الحرارة (%) (عند ١٥٠°س لمدة ٣٠ دقيقة)
الخواص الفيزيائية:			
الإستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/١٧١٧ الخاصة بمواسير ووصلات بولي (كلوريد الفينيل) غير الملدن المستخدمة لأغراض الصرف الصحي .			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة ، ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة ، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسئولية جهة سحب العينة .			
- يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار .			
- سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)			
المدير العام		مدير الإدارة	
رئيس الإدارة المركزية لمعامل القاهرة		الختم:	
محرر التقرير: سارة		تقرير الاختبار يطبع تحت مسئولية مصلحة الكيمياء فقط	
←		٢٨٧٥ ٥ ٢٠١٩/٤/١٨	

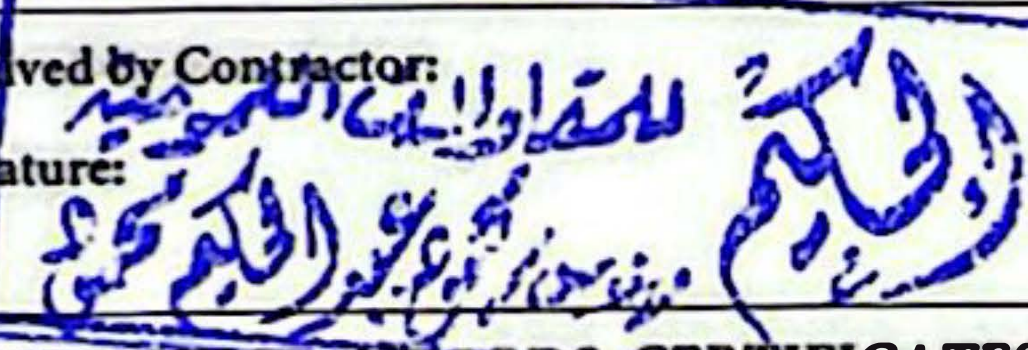
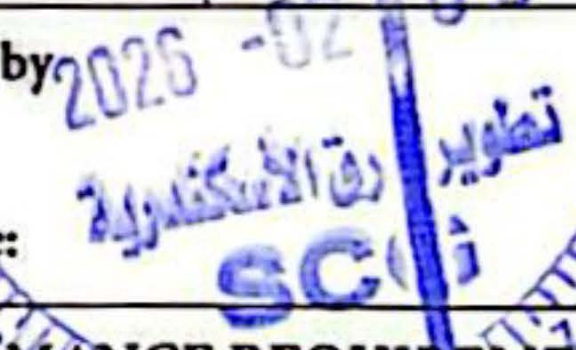


الإدارة المركزية لمعامل/ القاهرة		الإدارة العامة لمعامل/ البوليمرات	
المعمل المختص/ البلاستيك			
تقرير الاختبار (Test Report)			
بيانات العينة			
كود/ شهادة الوارد للعينة: -		عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)	
كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ٣٤٩٣ / ٠٣١		كود المعمل الفرعي: -	
مسمى العينة: مواسير PVC		وصف العينة: ماسورة بيضاء اللون	
تاريخ ورود العينة: ٢٧ / ١١ / ٢٠١٩		تاريخ إصدار التقرير: ٦ / ١ / ٢٠٢٠	
مطالب العميل			
الفحص المطلوب: طبقاً للمواصفة القياسية			
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ١٧١٧ / ٢٠١٧ الخاصة بمواسير ووصلات بولي (كلوريد الفينيل) غير الملدن المستخدمة لأغراض الصرف الصحي			
بيانات العميل			
اسم العميل: الشركة المتحدة للصناعة (دايا ثيرم)		جهة العميل: مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية	
نتائج الاختبارات			
الاختبار (الوحدة)	النتيجة	حدود المواصفة	المطابقة
(١) الأبعاد:	٥٩,٩٢	-	-
- القطر الخارجي (مم)	٤,٠٣	-	-
- السمك (مم)			
(٢) الخواص الميكانيكية:	اجتازت	لا يزيد العدد الكلي للكسر على ١٠ % من عدد العينات المختبرة	مطابقة
مقاومة الماسورة للصدم باستخدام الصدمة البندولية (طاقة البندول ١٥ جول)	(لم يحدث كسر لأي من العينات المختبرة)		
(٣) الخواص الفيزيائية:	٨٤,١	٧٩ كحد أدنى	مطابقة
* درجة حرارة التلين (فيكات) (Vic) (°س)			
* الارتداد الطولي (نسبة التغير في الطول %)	١	٥ كحد أقصى	مطابقة
(عند ١٥٠ م لمدة ٦٠ دقيقة)			
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المصرية رقم ١٧١٧ / ٢٠١٧ الخاصة بمواسير ووصلات بولي (كلوريد الفينيل) غير الملدن المستخدمة لأغراض الصرف الصحي.			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة، ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسئولية جهة سحب العينة.			
- يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار.			
- سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لباقي العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)			
مدير الإدارة		المدير العام	
()		()	
الختم:		رئيس الإدارة المركزية لمعامل القاهرة	
محرر التقرير: أحمد		خلفه	
تقرير الاختبار يطبع تحت مسئولية مصلحة الكيمياء فقط ٢٠			



الإدارة المركزية لمعامل/ القاهرة		الإدارة العامة لمعامل/ البوليمرات	
المعمل المختص/ البلاستيك			
تقرير الاختبار (Test Report)			
بيانات العينة			
كود/ شهادة الوارد للعينة:		كود المعمل الرئيسي: ٢٠١٩ / ١٠٥٢ / ٠٣١	
عدد الصفحات/ العدد الكلي: (١ / ١)		كود المعمل الفرعي: ٢٠١٩ / ٦٦ / ٠١٤	
وصف العينة: كوع بسن نحاس داخلي أخضر اللون		مسمى العينة: كوع بسن داخلي ٢٥ * ٢/١	
تاريخ إصدار التقرير: ٢٠١٩ / ٤ / ١٦		تاريخ ورود العينة: ٢٠١٩ / ٤ / ٤	
مطالب العميل			
الفحص المطلوب: مطابقة المواصفات القياسية			
المواصفة القياسية: المواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولي البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
بيانات العميل			
اسم العميل: المتحدة للصناعة دايا ثيرم موجهه للهيئة الهندسية للقوات المسلحة		جهة العميل: مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية	
نتائج الاختبارات			
الاختبار (الوحدة)	النتيجة	حدود المواصفة	المطابقة
١- الأبعاد : السمك (مم) القطر الداخلي (مم)	٥,٣٨ ٢٣,٧	- -	- -
٢- الفحص الظاهري	اجتازت	أن تكون العينة سطحها أملس وتكون خالية من الكسور و الشقوق و التشوهات	مطابقة
٣- اختبار الضغط الهيدروستاتيكي (٦٥ بار لمدة ساعة عند ٢٤ س)	اجتازت (لم يحدث انفجار بالعينة ولم يلاحظ أي ترشيح أو انبعاج أو تسريب)	ألا يحدث انفجار أو انبعاج أو تسريب	مطابقة
الاستنتاج: العينة مطابقة للمواصفة القياسية المواصفة القياسية المصرية رقم ٣-٧٨٥٧ لسنة ٢٠١٥ الخاصة بأنظمة المواسير البلاستيك (بولي البروبيلين) لتركيبات المياه الساخنة والباردة- الجزء الثالث : الوصلات			
- هذه النتيجة تخص العينة المقدمة، ولا تمثل إلا الكمية الممثلة منها العينة ، وتمثيلها لأي كميات أخرى هي مسئولية جهة سحب العينة. - يحتفظ ببقايا العينات بعد اختبارها بمعامل المصلحة لمدة أقصاها شهر من تاريخ الاختبار . - سريان العمل بتقرير الاختبار لمدة ثلاثة أشهر للعينات الغذائية ولمدة ستة شهور لبقاى العينات من تاريخ إصدار التقرير (نهاية التقرير)			
مدير الإدارة		مدير المختبر العام	
الختم:		رئيس الإدارة المركزية لمعامل القاهرة	
٢٨٧٥		٤٩٩٥	
تقرير الاختبار يطبع تحت مسئولية مصلحة الكيمياء فقط		محرر التقرير: سارة	
٢٨٨		خلفه	

Previous Approvals PIPES & FITTINGS

The Employer 	The Consultant 	The Contractor  الدكيم للمقاولات العمومية مهندس محمود عبد الحكيم محمود
Project: East Alexandria Development Project Operation: Importing Building Area : logistic Area Location: : Importing Building		Page 1 of 1
From: الحكيم للمقاولات العمومية To: Shaker Consultancy Group		
Material Submittal (MS)		Action
MS Ref. No.	EAD-AB8 -HMM-SCG-MECH-MS-0025	A:Approved
Rev:	00	B:Approved as noted <i>approval subjected to client</i>
Date:	02-02-2026	C:Not Approved
Discipline	MECH	D:Not Required
Attachment	DATASHEET + SAMPLE	DCR:Document Control
Received by Contractor: Signature: 	Date: Time:	Received by: SCG: Signature: 
REFERENCE STANDARDS, CERTIFICATES, QUALITY ASSURANCES, PERFORMANCE REQUIREMENTS		
S.N.	Type	Description
01	شركة سيف النصر	HDPE PIPES AND FITTINGS اعتماد UPVC PIPES AND FITTINGS اعتماد
02	Daya Therm 2PQ	PPR PIPES AND FITTINGS اعتماد UPVC PIPES AND FITTINGS اعتماد PPH PIPES AND FITTINGS اعتماد
03		
04		
Consultant's Remarks: * Brand not our Project vendor list * Sample Board must be provided for final approval. * Compliance statement must be provided. * Warranty Certificate must be provided * final approval subjected to client,		
Consultant's Representative: Signature & Date: <i>5/2/26</i>		Document Control Representative Signature & Date: <i>05</i>
		Received by Contractor Signature & Date: 

I-City New Cairo - Lagoon Park - Podiums 08, 09 & 16

Material SUBMITTAL (MS)

Project	I-City New Cairo - Lagoon Park - Podiums 08, 09 & 16	MS/Submittal No.	ICNC-LP-P8,9,16-EUC-MS-0046	Rev.	0
Owner	MOUNTAIN VIEW	20-03-25			
Project Manager	Ace Project Management	Submitted For			
Supervision Consultant	DMA	Approval		1	
Contractor	ELHAZEK	Information		2	
TO	DMA				
CC					

WE TRANSMIT HEREWITH / UNDER SEPARATE COVER, THE DRAWINGS, CALCULATION, ETC. LISTED BELOW.

