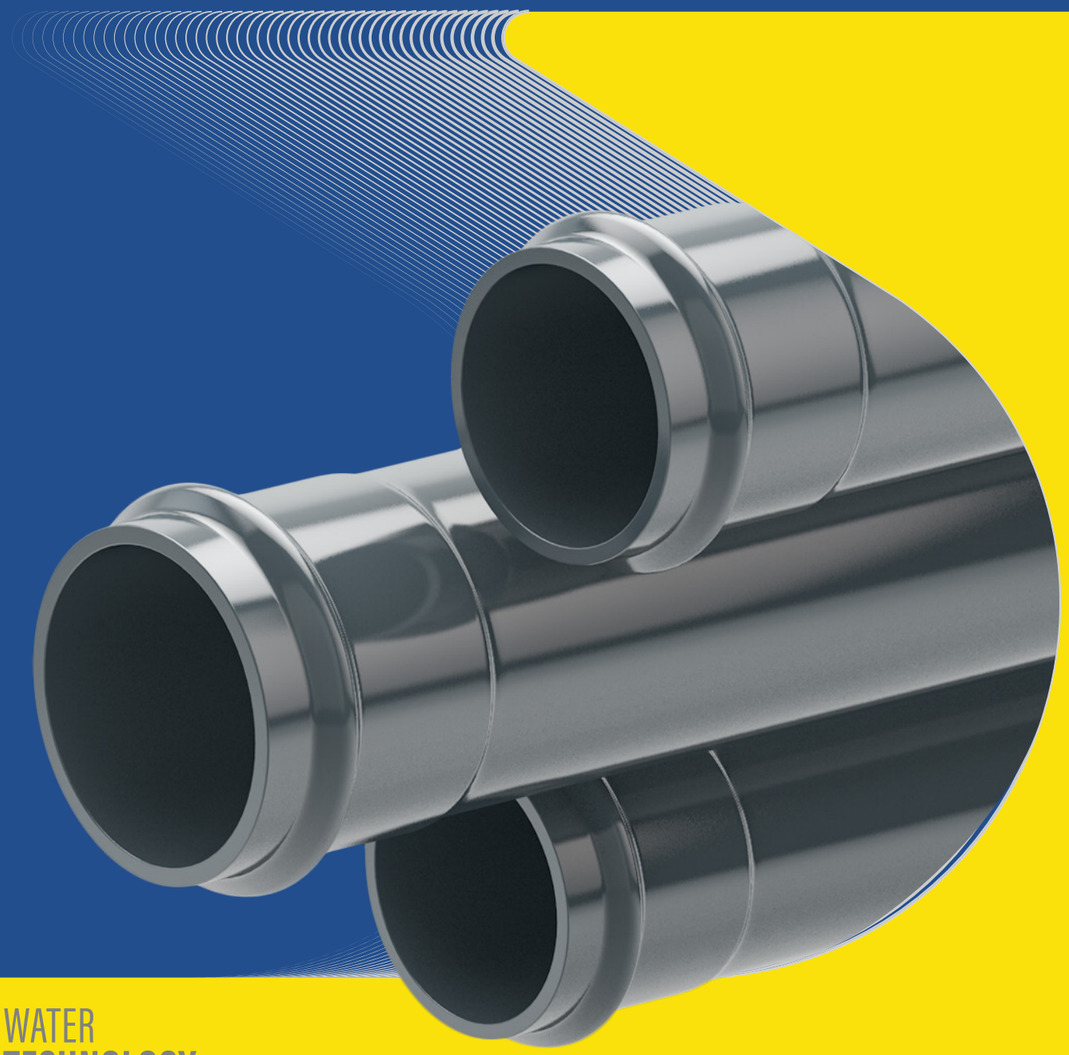
SEIF

WATER
TECHNOLOGY
U-PVC PIPES



WATER
TECHNOLOGY
U-PVC PIPES

SEIF

FACTORIES

- 10th of Ramadan, block 13 South A6
- Tel. : **02 333 70 886**
- Fax : **02 333 70 889**

- Borg Al Arab, 4th zone
- Tel. : **03 3925200** mob. : **01202227943 / 01288881573**
- Fax : **033937581**

المصانع:

- العاشر من رمضان، بلوك ١٣ جنوب أ٦
- تيليفون : **٠٢ ٣٣٣ ٧٠ ٨٨٦**
- فاكس : **٠٢ ٣٣٣ ٧٠ ٨٨٩**

- برج العرب، المنطقة الرابعة
- تيليفون : **٠٣ ٣٩٢٥٢٠٠**
- فاكس : **٠٣٣٩٣٧٥٨١**
- موبايل : **٠١٢٨٨٨٨١٥٧٣ / ٠١٢٠٢٢٢٧٩٤٣**

- Email : **sales@seifalnasr.com**

seif-pipes.com

WELCOME TO

SEIF

WATER
TECHNOLOGY

U-PVC PIPES

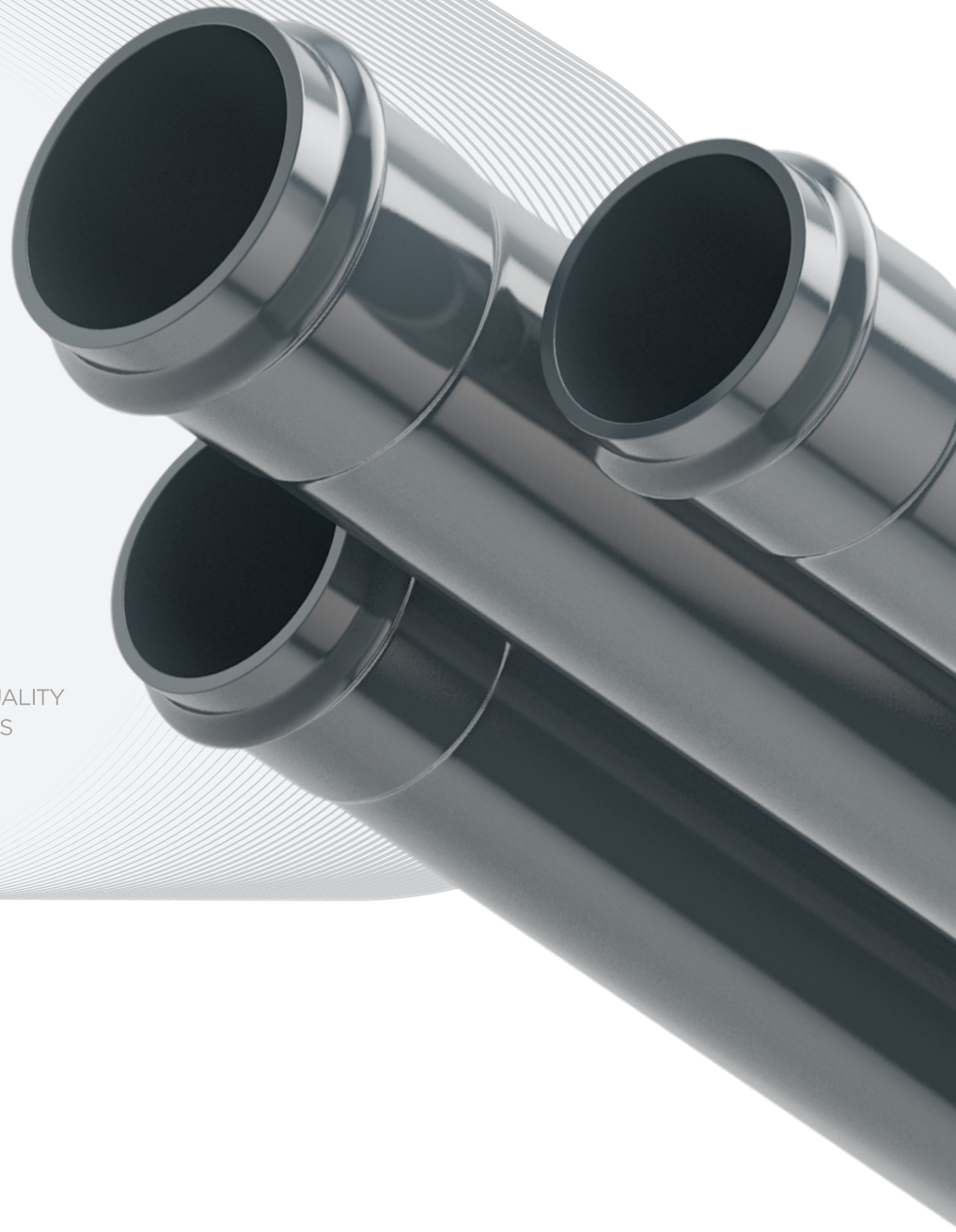
CEO STATEMENT

CHAIRMAN,
HOSSAM SEIF AL-NASR

رئيس مجلس الادارة
حسام سيف النصـــر

Seif Al-Nasr company for plastic U.P.V.C & H.D.P.E pipes, is considered one of the leading companies in pipe manufacturing not only in Egypt but also in the middle east. We produce pressurized and sewage plastic pipes and fittings with large diameters in Egypt and the middle east, with the Egyptian and German standards.
Seif Al Nasr company offers our clients the highest quality not just for the pipes but also with the after sales service. We ensure our valued clients with highest pipe quality according to the global standards, starting with the quality assurance for raw materials before production and quality control during and after production as well as the responsibility of any damages that may occur to the pipes by our factory couriers under our supervision. After delivery, the after sales team starts to follow up with our clients to ensure that all their requirements are fulfilled and the performance appraisal for our employees.
Seif Al Nasr company is up to date with the plastic pipes market to be a global enterprise and will be the standards by which other factories measure their performance. To achieve our vision, mission, goals and objectives, the chosen strategy must be up to date with the market. The past 3 years we used a great strategy, which is the market penetration strategy to increase our market share. By our professional employees (sales department, technical engineers, labours and after sales team), we have increased our market share by %28.