ITEM NO.	DRW., SPEC. OR BOQ. REF	QTY	DESCRIPTION	TYPE +	SUBMITTAL CODE *	ACTION CODE **
	DIVISION 15		PP-R Pipes & Fittings PN 20 "DAYA-therm "		1	(B)
1			Content: Vendor List Compliance sheet Data Sheet Certificates Previous Approvals	MD		
2			SAMPLE BOARD	SM		

CONTRACTOR : ENG. SALEM AMEEN

RECEIVED BY :

COPIES:

DATE:

DATE:

Consultant to enter ACTION CODE and REMARKS

Supervision Consultant Remarks :

PPR pipe & fitting (DAYA therm - Egypt) is acceptable as per vendor list & project.
Inside building (above ground) for water supply system
Cold & Hot water use pipe & fitting PN 20 with fiber compound mixture in the middle layer
& cold & hot water use pipe is exposed (external shaft) to use pipe & fitting PN 20 with aluminum or fiber
& external layer UV stabilized.

Size for pipe & fitting as per approved S.O & B.O.Q.

Supervision Consultant:

DATE:

Corrections or comments made relative to submittal during this review does not relieve the contractor from compliance with the requirements of the drawings and specifications. This check is only for review of general conformance with the design concept of the project and general compliance with the information given in the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, selecting fabrication process and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe and satisfactory manner.

Project Manager Remarks (If Required):

Project Manager:

Received by Contractor:

COPIES:

+ TYPE: SD Shop Drawings
SM Sample
GT Guarantee
MD Manufacturer's Data
CT Certificates
OT Others

* SUBMITTAL CODE:
1: Submitted for Approval
2: Submitted for Information

** ACTION CODE:
A: Approved
B: Approved as Noted
C: Revise and Resubmit
D: Rejected

Structure	Architecture	Surveying	Electrical	Mechanical	Landscape	Infra & Roads	Other
-----------	--------------	-----------	------------	------------	-----------	---------------	-------

10/4-0123-1754

25 DEC 2025



هيدرود



هيدرود

مشروع مستقبل مصر إستصلاح 300 ألف فدان (Zone 2&3)

Material Submittal (MAR)

تقديم مواد / خامات

Submittal No. رقم التقديم	MISR-HYDRO-SIAC-MAR-MECH-0034	REV. الإصدار	0	Date: تاريخ التقديم	24 Dec-25
Division القسم	☐ STR تنقي ☐ ARCH معماري ☐ NFPA بنية تحتية ☐ ELEC كهرباء ☒ MECH ميكانيكا ☐ MAR مواد ☐ OTH أخرى				
Attachments المرفقات No. Att	☐ Sample عينة ☐ Dwg مخطط / لائحة ☐ Catalogues كتالوج / 2 ☐ Data Sheet خصائص المادة ☐ Prev Approval موافقة سابقة ☐ Compliance Statement شهادة الامتثال ☐ Specs / BOQ Clauses المواصفات والمقاييس ☐ ISO Certificate شهادات الجودة ☐ Non Toxicity Certificate شهادات السلامة ☐ Test Certificate شهادات الاختبار ☐ Others أخرى ☐ DC / 1 ☐ 2 / سروج أمتد شركة سيك				

Name of the Product اسم المادة	PPR UPVC PPH Pipes fitting		
Specific Area of Application مكان الاستخدام	ZONE 2&3		
Specification / Standards / References المواصفات / المراجعيات			
Manufacturer (Name / Address / Phone) بيانات المصنع	2PQ		
Country of Origin بلد التصنيع			
Supplier / Local Agent (Name / Address / Phone) بيانات المورد / الوكيل لمعالي	2PQ		
Applicator / Installer (Name / Address / Phone) بيانات مقاول التركيب			
We Certify that the above Material have been reviewed and considered to be in strict compliance with the contract documents / requirements نشهد المقاول بأن المواد المطروحة / المقدمة قد تم مراجعتها ووجدت مطابقة تماما مع متطلبات ومواصفات العقد			
Contractor's MGR مدير المشروع (المقاول)	Name الاسم Signature التوقيع	Contractor's QA/QC MGR مدير مراقبة الجودة (المقاول)	Name الاسم Signature التوقيع
Received by Consultant استلام الاستشاري	Signature التوقيع	Date: التاريخ	Time الوقت
Approval Status حالة الاعتماد	☐ Approved مُعتمد ☐ Approved As Noted مُعتمد بشرط باقي المتطلبات ☐ Rejected مرفوضة		
Consultant Comments / ملاحظات الاستشاري	لم يبلغه العميل (التمديد منته 2PQ كقائع منته دايا لحاليه العميل لم يبلغه العميل (التمديد منته 2PQ كقائع منته دايا لحاليه العميل لم يبلغه العميل (التمديد منته 2PQ كقائع منته دايا لحاليه العميل		
Consultant Rep. ممثل الاستشاري	25/12/2025		



LIST OF MANUFACTURERS

No. Section	PRODUCT	MANUFACTURER	COUNTRY
15152	Polypropylene Pipes and Fittings	Aquetherm Wevatherm Baninger Cosmoplast Rak Therm Aquaprima Q-Therm DAYA-therm Misr El Hegaz Aqua Flow Raktherm Roxy TAGRO Trust Columns	Germany Germany Germany UAE UAE Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt UAE Egypt Egypt Egypt
15140	Hangers and Supports For HVAC Piping and Equipment	B-Line Systems, Inc.; a division of Cooper Industries Empire Industries, Inc. Grinnell Corp. Piping Technology & Products, Inc. Erico Vmc	USA USA USA USA Europe USA
15145	HDPE Pipes and Fittings	Al Amal Red Sea Hiebesh W.D pipes Roxy	Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt
15141 15151	UPVC Pipes and Fitting	PPP Al Amal Misr El Hegaz EPECO TAGRO G.M Tado Eslon DAYA-therm Whitex TERAPIPE Trust Columns Roxy	Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt Egypt UAE Egypt Egypt Egypt
15215	Medical Gases and Vacuum Systems	Tri Tech Medical Beacon Medaes Chemetron Div. ACME Cryogenics MILS NOVAIR SCHÖNN	USA USA USA USA USA Canada France Germany

Submittal for Approval of Material

Date: 30-May-21
Request no: MD-21-VGV-SQR-SCG-MS-MEC-0039 Rev. 01
Project no. & title: VGV - Daya Hot & Cold - Water Piping and Fittings

Employer: 	PM Consultant: 	Supervision Consultant: 	Contractor: Square Engineering Firm S.A.E 
--	---	--	--

1. Material description (one item only on this form) :

Daya Hot & Cold - Water Piping and Fittings

Area of application : VGV community center

Drawing ref. :

B.O.Q. ref. no.:

Specification Ref. : 221116

Standards:

Attach all relevant technical literature marked to identify relevant description, current Test Certificates, samples as appropriate.

Attachment: 184 (A4) & one Sample

2. Manufacturer / supplier

Company Name : Daya

Address : CAIRO , EGYPT

Local agent : Daya

3. Delivery :

Country of origin : Egypt

Availability

☒ Locally Manufactured

☐ Overseas

Delivery :

Ex-works/ total duration { As Per Approved Time Schedule }

Estimated time of arrival on site { As Per Approved Time Schedule }

Program :

Date material required on site { As Per Approved Time Schedule }

Latest date for order { As Per Approved Time Schedule }

We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings and specifications except as otherwise stated; also that the material sources indicated above have been reviewed in detail and that they will supply the submitted items in conformity with the above and deliver same timely.

Submitted by : Eng. Amr Tawfik

Signature: 

4. PM Consultant's Comments:

Please refer to comments on

the attached sheet.

Signature: Karim Saleh
F. AQ

Date: 06.06.2021

- ☐ Approved
- ☒ Approved as noted
- ☐ Revise and resubmit
- ☐ Rejected
- ☐ Sample required
- ☐ Tests required
- ☐ Additional information required
- ☐ Manufacturer's guarantee required

Approval shall not relieve Contractor of his liabilities under the Contract or constitute authorization of any change to Contract Documents.