We have two strategies starting from 2022, the first is the backward integration strategy. We opened a new department for importing raw materials by supplying our own factories. The second strategy is the concentric integration strategy, which we have increased the pipe diameter range up to 800 mm.
Seif Al Nasr company believes that every drop count. So, the most precious liquid on earth can be transported without wasting a single drop or water.

تعتبر شركة سيف النصر للمواسير البلاستيك UPVC & H.D.P.E, من الشركات الرائدة في تصنيع المواسير ليس فقط في مصر ولكن أيضًا في الشرق الأوسط. نحن ننتج مواسير ووصلات بلاستيكية تستخدم لمياه الشرب والصرف الصحي بأقطار كبيرة في مصر والشرق الأوسط ، طبقا للمواصفات المصرية والعالمية.
تقدم شركة سيف النصر لعملائها أعلى مستويات الجودة للمنتجات كما تتميز بخدمة ما بعد البيع. نضمن لعملائنا الكرام أعلى جودة للأنابيب وفقًا للمعايير العالمية ، بدءًا من ضمان الجودة للمواد الخام قبل الإنتاج ومراقبة الجودة أثناء الإنتاج وبعده بالإضافة إلى المسؤولية عن أي أضرار قد تحدث من قبل ناقلي المواسير من خلال المصنع. بعد التسليم ، يبدأ فريق ما بعد البيع في المتابعة مع عملائنا للتأكد من استيفاء جميع متطلباتهم وتقييم أداء موظفينا.
شركة سيف النصر مواكبة لسوق مواسير البلاستيكية لتكون مؤسسة عالمية وستكون المعايير التي تقيس بها المصانع الأخرى أدائها. لتحقيق رؤيتنا ورسالتنا وأهدافنا ، يجب أن تكون الإستراتيجية المختارة مواكبة للسوق. خلال السنوات الثلاث الماضية استخدمنا استراتيجية رائعة ، وهي استراتيجية الاختراق لزيادة حصتنا في السوق. من خلال موظفينا المحترفين (قسم المبيعات والمهندسين التقنيين والعمال وفريق ما بعد البيع و اخرين) ، قمنا بزيادة حصتنا السوقية بنسبة ٢٨٪.
لدينا استراتيجيتان تبدأ من عام ٢٠٢٢ ، الأولى هي استراتيجية التكامل العكسي. قمنا بافتتاح قسم جديد لاستيراد المواد الخام من خلال تجهيز مصانعنا الخاصة. الإستراتيجية الثانية هي إستراتيجية التكامل متحدة المركز ، والتي قمنا بزيادة نطاق قطر المواسير حتى ٨٠٠ مم. تعتقد شركة سيف النصر أن كل قطرة لها قيمة. لذلك ، يمكن نقل أثمن سائل على وجه الأرض دون إضاعة قطرة واحدة أو ماء من خلال مواسير سيف.