Submittal for Approval of Material

Date: 30-May-21
Request no: MD-21-VGV-SQR-SCG-MS-MEC-0038 Rev. 01
Project no. & title: VGV - UPVC piping fittings for waste and vent



Employer: 	PM Consultant: 	Supervision Consultant: 	Contractor: Square Engineering Firm S.A.E
---------------	--------------------	-----------------------------	---

1. Material description (one item only on this form) :

UPVC piping fittings for waste and vent

Area of application : Mosque Building
Drawing ref. : B.O.Q. ref. no:
Specification Ref. : 221316 Standards:
Attach all relevant technical literature marked to identify relevant description, current Test Certificates, samples as appropriate.
Attachment: 70 (A4) & one Sample

2. Manufacturer / supplier

Company Name : Daya
Address : CAIRO ,EGYPT
Local agent : Daya

3. Delivery :

Country of origin : Egypt
Availability : ☒ Locally Manufactured ☐ Overseas
Delivery : Ex-works/ total duration { As Per Approved Time Schedule }
Estimated time of arrival on site { As Per Approved Time Schedule }
Program : Date material required on site { As Per Approved Time Schedule }
Latest date for order { As Per Approved Time Schedule }



We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings and specifications except as otherwise stated; also that the material sources indicated above have been reviewed in detail and that they will supply the submitted items in conformity with the above and deliver same timely.

Submitted by : Eng. Amr Tawfik

Signature:

4. PM Consultant's Comments:

Please refer to comments on the attached sheet.

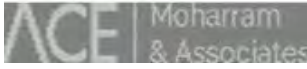
- ☐ Approved
- ☒ Approved as noted
- ☐ Revise and resubmit
- ☐ Rejected
- ☐ Sample required
- ☐ Tests required
- ☐ Additional information required
- ☐ Manufacturer's guarantee required

Signature:

Karim Saleh
P. AG

Date: 06.06.2021

Approval shall not relieve Contractor of his liabilities under the Contract or constitute authorization of any change to Contract Documents.

Consultant : 		Client: 		Submittal No : PHNA-UECC-277-ACE-MAS-MEC-0048 Rev. No. : 00 Date : 06-02-24 Attachments : Data Sheet	
Contractor : 					
PROJECT : Palm Hills New Alamin (MALL)					
MATERIAL SUBMITTAL					
From: UECC			To : ACE		
Copies To : ☒ EMPLOYER- Palm Hills					
Reference : Div		☐ Civil ☐ Architectural ☐ Electrical ☒ Mechanical ☐ Other			
Material title : UPVC Pipes 6&10 Bar					
UPVC Pipes 6&10 Bar and Fittin Drainage System For Soil and Waste Pipes					
Fixing Location : Mall					
Drawing Reference :					
BOQ Reference :					
Manufacturer / suppliers : Dayatherm Country : Egypt					
Technical Data Attached: Yes ☒ No ☐ Sample Attached: Yes ☐ No ☒					
The Material submitted for approval has been checked for conformity with drawings and Specifications and any deviations are noted in the attached compliance sheet , "if any".					
Contractor's Project Manager :		Received by:		☐ Code A (Approved) ☒ Code B (Approved as Noted) Code B ☐ Code C (Approved in principle& Resubmit) ☐ Code D (Rejected)	
Date : 					
Engineer's Comments :					
All related Certificates to guarantee Warranty, Codes, Quality, and validity of parts & materials, Previous works, all certificates should be up to date					
All items mentioned should be totally according to design codes					
All installations on site should be done according to drawings with any comments, Codes, Technical specifications & BOQ					
Sample Needed for testing before installation					
Received by Contractor:		CC To Employer		Engineer: M.Taher Date: 06-02-2024	
Date:					
Approval shall not relieve the Contractor of his liabilities under the Contract nor constitute authorization of any change to the Contract Documents.					
ST=STRUCTURE FF=FIRE FIGHTING	ARCH=ARCHITECTURE PL=PLUMBING	COMP=COMPOSITE HVAC	EL=ELECTRICAL OT=OTHERT		

صالح وهجاب

Saleh & Hegab

INTEGRATED ENGINEERING
ECONOMICAL CONSULTANCY

إستشارات هندسية واقتصادية متكاملة

FORMERLY SABBOUR ASSOCIATES 1975-2008

القاهرة في : ٢٧ / ٧ / ٢٠٢٠

السادة / شركة (DAYA THERM)

تحية طيبة وبعد

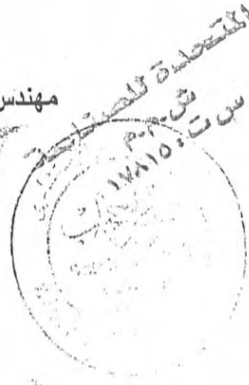
بعد الاطلاع علي شهادات الاختبار والضمان لمنتج (DAYATHERM) من مواسير البولي بروبيلين الخاصة بمياه الشرب و القطع الخاصة بها و منتج المواسير البلاستيك الخاصة بالصرف الصحي والقطع الخاصة بها وبعد الاطلاع علي سابقة الاعمال لهذه المنتجات في مشروعات هامة

وبناء علي ذلك فنحن نعتد جميع المنتجات المذكورة في كافة المشروعات

وهذه شهادة منا بذلك

مهندس إستشاري / ابراهيم عبد الحليم

٢٠٢٠ / ٧ / ٢٧



**بيان جهات التوريد المصدق عليها من الهيئة الهندسية للقوات المسلحة
بمبادرة حياة كريمة**

م	المنتج	الشركات
١	مواسير (HDPE – UPVC)	فرست بايب لصناعة المواسير البلاستيك
٢		سيناتك لصناعة المواسير البلاستيك
٣		أكوا فلو
٤		الشركة المتحدة للصناعة والتجارة
٥		المتحدة للصناعة (دانا ثيرم)
٦		مصنع سيف للمواسير
٧		مصنع النيل للبلاستيك (مواسير ظاهر)
٨		شركة الأمل (الشريف للبلاستيك)
٩		الهيئة العربية للتصنيع (حلوان للصناعات المتطورة
١٠		مصنع الشرفين
١١		شركة روكسي للمنتجات المعدنية والبلاستيكية
١٢	مواسير خرسانة	شركة المقاولات والصناعات التخصصية (عثمان جروب)
١٣	مواسير فخار	سويلم
١٤		الشركة الدولية للمواسير والسيراميك (سيباك)
١٥	مواسير GRP لخطوط الطرد	أميات مصر للفيبر جلاس
١٦		المستقبل لصناعة الأنابيب (FP)
١٧	محابس (عدم رجوع – سكين)	شركة مسابك القاهرة الكبرى
١٨		شركة الهندسة الميكانيكية (أولاد سعد زخارى)
١٩		الدولية لصهر المعادن (رأفت)
٢٠		الهيئة القومية للإنتاج الحربى (مصنع ٩٩)
٢١	محابس هواء	
٢٢	عدادات (ميكانيكية – مسبقة الدفع)	تكنوميديا جروب (TMG)
٢٣		المصرية الألمانية لصناعة عداد المياه (متيروتك)
٢٤		إسكريميكر
٢٥		شركة السويدى إلكتروميتر
٢٦		الهيئة القومية للإنتاج الحربى (مصنع ٤٥)

الهيئة العربية	٢٧
أحمد داود	٢٨
ويلر	٢٩
مصنع ٩٩	٣٠
جولدن وتر	٣١
الشركة العالمية للتجارة (مركاتو)	٣٢
الهيئة العربية	٣٣
أحمد داود	٣٤
ويلر	٣٥
مصنع ٩٩	٣٦
ريو	٣٧
المجموعة الهندسية	٣٨
المصرية الأمريكية	٣٩
جولدن وتر	٤٠
فاين تيك	٤١
وطنية (جرافنوس)	٤٢
مركاتو	٤٣

- يتم مراجعة العرض الفنى / المالى لجهات التوريد وسرعة موافاتنا بعروض أسعار توريد الخامات / مهمات المياه قبل التنفيذ مع فرع المياه .

تم تسليم شركة قاصد خير / شركة الأقصى يوم الخميس ٢٠٢١/٨/٥ قائمة الموردين المصدق بها من الهيئة الهندسية للقوات المسلحة.

المركز /

الشركة /
توقيع المستلم/

الورقة المركزية	جهة الدراسة	2021-02-04	تاريخ إرسال الدراسة الفنية
2021-03-01	تاريخ العرض على اللجنة	2021-02-28	تاريخ وصول الدراسة
	تاريخ ورود استيفاء الملاحظات		تاريخ إرسال الملاحظات للمقاول
مقبول	حالة الدراسة الفنية		المعمورية

مواسير بلاستيك
send by azza

ملاحظات الدراسة الفنية

رقم مصادر خطاب الأمن	التاريخ
ملاحظات الأمن العامة	موقف الأمن العام

تاريخ السلامة والصحة المهنية	الحالة السلامة والصحة المهنية
	ملاحظات السلامة والصحة المهنية

الصفحة بواسطة	التاريخ	الرسالة	عنوان
---------------	---------	---------	-------

#17

09:43:05 2021-01-12

استكمال بيانات

رفع المالك - رقم التفتيش الأرضي - عنوان الشركة - خريطة القيمة المعنوية - التفتيش والبناء - خطابات تعريف بالشركة - التفتيش التنظيمي الإداري - الميزانية المالية - آخر سنة مالية - إكمال الاستمارة الإنسي - عقد التأمين - آخر قرار حرجي - ملاحظة إسهام الشركة ومذكر إسهام الاستقبال الخاص بالسفينة والصحة المهنية.

الوقت : 08:02:33
التاريخ : 2021/03/25

حساب نشاط - Daya therm united industry

برنامج الموردين شروحت
Sap: 1100027622 | كود المورد :

المعلومات الأساسية

رقم التفتيش الأرضي	238642350	رقم الملف
رقم السجل التجاري	327-873-728	الرقم الضريبي
6th of october city . north area CBC industrial developer land,block no 16,17,24,25		
رقم هاتف المسئول		الشخص المسئول
رقم هاتف المسئول		الشخص المسئول
رقم هاتف المسئول	shaaban khamis	الشخص المسئول

عقد التأسيس

تاريخ التأسيس	شركة المساهمة	الكيان
2006-01-02		
رأس مال الشركة	نعم	ضريبة القيمة المضافة
5000000		

اتحاد البناء والإقناعات

2021	المسئله
------	---------

اخرى

6/1/2021	رقم اتصال الاداع
مصلحة	التصنيفات
البريد الالكتروني	ملاحظات عامه
shaabankhamis679@gmail.com	
نعم	تاريخ الاضافه
العرض على السلامة والصحة المهنية	
آخر تعديل	
08:01:42 2021-03-25	11:47:38 2021-01-10

الانظمة

نموذج

SUN CITY
7/5/2019

المقاول:
التاريخ:

اسم المشروع: Sun Capital
المالك: Arabia Holding
مدير المشروع: Engineering Consulting Bureau (ECB)
الاستشاري: Integrated Development Group (IDG)

حاشية اعتماد عينة / مواد (MT) MATERIAL TRANSMITTAL

MT/SCP/SC/IDG/014
0

رقم الصادر:
رقم الاصدار:

من: (المقاول)

الى: (الاستشاري)

رقم العقد:

الرقم	اسم / نوعية العينة ، الإمداد ، السعة ، الاستخدام ... الخ	رقم الاصدار	المصنع / المورد	العينة / رقم الكتالوج / ... الخ	عدد النسخ	الرد / التقديم (المهندس الاستشاري)
1	اعتماد عينة مواسير مياه	1	دايا ثيرم المتعددة للصناعات	كتالوج + عينة	1	بمعرفة دخول التقديم (B)

هذا القرار من المقاول بأن جميع المستندات المقدمة قد تم فحصها بمعرفة، وهي مطابقة للمواصفات ومتماشية مع بنود ومستندات العقد ما عدا التالي:

المقاول:
الاسم والتوقيع:
10/5/2019

ملاحظات الاستلام:

من: (الاستشاري)

التاريخ:

* لا مانع من الاعتماد والميدى تسليمه
* الاعتماد ليس بحدود عمل Make up بل هو على جميع الجوانب والاعتماد له
* يجب مواصلة العمل به ومطابقته

ملاحظات عامة:

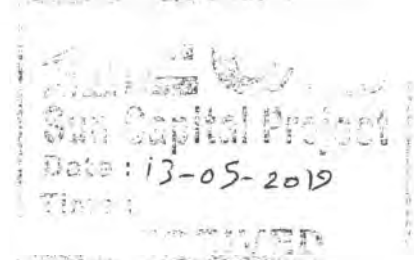
- أ - يتم استكمال الأعمال في حالة أن يكون التقديم (A) أو (B)
ب - التحقق من الكميات يتم بمعرفة المقاول
ج - هذا الفحص لا يعفي المقاول من مسؤوليته تجاه مطابقة كافة المتطلبات طبقاً لمستندات التعاقد

تصنيف بدخول التقديم:

- A - لا توجد ملاحظات
B - يتم تنفيذ الملاحظات
C - بعد التقديم بعد اتمام الملاحظات
D - غير مقبول

المهندس الاستشاري

10/05/2019



اسمك مشرف

Sc. Ahmed

13-05-2019

مدير ادارة تسجيل وتقييم
الموردين ومقاولي الباطن

ابا. قش

تحریراتی : ۹۰۸۹/۰۸/۹۹

... تحية طيبة وبعد

لزوم عملية تطوير الريف المصرى بمركز المنهور-بحيره

ملامحات

131

17

مع الخور حيا

للاوقات الغنية

المعروف

مع 10/10

والسنة الغنية

18 عوارز

مع 10/10

فقط مائة وسبعة وسبعون ألفاً وثمانمائة وواحد جنبها وثلاثة وتسعون قرشاً فقط لا غير

طبقاً للشروط التالية :

يتم توقيع برائة المغير في حالة عدم الالتزام طبقا للقانون عليها
المستوعب في حيز جداوله ٥ ٤ ٣ ٢ ١

المسألة : شريك عند الاستلام لكل دفعة

مدير عام ادارة المشتريات ومطاولي الباطن

الاسم :
التوقيع :

الاسم: _____
التوقيع: _____

والله اعلم
بالحق

٧ آخر طريق النصر - امام اللادي الأعلى - مقبرة نصر

أمر توريد (٢٠٧٢٣) .

ب.ض

تحريرا في : ٢٠٢١/٠٨/٢٦

،،، تحية طيبة وبعد

أمر شراء رقم : ٢٠٢١/٠٨/٢٦ بتاريخ

لزوم عملية تطوير قرى الريف المصرى -سوهاج

٢٠٢١/٠٨/٢٦

م	الصفة	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة	القيمة الإجمالية	ملاحظات
١	مواسير بلاستيك ٦"	م.ط	١٠٨٠٠٠,٠٠	١٧٥,٠٠٤	١٨٩٠٤٣٢,٠٠	upvc-٦"
٢	مواسير بلاستيك ٤"	م.ط	١٠٩٠٠٠,٠٠	٨٣,٥٢	٩١٠٣٦٨,٠٠	upvc-٤"
٣						
٤						
٥						
٦						
٧						
٨						
٩						
١٠						
١١						
١٢						
					اجمالي الصفحة	٢٨٠٠٨٠٠,٠٠

٢٨٠٠٨٠٠,٠٠

٠,٠٠٠

٢٨٠٠٨٠٠,٠٠

٠,٠٠٠

٢٨٠٠٨٠٠,٠٠

٠,٠٠٠

٢٤٥٦٨,٤٢١

٠,٠٠٠

٢٧٧٦٢٣١,٥٨٠

الاجمالي

الخصم الخ

الاجمالي

نولون النقل

الاجمالي

ضريبة القيمة المضافة ١٤%

ضريبة ١%

ضريبة نولون النقل

الصافي

فقط مليونان وسبعمائة وستة وسبعون ألفا ومائتين وواحد وثلاثون جنيها وسبعة وخمسون قرشا فقط لا غير

مدة التوريد : فورا

طبقا للشروط التالية :

مكان التسليم : موقع العملية

المسدد : شيك عند التوريد

إعداد :

مسئول المشتريات والاحتياجات

مدير ادارة المشتريات

مدير عام ادارة المشتريات ومقاولي الباطن

الاسم :

الاسم :

الاسم :

التوقيع :

التوقيع :

التوقيع :

رئيس مجلس الادارة

والعضو المنتدب

.....

لا تحيط اسم عند كذا المكان - ملاحظة

يكون تركيبة عنصر الجزيئات المتكونة من الكربون كالتالي: جزيء C_{60} يتكون من 60 ذرة كربون، وجميع الذرات في الجزيء متصلة ببعضها البعض.

د. احمد قنيسى على شحاته (مدرس دكتور في اللغة العربية)

د. احمد قنيسى على شحاته (مدرس دكتور في اللغة العربية)

١١
١٢
١٣
١٤
١٥
١٦
١٧
١٨
١٩
٢٠
٢١
٢٢
٢٣
٢٤
٢٥
٢٦
٢٧
٢٨
٢٩
٣٠
٣١
٣٢
٣٣
٣٤
٣٥
٣٦
٣٧
٣٨
٣٩
٤٠
٤١
٤٢
٤٣
٤٤
٤٥
٤٦
٤٧
٤٨
٤٩
٥٠
٥١
٥٢
٥٣
٥٤
٥٥
٥٦
٥٧
٥٨
٥٩
٦٠
٦١
٦٢
٦٣
٦٤
٦٥
٦٦
٦٧
٦٨
٦٩
٧٠
٧١
٧٢
٧٣
٧٤
٧٥
٧٦
٧٧
٧٨
٧٩
٨٠
٨١
٨٢
٨٣
٨٤
٨٥
٨٦
٨٧
٨٨
٨٩
٩٠
٩١
٩٢
٩٣
٩٤
٩٥
٩٦
٩٧
٩٨
٩٩
١٠٠

[illegible][illegible]

Die

[illegible]

لا جرح جرحا ولا جرحا جرحا

[illegible]

عبدالله بن محمد

10

1050

FAIR

[illegible]

ردیف	نام و نام خانوادگی	تاریخ تولد	تاریخ فوت	محل تولد	محل فوت	علت فوت	وضعیت	توضیحات
1	محمد علی محمدی	1350/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
2	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
3	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
4	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
5	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
6	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
7	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
8	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
9	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	
10	علیرضا محمدی	1355/05/10	1390/05/10	تهران	تهران	بیماری	متاهل	

[illegible][illegible][illegible]

شركة الرواد للمقاولات
س.ت.رقم: ٢٢٩-١٤
بغداد، ٥١١ / ١٨٥ / ٥٨٤
التجميع الخامس، الضيق الخامس، ش. ١٧، م. بارزة

[illegible]

FAT

شماره ۱۲۸
روزنامه اطلاعات
۱۳۳۳

عناية / تنفيذ عدد (٢٢٩١) عمارة باجمالي عدد وحدات (٥٥١٧٢) وحدة سكنية بقاعات (٢٠١٠ ج) بمنطقة غرب المطر بالمدينة المنورة جهة الإشراف:	المدينة: جهاز تنمية مدينة ٦ أكتوبر الجديدة	نموذج لراسة لجنة اعتماد عينات مشروعات الإسكان والخدمات	وزارة الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية الجديدة هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة جهاز تنمية ٦ أكتوبر الجديدة
شعار هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء	المشروع:	رقم	مدينة ٦ أكتوبر الجديدة
شعار هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء	أمر الاستلام رقم:	بتاريخ :- ٢٠ / ١ / ٢٠٢٥	لجنة اعتماد عينات مواد التشطيبات المشككة بقرار ٢٠٢٥ / ١ / ٢٠٢٥
شعار هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء الهيئة العامة للغذاء والدواء	تاريخ أمر الاستلام:-	رقم	الشركة المستند اليها الاعمال :