INDEX

01

COMPANY PROFILE

MADE IN EGYPT

SEIF AL NASR

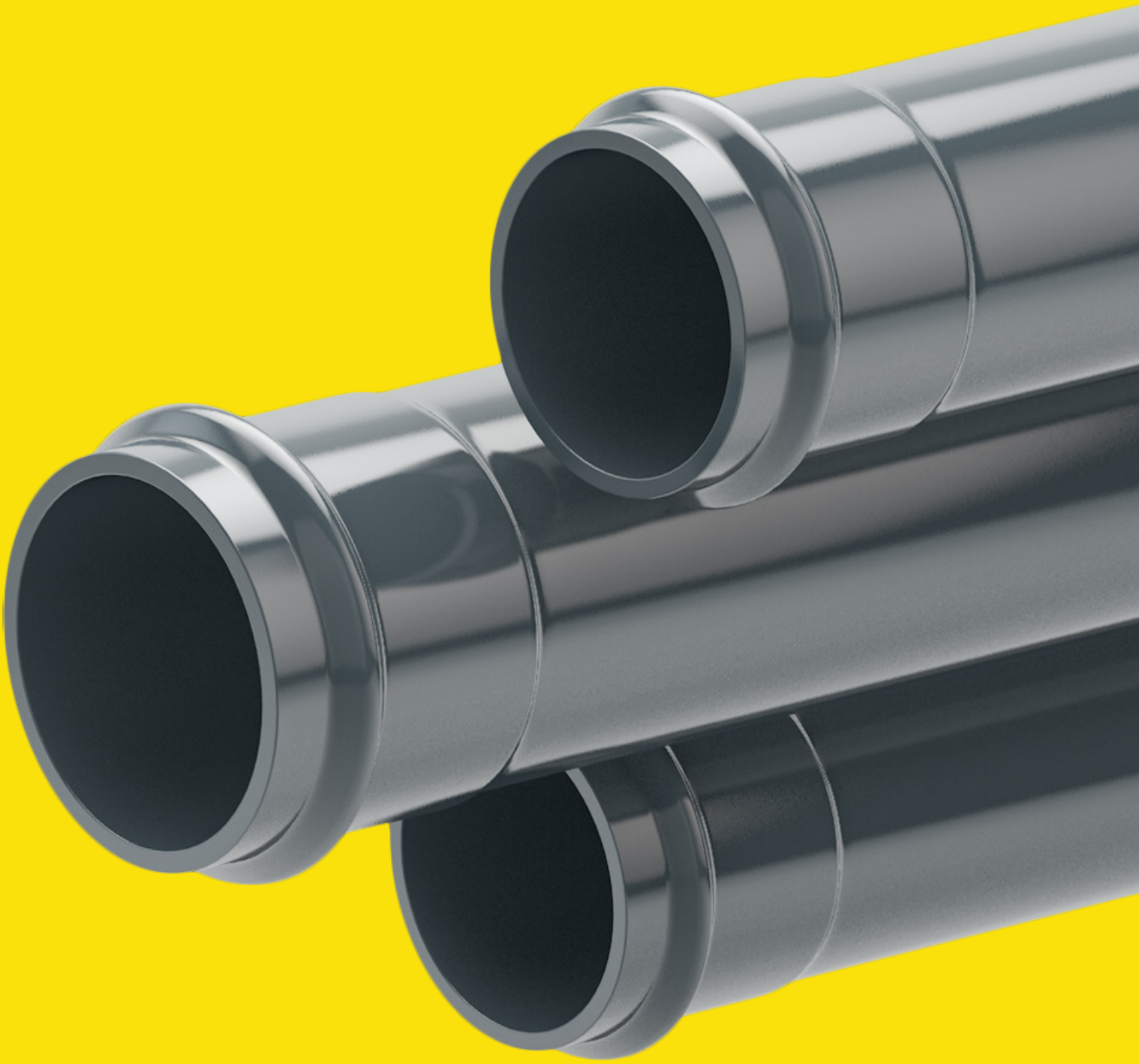
FOR PLASTIC PIPES

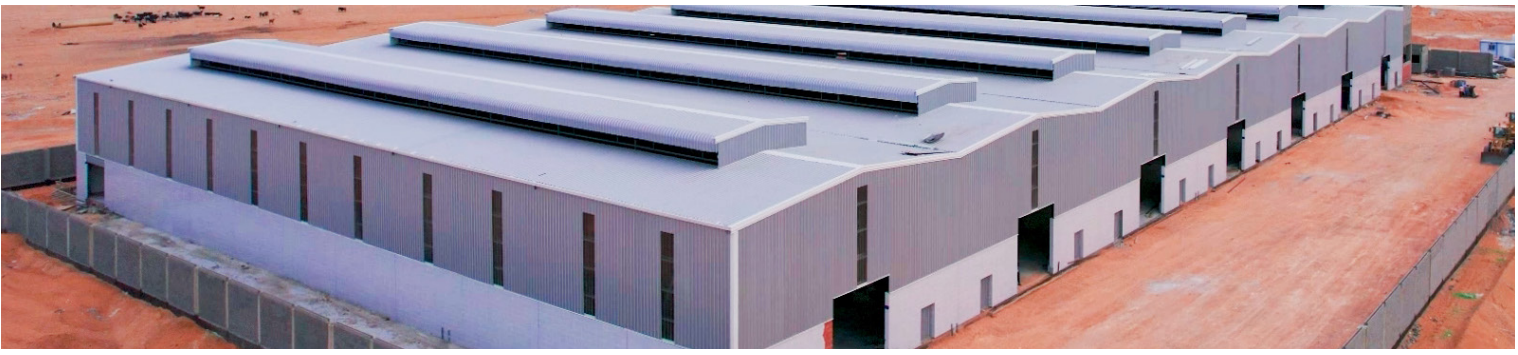
Seif Al Nasr for plastic pipes, is considered one of the leading pipes manufacturers in the Egyptian plastic market, which was established in 2004 in Borg Al Arab, Alexandria, to meet the increased demand for high-quality plastic products in both local and regional markets.