[illegible]



امر اسناد

رقم ٢٠٢٢/٢٠٢٣

شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالمنيا
احدى الشركات التابعة
الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
الادارة العامة للعقود والمشتريات

بخصوص / عملية توريد احتياجات توصيلات منازل لخازن الشركة

مناقصة / عامة رقم (٢٠) / ٢٠٢٢/٢٠٢٣

جلسة ٢٠٢٢/١١/٦

السادة / شركة المتحدة للصناعة دايا نيرم

العنوان / مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعى

تحت طيبة وبعد

إيماء إلى العرض الفنى والمالى المقدم منكم بخصوص عالية يرجى قيامكم بتوريد الاصناف التالية طبقاً للمواصفات الفنية والمالية المطلوبة:

م	البند	بيان الصنف	الوحدة	الكمية	الفئة	الإجمالي
١	١-٢	٢- توريد مواسير تغذية بولى بروبيلين من اجود الاصناف حسب القطر المطلوب الخ (طبقاً لكراسة الشروط والمواصفات)	عدد	١٠٠	٢٩,٩٥	٢٩٩٥
٢	٢-ب	مواسير بولى بروبيلين قطر ١ بوصة (طبقاً لكراسة الشروط والمواصفات)	عدد	٥٠٠٠	٤,٥	٢٢٥٠٠
٣	٢-د	كوع بولى بروبيلين قطر ١ بوصة (طبقاً لكراسة الشروط والمواصفات)	عدد	١٠٠	٦	٦٠٠
٤	٢-هـ	مشترك بولى بروبيلين قطر ١ بوصة (طبقاً لكراسة الشروط والمواصفات)	عدد	٢٠٠	١٤	٢٨٠٠
٥	٢-و	كوع بولى بروبيلين قطر ١,٥ بوصة (طبقاً لكراسة الشروط والمواصفات)	عدد	٥٠٠٠	١٥٦	٧٨٠٠٠
		محبس نحاس ب ٢ لأكور بولى بروبيلين قطر ١ بوصة (طبقاً لكراسة انشروط والمواصفات)	عدد			
		الاجمالى / فقط ثمانمائة وثمانية الف وثمانمائة وخمسة وتسعون جنيها لا غير.				٨٠٨٨٩٥

- مدة التوريد: شهرين
- يتم توريد ٥% تأمين نهائى.
- تقديم ما يفيد التسجيل فى منظومة الفاتورة الالكترونية المنشأة بمصلحة الضرائب المصرية.
- بالنسبة للبند رقم (٢) فقرات (أ - ب - د - هـ - و) يتم التنبيه على لجنة الفحص والاستلام باخذ عينات عشوائية وعمل اختبارات فى المعهد القومى للبحوث.
- لائحة العقود والمشتريات الموحدة والعرض الفنى والمالى المقدم منكم والمواصفات الفنية والمالية المطلوبة من الادارة العامة لقطاع المشروعات متهمة لهذا الامر .

وتنفضوا بقبول فائق الاحترام....

رئيس القطاع المالى

محاسب /

محمود اسامة

ق / مدير عام العقود والمشتريات

محاسب /

ايمن احمد فتحي

رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب

مهندس /

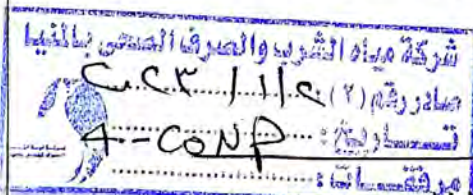
رجب السعيد جبر

الحقاول

المختص / أ/ مها

عضو العقود بالعملية / أ/ اسماء حلمي

مراجعة/محاسب /حفظى اسماعيل



العنوان: ش عدنان المالكى - أرض سلطان - المنيا

تليفون : ٢٣٤٧٤٤٦ - ٢٣٣٩٩١٥ / ٠٨٦ / فاكس : ٢٣٧١١٤٩ / ٠٨٦

Email: info@MDWSC.COM.EG



وزارة الإسكان والمناطق العمرانية

هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة

رقم: ٣١٨٨٩
تاريخ: ٢٠١٨/٦/١٤
مرفقات: ٢

السيد المهندس / رئيس جهاز مدينة

تحية طيبة ... وبعد ...

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم أسماء المقاولين والموردين والاستشاريين الذين تم تسجيلهم في سجل الهيئة في الفترة من ٢٠١٨/٦/١ إلى ٢٠١٨/٦/٣٠ وذلك استكمالاً للكشوف السابقة .
يرجاء التفضل بالعلم والإحاطة والتنبيه بما يلزم .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ...

وكيل أول الوزارة

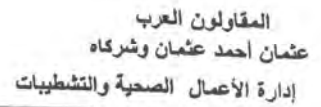
مهندس /
"عزة حسن الطوبجي"

مهندس

المرفقات :-

- محدودة ورقة .

حسين عودة



امر توريد ساری رقم

عنوان المورد : منطقة التوسعات الشمالية - ارض المطور الصناعي CPC قطعة ارقام ١٧,١٦,٢٥,٢٤ - مدينة ٦ أكتوبر / الجيزة

١٨

١٩

٢٠

٢١

٢٢

٢٣

٢٤

٢٥

٢٦

٢٧

٢٨

٢٩

٣٠

٣١

٣٢

٣٣

٣٤

٣٥

٣٦

٣٧

٣٨

٣٩

٤٠

٤١

٤٢

٤٣

٤٤

٤٥

٤٦

٤٧

٤٨

٤٩

٥٠

٥١

٥٢

٥٣

٥٤

٥٥

٥٦

٥٧

٥٨

٥٩

٦٠

٦١

٦٢

٦٣

٦٤

٦٥

٦٦

٦٧

٦٨

٦٩

٧٠

٧١

٧٢

٧٣

٧٤

٧٥

٧٦

٧٧

٧٨

٧٩

٨٠

٨١

٨٢

٨٣

٨٤

٨٥

٨٦

٨٧

٨٨

٨٩

٩٠

٩١

٩٢

٩٣

٩٤

٩٥

٩٦

٩٧

٩٨

٩٩

١٠٠

١٠١

١٠٢

١٠٣

١٠٤

١٠٥

١٠٦

١٠٧

١٠٨

١٠٩

١١٠

١١١

١١٢

١١٣

١١٤

١١٥

١١٦

١١٧

١١٨

١١٩

١٢٠

١٢١

١٢٢

١٢٣

١٢٤

١٢٥

١٢٦

١٢٧

١٢٨

١٢٩

١٣٠

١٣١

١٣٢

١٣٣

١٣٤

١٣٥

١٣٦

١٣٧

١٣٨

١٣٩

١٤٠

١٤١

١٤٢

١٤٣

١٤٤

١٤٥

١٤٦

١٤٧

١٤٨

١٤٩

١٥٠

١٥١

١٥٢

١٥٣

١٥٤

١٥٥

١٥٦

١٥٧

١٥٨

١٥٩

١٦٠

١٦١

١٦٢

١٦٣

١٦٤

١٦٥

١٦٦

١٦٧

١٦٨

١٦٩

١٧٠

١٧١

١٧٢

١٧٣

١٧٤

١٧٥

١٧٦

١٧٧

١٧٨

١٧٩

١٨٠

١٨١

١٨٢

١٨٣

١٨٤

١٨٥

١٨٦

١٨٧

١٨٨

١٨٩

١٩٠

١٩١

١٩٢

١٩٣

١٩٤

١٩٥

١٩٦

١٩٧

١٩٨

١٩٩

٢٠٠

٢٠١

٢٠٢

٢٠٣

٢٠٤

٢٠٥

٢٠٦

٢٠٧

٢٠٨

٢٠٩

٢١٠

٢١١

٢١٢

٢١٣

٢١٤

٢١٥

٢١٦

٢١٧

٢١٨

٢١٩

٢٢٠

٢٢١

٢٢٢

٢٢٣

٢٢٤

٢٢٥

٢٢٦

٢٢٧

٢٢٨

٢٢٩

٢٣٠

٢٣١

٢٣٢

٢٣٣

٢٣٤

٢٣٥

٢٣٦

٢٣٧

٢٣٨

٢٣٩

٢٤٠

٢٤١

٢٤٢

٢٤٣

٢٤٤

٢٤٥

٢٤٦

٢٤٧

٢٤٨

٢٤٩

٢٥٠

٢٥١

٢٥٢

٢٥٣

٢٥٤

٢٥٥

٢٥٦

٢٥٧

٢٥٨

٢٥٩

٢٦٠

٢٦١

٢٦٢

٢٦٣

٢٦٤

٢٦٥

٢٦٦

٢٦٧

٢٦٨

٢٦٩

٢٧٠

٢٧١

٢٧٢

٢٧٣

٢٧٤

٢٧٥

٢٧٦

٢٧٧

٢٧٨

٢٧٩

٢٨٠

٢٨١

٢٨٢

٢٨٣

٢٨٤

٢٨٥

٢٨٦

٢٨٧

٢٨٨

٢٨٩

٢٩٠

٢٩١

٢٩٢

٢٩٣

٢٩٤

٢٩٥

٢٩٦

٢٩٧

٢٩٨

٢٩٩

٣٠٠

٣٠١

٣٠٢

٣٠٣

٣٠٤

٣٠٥

٣٠٦

٣٠٧

٣٠٨

٣٠٩

٣١٠

٣١١

٣١٢

٣١٣

٣١٤

٣١٥

٣١٦

٣١٧

٣١٨

٣١٩

٣٢٠

٣٢١

٣٢٢

٣٢٣

٣٢٤

٣٢٥

٣٢٦

٣٢٧

٣٢٨

٣٢٩

٣٣٠

٣٣١

٣٣٢

٣٣٣

٣٣٤

٣٣٥

٣٣٦

٣٣٧

٣٣٨

٣٣٩

٣٤٠

٣٤١

٣٤٢

٣٤٣

٣٤٤

٣٤٥

٣٤٦

٣٤٧

٣٤٨

٣٤٩

٣٥٠

٣٥١

٣٥٢

٣٥٣

٣٥٤

٣٥٥

٣٥٦

٣٥٧

٣٥٨

٣٥٩

٣٦٠

٣٦١

٣٦٢

٣٦٣

٣٦٤

٣٦٥

٣٦٦

٣٦٧

٣٦٨

٣٦٩

٣٧٠

٣٧١

٣٧٢

٣٧٣

٣٧٤

٣٧٥

٣٧٦

٣٧٧

٣٧٨

٣٧٩

٣٨٠

٣٨١

٣٨٢

٣٨٣

٣٨٤

٣٨٥

٣٨٦

٣٨٧

٣٨٨

٣٨٩

٣٩٠

٣٩١

٣٩٢

٣٩٣

٣٩٤

٣٩٥

٣٩٦

٣٩٧

٣٩٨

٣٩٩

٤٠٠

٤٠١

٤٠٢

٤٠٣

٤٠٤

تاريخ الطباعة ٢٠١٨-١١-١٨ ٥٨:٠١@

أسماء المقاولين والموردين والاستشاريين الذين تم تسجيلهم في سجل الهيئة في الفترة من ٦/١/٢٠١٨ إلى ٦/٣/٢٠١٨

[illegible]

52

حسين عودة

القاهرة في ١٨/١١/٥٨

قطاع التشيد والاعمال التخصصية
ادارة الاعمال الصحية والتشطيبات

امر اسناد

الموضوع بخصوص المناقصة المحدودة رقم: ١٦٩/١٨٠١٨
جلسة فتح المظاريف بتاريخ: ٢٠٠٨/١١/١٨
امر شراء رقم: ٢٠٠٨/١١/١٨
عملي: ٢٠٠٨/١١/١٨
لتوريد: ٢٠٠٨/١١/١٨

السادة / المختصة بالاعمال

تحية طيبة وبعد،،،

بالاشارة الى امر الشراء عالية رجاء الاحاطة انه تقرر اسناد توريد مضمونه الى شركتكم.
قرش جنبيه
بمبلغ اجمالي قدرة (فقط وقدرة)
برجاء موافقتنا بقيمة ١٠% تامين نهائى بموجب خطاب ضمان بنكى غير مشروط او بشيك مقبول الدفع
او تقدا او زيادة التامين الابتدائى الى ١٠% حتى يمكن انتهاء الاجراءات واصدار امر التوريد وفي حالة
عدم موافقتنا بقيمة التامين النهائى فسنقوم اسفين بمصادرة التامين الابتدائى والشراء من المورد التالى
لكم فى السعر مع تحميلكم بفروق الاسعار.

والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

مدير المشتريات

الاسناد /

حمدي امين على

ادارة الاعمال الصحية والتشطيبات العنوان: شارع الدكتور يسرى جوهر المنطقة الاولى - مدينة نصر
تليفون: ٢٤٠٢٩٦٤٦ - ٢٤٠٤٦٣٩٦ - ٢٤٠٤٦٣٩٨ فاكس: ٢٤٠٢٧٦٠٤ - ٢٢٦٢١٤٧٢

F - AZC - 704 - 03 - 16

فاكس : (٢٦٦٢٦٥٠٣٥)

تليفون : { ٢٦٦٢٦٥٠٥٩ , ٢٦٦٢٦٥٠٥٨ }

شركة أبو زعبل للكيماويات المتخصصة

الإدارة العامة للتأمين المحلي

العنوان : أبو زعبل / قليبوية

اسم التوريد رقم (١٩٢) بتاريخ ١٢/١٢/٢٠١٩

تليفون : ٣٨٦٤٢٣٥٢ - ٣٨٦٤٢٣٥١

فاكس : ٣٨٦٤٢٣٥٠

السادة شركة / المتحدة للصناعة - دابا ثيرم

العنوان / مدينة ٦ أكتوبر - منطقة التوسعات الشمالية

يرجى التكرم بالاحاطة بأننا قد وافقنا على العطاء المقدم منكم في قرين كل صف والتي رست عليك بالمنافسة العامة رقم (٤٨) جنسة ٢٠١٩ / ٩ / ١٦ توريد مواسير وكيعان بلاستيك وبولي بروبيلين وهي على النحو التالي :-

رقم البند	اسم البند	الوحدة	الكمية	السعر	الإجمالي
٨٤	ماسورة بولي بروبيلين نحاد ٣٢ مم - ضغط ٢٠ بار	م/ط	٢٤٠		
٨٥	ماسورة بولي بروبيلين نحاد ٥٠ مم - ضغط ٢٠ بار	م/ط	١٢٠		
٨٦	ماسورة بولي بروبيلين نحاد ٦٣ مم - ضغط ٢٠ بار	م/ط	١٨٠		
٨٧	كوع بولي بروبيلين نحاد ٢٥٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
٨٨	كوع بولي بروبيلين نحاد ٣٢٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٦٠		
٨٩	كوع بولي بروبيلين نحاد ٥٠٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
٩٠	كوع بولي بروبيلين نحاد ٦٣٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
٩١	جنية بولي بروبيلين نحاد ٢٥ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٥٠		
٩٢	جنية بولي بروبيلين نحاد ٣٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٧٠		
٩٣	جنية بولي بروبيلين نحاد ٥٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٥٠		
٩٤	جنية بولي بروبيلين نحاد ٦٣ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
٩٥	تي بولي بروبيلين نحاد ٢٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٢٠		
٩٨	تي بولي بروبيلين نحاد ١٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٢٠		
٩٩	تي بولي بروبيلين نحاد ٥ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	١٥		
١٠٠	تي بولي بروبيلين نحاد ٣ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	١٠		
١٠١	مستوب بولي بروبيلين نحاد ٣١٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
١٠٢	مستوب بولي بروبيلين نحاد ٥٠٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	١٥		
١٠٣	مستوب بولي بروبيلين نحاد ٦٣٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٢٠		
١٠٤	مستوب بولي بروبيلين نحاد ٨٠٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٥٠		
١٠٥	كوع بولي بروبيلين بسن داخلي ١٠٣٢ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٥٠		
١٠٦	تي بولي بروبيلين بسن داخلي ٣٠٠ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
١٠٧	تي بولي بروبيلين بسن داخلي ١٠٣١ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
١٠٨	جنية بولي بروبيلين بسن داخلي ١٠٣٢ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٣٠		
١١	جنية بولي بروبيلين بسن داخلي ٢٠٦٣ مم - ضغط ٢٠ بار	عدد	٥		
١١٥	لاكور تجميع بولي بروبيلين نحاد ٢٥ مم	عدد	٣٠		
١١٦	لاكور تجميع بولي بروبيلين نحاد ٣٢ مم	عدد	٣٠		
١٢٠	محبس كورة تحاسر تهابات بولي بروبيلين - محبس سكبلة ٥ مم	عدد	١٥		

الاجمالي : ١٨٨٨٠٠٠ القيمة المضافة

الشروط التعاقدية لأمر التوريد

- ١- الالتزام بوقت الكميات الموضحة بأمر التوريد بنفس المواصفات وخلال مدة التوريد المحددة به
- ٢- التوقيع باستلام أمر التوريد هو تاريخ بدء المدة المحددة للتوريد ويعتبر ساري من تاريخ تسليمه كد
- ٣- بعد التسليم بمقر شركتنا في مواعيد العمل الرسمية
- ٤- الاسعار الموضحة بأمر التوريد هي الاسعار الحالية وتكون سارية وقطعية خلال مدة التوريد
- ٥- لا يجوز لشركتكم التنازل عن كل او بعض الكميات بأمر التوريد
- ٦- يحق لشركتنا زيادة الكمية المطلوبة بنسبة ١٠ % بنفس الاسعار والشروط بموجب اخطاركم بالزيادة وفي حالة موافقتكم بالزيادة
- ٧- في حالة التنازل في التوريد عن المدة المحددة للتوريد يتم توقيع غرامات التنازل بواقع ١ % عن كل اسبوع او جزء منه وبحد اقصى ٤ %
- ٨- مدة التوريد : خلال شهرين من استلام أمر التوريد
- ٩- التسداد : بشكل بعد الفحص والتسليم بعد تسلي ثلاثة اسابيع
- ١٠- مبلغ إجمالي : ٧٧٨.٧٦ : جنبيه (فقط) يعنون الف سبعمائة ثمانية وسبعون جنبيها و ٧٦ قرشا لا غير (شامل الضريبة على القيمة المضافة)

١١- التوقيع النهائي : محمد تامر - مدير عام : ٥٠٠ جنبيه حذرة الشركة بالمال رقم ٩٨٩ بتاريخ ١٢/١٢/٢٠١٩

محاسب
١٢/١٢محاسب
مدير عام التأمين المحلي

مدير قطاع التأمين والمخازن

مشروع / العاصمة الإدارية الجديدة
المجاورة الثامنة - المنطقة الثالثة
لمجاوزه السادسة - المنطقة الثالثة
المقاولون العرب