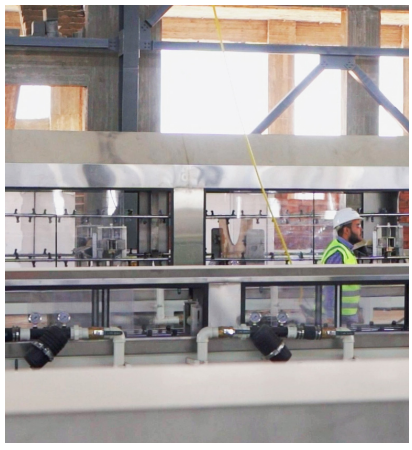
Borg Al Arab and the 10th of Ramadan factories are equipped with the most up-to-date machinery and equipment in Egypt, which produces a total of 50,000 Tons of (U-PVC) annually, offering a wide range of (U-PVC) pipes and fittings according to the global quality standards.

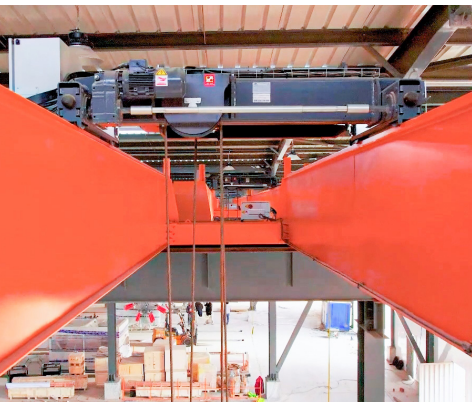
Seif Al Nasr for plastic pipes, offers a wide pipe and fittings diameter range from 20 mm up to 800 mm with different pressure classes according to the customer›s request. As well as threading, slotting, and perforating machines to cover all the customer needs.

Our factories are equipped with the latest German technology and machinery to guarantee the highest quality products served by a professional team to our valuable customers.

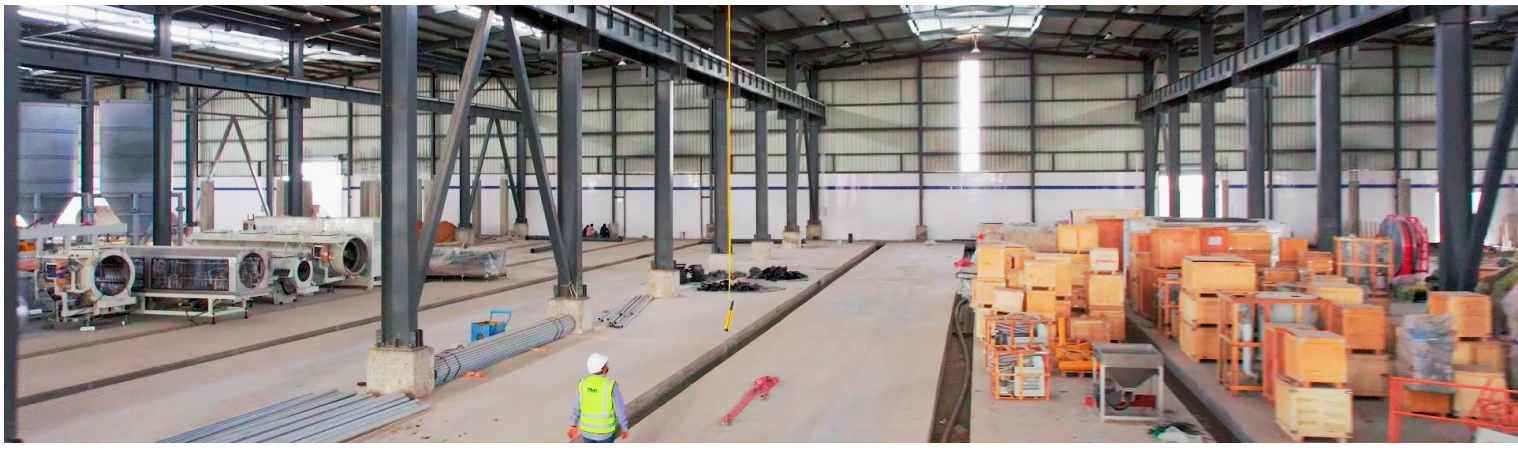









16.0t



10TH OF RAMADAN & BORG AL ARAB FACTORIES

are equipped with the most up-to-date machinery and equipment in Egypt, which produces a total of 50,000 Tons of (U-PVC) annually, offering a wide range of (U-PVC) pipes and fittings according to the global quality standards.