محضر اعتماد عينات

أنه في يوم السبت الموافق ١ / ١ / ٢٠١٩ اجتمع كل من السادة الاتي اسمائهم بموقع المشروع :

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| رئيس لجنة اعتماد عينات لجهاز العاصمة | ١. السيد المهندس / محمد محمد سليمان |
| عضو لجنة اعتماد العينات | ٢. السيد المهندس / أحمد محمد العربي |
| عضو لجنة اعتماد العينات | ٣. السيد المهندس / أحمد سعيد |
| عضو لجنة اعتماد العينات | ٤. السيد المهندس / أحمد عادل |
| عن مركز البحوث والبناء | ٥. السيد المهندس / أحمد سعد مصطفى |
| المقاولون العرب | ٦. السيد المهندس / خالد محمد رشاد |
| المقاولون العرب | ٧. السيد المهندس / محمود عبد الفتاح |
| المقاولون العرب | ٨. السيد المهندس / أشرف سعيد |

حيث تقدمت شركة المقاولون العرب بكتالوجات وعينات لبنود أعمال الصخر وذلك للاعتماد وقد قامت اللجنة بالاطلاع على مقايضة الاعمال والمواصفات الفنية للمشروع والكتالوجات المقدمة .
وقررت اللجنة اعتماد الاتي :

١- محبس نحاس بلاكورين للبولو قطر ٣٢ مم ٢٥٠ مم (لزوم بطاريات التغذية)

أ- إنتاج شركة اكواتلو مكتب ناس
ب- إنتاج شركة المتحدة (دابا ثيرم) مكتب ناس
وعلى أن يتم عمل الاختبارات اللازمة بمعرفة طاقم الاشراف عند التوريد .
وعليه تم التوقيع :

١- ٥ - ٢ - ٣ - ٤ - ٦ - ٧ - ٨

يعتمد
رئيس اللجنة

محمد محمد سليمان

مشروع / العاصمة الادارية الجديد
المجاورة الثامنة - المنطقة الثالثة
لمجاورة السادسة - المنطقة الثالثة
المقاولون العرب

محضر اعتماد عينات

أنه في يوم الاربعاء الموافق ١٤ / ١١ / ٢٠١٨ اجتمع كل من السادة الآتي اسمائهم بموقع المشروع :

رئيس لجنة اعتماد عينات لجهاز العاصمة

عضو لجنة اعتماد العينات

عضو لجنة اعتماد العينات

عضو لجنة اعتماد العينات

عن مركز البحوث والبناء

المقاولون العرب

المقاولون العرب

المقاولون العرب

١. السيدة المهندس / محمد محمد سليمان

٢. السيد المهندس / أحمد محمد العربي

٣. السيد المهندس / أحمد سعيد

٤. السيد المهندس / أحمد عادل

٥. السيد المهندس / أحمد سعد مصطفى

٦. السيد المهندس / خالد محمد رشاد

٧. السيد المهندس / محمود عبد الفتاح

٨. السيد المهندس / أشرف سعيد

حيث تقدمت شركة المقاولون العرب بكتالوجات وعينات لبندود اعمال الصحن وذلك للاعتماد وقد قامت اللجنة بالاطلاع على مقايضة الاعمال والمواصفات الفنية للمشروع والكتالوجات المقدمة .

وقررت اللجنة اعتماد الآتي :

١- مواشير التنفيذ وجميع ملحقاتها مثال (كوع - ومشتبك - وخلافه) من انتاج شركة المتحدة للصناعة (دابا ثورم) وببها كالتنى :

أ- مواشير قطر (٢٥ مم) عادية PN20 للتنفيذ الداخلي

ب- مواشير قطر (٢٥ مم) معزول PN20 للتنفيذ الداخلي (الشريف & بانجر BR)

٢- محبس الدفن من النحاس الثقيل انتاج شركة (الشريف & بانجر BR) وعلى ان يتم عمل الاختبارات اللازمة بمعرفة طاقم الاشراف عند التوريد . وعليه تم التوقيع :

يعتمد
رئيس اللجنة

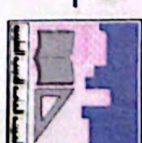
محمد محمد سليمان

Code number : SU242A152

الهيئة العامة للأبنية التعليمية

شهادة اعتماد

DAYA
Therm
ذيا



تشهد الهيئة العامة للأبنية التعليمية بأن منتجات شركة :

المتحدة للصناعة (بعلامة تجارية دايا ثيرم DAYA Therm - فقط) دايا ثيرم

من : مواسير البولي بروبيلين وملحقاتها من القطع والوصلات للتغذية الداخلية والخارجية لمياه الشرب

ومقرها الصناعي : القطع أرقام (١٧ و ١٤ و ٢٥) - مجمع سى سى مصر للتطوير الصناعي - بالقنطرة

منتجات معتمدة للتوريد بالمشروعات القومية التى تقوم الهيئة بتنفيذها لمطابقتها للاشتراطات الفنية للهيئة وللوصفات

القياسية المصرية و تعتبر هذه الشهادة سارية لمدة عامين على أن تلتزم الشركة بالحفاظ على جودة منتجاتها وفي حالة

ورود أي شكاوى من فروع الهيئة على مستوى الجمهورية بشأن المنتجات الموردة سيتم اختبار عينة عشوائية من المنتج

بمعرفتنا وبإحدى الجهات البحثية المعتمدة لدى الهيئة وعلى نفقة الشركة مع تقديم تعهد كتابى بدفع المصروفات ، وسيتم

إيقاف المنتج مؤقتاً لحين ورود نتائج الاختبارات للهيئة وفي حالة عدم مطابقة الاختبارات سيتم إلغاء الاعتماد بالكامل .

- أعطيت هذه الشهادة بناءً على طلب الشركة ودون أدنى مسئولية على الهيئة تجاه معاملات الشركة مع الغير .

شهادة الاعتماد لا تغطي من اجراء
اختبارات ضبط الجودة بالمواقع

شهادة الاعتماد لا تغطي من المسائلة القانونية في حالة
ثبوت الغش التجارى أو التلاعب بالمنتجات المعتمدة

تاريخ الإصدار : ٧ يوليو ٢٠٢٥
تاريخ الانتهاء : ٦ يوليو ٢٠٢٧

رئيس لجنة الاعتماد

د. أيمن محمد

تكتور مهندس / محمد جمال الدين لبيب

لجنة اعتماد الأعمال الصحية

مدير عام تصميم المرافق التكميلية

مهندسة / ميمى محمد عبد المعطى

مقرر اللجنة الرئيسية للاعتماد

الإدارة المركزية لرئاسة شئون الفروع

م. إستشارى / عيسى محمد سعد ز غول

المركز الرئيسى ٣ شارع حسن المامون - مدينة نصر- القاهرة تليفون ٢٤٧٢٧٨٣٦ - ٢٤٧٢٥٨٧٣ - ٢٤٧٢٤٨٣٨ فاكس : ٢٤٧٢٤٧٢٦٥ - ٢٤٧٢٣٦٦٥

Code number : SU243B153

الهيئة العامة للأبنية التعليمية

DAVA
PLAST
United Industry

د ا ب ا

شهادة اعتماد

تشهد الهيئة العامة للأبنية التعليمية بأن منتجات شركة :

المتحدة للصناعة (بعلامة تجارية دابا بلاست DAVA PLAST - فقط)

من : مواسير الـ U.P.V.C الأبيض وملحقاتها من القطع والوصلات للصرف الداخلي والخارجي لمياه الصرف

ومقرها الصناعي : القطع أرقام (١٦ و ١٧ و ٢٤ و ٢٥) - مجمع سى نى سى مصر للتطوير الصناعي - بالقطعة

رقم (٢) - المنطقة الصناعية بالتوسعات الشمالية وإمتدادها - مدينة ٦ أكتوبر - محافظة الجيزة

منتجات معتمدة للتوريد بالمشروعات القومية التى تقوم الهيئة بتنفيذها لمطابقتها للاشتراطات الفنية للهيئة وللمواصفات

القياسية المصرية و تعتبر هذه الشهادة سارية لمدة عامين على أن تلتزم الشركة بالحفاظ على جودة منتجاتها وفي حالة

ورود أي شكاوى من فروع الهيئة على مستوى الجمهورية بشأن المنتجات الموردة سيتم اختبار عينة عشوائية من المنتج

بمعرفتنا ويأخذى الجهات البحثية المعتمدة لدى الهيئة وعلى نفقة الشركة مع تقديم تعهد كتابي بدفع المصروفات ، وسيتم

إيقاف المنتج مؤقتاً لحين ورود نتائج الاختبارات للعينة وفي حالة عدم مطابقة الاختبارات سيتم إلغاء الاعتماد بالكامل .

- أعطيت هذه الشهادة بناءً على طلب الشركة ودون أدنى مسئولية على الهيئة تجاه معاملات الشركة مع الغير .

شهادة الاعتماد لا تغطي من اجراء
تغييرات ضبط الجودة بالمواقع

شهادة الاعتماد لا تغطي من المسئلة القانونية في حالة
ثبوت الغش التجاري أو التلاعب بالمنتجات المعتمدة

تاريخ الإصدار : ٧ يوليو ٢٠٢٥
تاريخ الانتهاء : ٦ يوليو ٢٠٢٧

الرئيس لجنة الاعتماد

الدكتور محمد جمال الدين لبيب

لجنة اعتماد الأعمال الصحية

مدير عام تصميم المرافق التكميلية

مقرر اللجنة الرئيسية للاعتماد

الإدارة المركزية لرئاسة شئون الفروع

دكتور مهندس / محمد جمال الدين لبيب

مهندسة / ميمى محمد عبد المعطى

م. إستشارى / عيبر محمد سعد زغول

المركز الرئيسى ٣ شارع حسن المأمون - مدينة نصر- القاهرة تليفون ٢٤٧٢٨٣٦ - ٢٤٧٢٥٨٧٣ - ٢٤٧٢٤٨٣٨ - ٢٤٧٢٤٧٦٣ فاكس : ٢٤٧٢٢٦١٥

تشهد شركة الرائدة للإنشاءات بأنه قد تم التعامل مع شركة المتحدة للصناعة دايا
ثيـرم في توريد منتجات الشركة من لوازم السباكة (البولي برويلين والبى فى سى
تغذية وصرف) فى المشاريع الآتية

١ - تنفيذ مركز شباب بمركز خدمات جنوب الاحياء السكنية بمدينة ٦ اكتوبر

٢ - تنفيذ (سوق تجارى - وحدة صحية - حضانة) لمناطق الخدمات بمشروع
٢٦٦ عمارة شمال مشروع حدائق اكتوبر

التابع لجهاز ٦ اكتوبر وقد تم استلام المنتجات من الاستشارى مطابقة للمواصفات
وبها ضمان ٥٠ عام ضد عيوب الصناعة

وهذا اقرار منا بذلك



نموذج

تسجيل موردين / مقاولين / تعديل بيانات الموردين

تعديل بيانات مورد مسجل بالفعل ()

تسجيل مورد جديد (X)

اسم الشركة: مجموعة للصناعة - دايانيم

العنوان: منطقة البوحدات الصناعية - طريق ١٠٠٠ - دمشق - سورية

الصندوق البريدي:

٧٤٧-٨٧٢-٧٤٨

المسجل التجاري: ١٧٨١٥ - البطاقة الضريبية: ٧٤٧-٨٧٢-٧٤٨

الفاكس: ٠١١٦٤٢٥٠ - البريد الإلكتروني: bassamalkhatib@gmail.com

التليفون: ٠١١٦٤٢٥١

نطاق العمل مجالات / محافظات :

كود المورد ()

اسم البنك: بنك التجارى الدولي CIB

رقم الحساب: ١٠٠٠٢٧٠٥٢٤٨

البيانات البنكية
الفرع: الفرع الرئيسي - دمشق

العملة: جنيدي سوري

الرمز: SWIFT

* يرجى ارفاق الاتي:

- صورة من السجل التجاري
- صورة من البطاقة الضريبية والتسجيل في القيمة المضافة (ان وجد)
- سايقة الأعمال
- بيانات القيد بالاتحاد المصري لمقاولي التشييد والبناء (بالنسبة للمقاولين)
- البيانات الخاصة بالكفاءة المالية والفنية.
- صورة استمارة من 14 للوكلاء
- قائمة بأسماء السلع والمعدات والأجهزة التي يتعامل فيها المورد موضح فيها بلد المنشأ وأسماء الشركات المصنعة والخدمات الخاصة بالصيانة وخدمات ما بعد البيع.
- كتالوجات تعريفية للسلع
- شهادات الجودة (ان وجدت، ويرجى ارفاق صورتها)

* من خلال توقيع هذا النموذج، تضمن الشركة انها لا تشارك في أي ممارسة لا تتفق مع الحقوق المنصوص عليها في اتفاقية حقوق الطفل التي تقضي بحماية الطفل من اداء أي عمل يرجح أن يكون خطراً أو يتعارض مع تعليم الطفل أو أن يكون ضاراً بصحة الطفل ونموه البدني أو العقلي أو الروحي أو الأخلاقي أو الاجتماعي، ايضاً أنشطة الشركة لا تؤثر على البيئة بالسلب.

نحن الشركة / الشخص الموقع ادناه، تضمن ان المعلومات المنصوص عليها في هذا النموذج هي صحيحة، وفي حالة حدوث تغييرات، وسيتم تقديم التفاصيل، ايضاً نقر ان شركتنا غير متورطة في أي أنشطة احتيالية أو فاسدة في الماضي ولا نخضع حالياً لأي تحقيق في أي أنشطة من شأنها أن تجعل شركتنا غير مناسبة لمزاولة نشاطها.

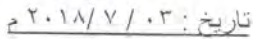
توقيع: بسام الخياط

الختم:

التاريخ:

* في حالة حدوث أي تغيير لبيانات الشركة سيتم اخطار المؤسسة فوراً

م. الخياط



إدارة المهندسين العسكريين
المرء ٢٣ إنشاءات
التيبة ٣٢ إنشاءات

المشروع: إنشاء المجاورات السكنية (D1-D4) للحى السكنى R2 - بالعاصمة الإدارية .

(102)

رَبِّهِ عَزَّوَجَلَّ

مادة الاعتماد : المتحدة للصناعات

مادة الاعتماد : مواسير بولي برويلين و pvc و حرف ا ب ص هـ

المنتج: مواسير بولي يوريثين و pvc صرف و تغذية

استخدام المنتج بالمشروع : عمارات و فيلات

اسم المورد : المتحدة للصناعات

رقم التليفون : ٠١٠٠٥٨٦٦٠٠٧

2. 2. 2.

موافقة العرض على الإستثمار

التوقيع/..

قائد طاقم الإشراف

تاريخ التقديم ١٥ / ٧ / ٢٠١٨ تاريخ الاعتماد ١٥ / ٧ / ٢٠١٨

مکتب استشاري محرم باخوم :

[illegible]

negotiated by W. L. H. H. H.

الحمد لله الذي هدانا لهذا الذي كنا لنهتدي لولا أن هدانا الله

مكتب استشارة ج. عمان، مصر : ١٥/٧/٢٠١٨ - تاريخ الاعتماد : ١٥/٧/٢٠١٨

تاريخ القديس إيلاريوس

لَقَدْ مَنَّ اللَّهُ عَلَى النَّاسِ إِذْ أَخْرَجَهُمْ مِنَ لُجُجِ الْعُيُودِ إِلَى هَذِهِ الْمَسْجِدِ لِتُكْرِمَهُم بِآيَاتِهِ وَلِتُخْرِجَهُمْ مِنَ الظُّلُمَاتِ إِلَى النُّورِ بِإِذْنِهِ وَصَلَّى عَلَيْهِ مُحَمَّدٌ نَبِيُّهُمَا وَكَانَ اللَّهُ غَفُورًا رَحِيمًا

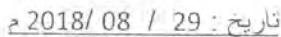
2.5 1.1 2016 11

..... مدير المشروع / محمد بن عبد الله التوفيق /

تاريخ القديم ١٥ / ... تاريخ الإحصاء ٢٠٠٣ / ...

$\frac{1}{2} \times 1000 = 500$

..... مدير المشروع / السيد التوقيع / 15/07/2018



ادارة المهندسين العسكريين
اللواء 23 انشاءات
الكتيبة 32 انشاءات

اسم المشروع: الحي السكنى R1 - بالعاصمة الإدارية .

رقم الاعتماد : (1)

منتج مادة الاعتماد : المتحدة للصناعة دايا ثيرم .

مُسَمَّى مَادَّةَ الْإِعْتِمَادِ : سَوَاسِيرُ بُولِي يَرْوَبِلِينُ وَ UPVC صَرَفٌ أَبْيَضٌ .

وصف المنتج : مواسير بولي بروبيلين و UPVC صرف وتغذية

اماكن استخدام المنتج بالمشروع : عمارات وفيلات

اسم المورد: المتحدة للصناعة دايا ثيرم .

رقم التليفون : 01005866007

المُرفقات :

موافقة العرض على الاستشارة بين

التوقيع /

قائد طاقم الإشراف

نتیجہ فحوص مکتب استشاری محرم باخوم :

تاريخ التقديم ٢٠١٨ / ٩ / ٢ تاريخ الإعتقاد ٢٠١٨ / ٩ / ٢

يَسْتَعِدُّ طَبِيعٌ عَلَى أَنْ يَخْتَلِفَ تَمَلُّحٌ عَلَيْهِ لِحْظُهُ كَامِلٌ وَتَمَلُّحٌ أَفْضَلُ

[illegible]

۱۲/۱۱/۱۳۹۸

التوقيع /

مدير المشروع /

~~C-1A~~

[Handwritten signature]

نتيجة فحص مكتب استشاري عمار مصر :

تاريخ التقديم / / تاريخ الاعتماد / /

صحة الفتح لا يهتج بها أحد من العلماء صحتهم لا يخفى

فمن التوبة من الله تعالى والى الله الرجوع بعد التوبه

إدارة العينه الجديده مدير المشروع / ٣١ محرم / التوقيع /

تاريخ التقديم / / تاريخ الاعتماد / / ١٩٩٠

نتیجہ فحوص مکتب استشاری حجاج :

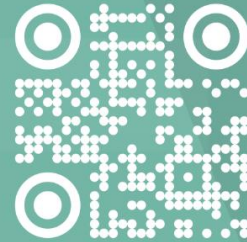
لا يأنس به اعتماد الشيخ على أنه يتم عمل الاختبار في الأرض بالمرح

صباح الخير يا صديق - وامدك الصفاء -

917.11

مدير المشروع / المرحلتين التوقيعية / ١٨/٢٠١٨

رج. التقديم / / تاريخ الاعتماد ١٩ / ٦ / ٢٠١٨



Phone:

+02 2275 79 65
+02 01004101040
+02 01000091582

Mail:

info@2-pq.com

2PQ Headquarter:

52 Moez El-Dawla of Makram Ebeid , Nasr City,
Cairo, Egypt.

Factory:

Block 16 Industrial Area, 6th Of October City,
Giza, Egypt.

www.2-pq.com