OUR

WATER TECHNOLOGY U-PVC PIPES

VISION

"Connecting people with water and energy that are safe and sustainable. We aspire to become the leader in the field of Plastic Piping networks through the restless process of transforming innovative ideas into amazing realities. Seif Al-Nasr company will be a global business enterprise and will be the standards by which other factories measure their performance."

MISSION

«Seif Al-Nasr for pipes is a revolution in U-PVC and H.D.P.E. infrastructure pipes industry. We produce the largest pressurized and sewage plastic pipes diameters in Egypt and the Middle East with Egyptian and German standards. Through our experienced quality control team, we deliver the product according to German and Egyptian Standards.»

GERMAN TECHNOLOGY

Our factories are equipped with the latest German technology and machinery to guarantee the highest quality products served by a professional team to our valuable customers.

OUR CERTIFICATIONS

National Organization
For Potable Water & Sanitary Drainage
Adminstration of Testing & Industry Supervision

الهيئـــة القوميـــة
لـمياه الشرب والصرف الصحى
إدارة الاختبارات والرقابة على الصناعة

ســـــارى
حتى ١ / ١١ / ٢٠٢٢

شهادة اعتماد منشاة إنتاجية

(بولى ايثيلين - upvc)

اسم المنشاة : شركة سيف النصر – حسام ابراهيم فتح الله سيف النصر وشركاه
عنوان الادارة : ١١٥ شارع جابر ابن حيان الدور الثانى شقه ٦ الدقى الجيزة
عنوان المصنع : القطعه رقم ١٣ المنطقة الصناعية جنوب أ ٦ العاشر من رمضان – الشرقية
السجل التجارى: ٥٣٦٥٥ **مكتب سجل تجارى :** غرفة الاسكندرية **محافظة :** الاسكندرية
ب-ض رقم تسجيل ضريبي :٦٦٥-٧٥٧-٥٦٩ **مأمورية:** اللبان **محافظة:** الاسكندرية
سجل صناعي رقم : ٠٩٢١١٠١١٠١٠١٨٢٦٣ (٢٠٢١) **سنة الإصدار :** ٢٠٢١ **نوعية الصناعة :** كيماوية
رخصة : ٠٩٢١١٠١١٠٢٠١٦١٤٠ (٢٠٢١) (مدينة): العاشر من رمضان **محافظة :-** الشرقية

أهم المنتجات المعتمدة لدى الهيئة : -

مواسير وقطع بولى ايثيلين عالى الكثافة حتى قطر ١٠٠٠مم بضغوط حتى ١٦بار
مواسير وقطع بولى ايثيلين عالى الكثافة حتى قطر ١٢٠٠مم بضغوط حتى ١٢.٥بار
مواسير بلاستيك upvc حتى قطر ٨٠٠مم بضغوط حتى ١٦ بار

طبقا للمواصفات القياسية المصرية و العالمية والقرار الوزاري ٣٠٠٠/٣٧٧

- **يتم الالتزام بتعليمات الادارة و الموضحة خلفة وفي حاله مخالفتها يعتبر لاغي**
- **شهادة الاعتماد لا يعمل بها كبديل عن شهادات الاختبار التى تصدر لكل امر توريد على حده**

المشرف العام
محمود طزيه
٢٠٢٢/٨/٧
" محمود عبد الحميد المزين"

مصدق س /

صادر في ٧ / ٨ / ٢٠٢٢
ساري حتى ١ / ١١ / ٢٠٢٢

shereen

٢٩٤
٨٥٧
٢٠٢٢

Certificate of Registration

This is to Certify that the Quality Management System of

SEIF ALNASR CO.
(HOSSAM IBRAHIM FATHALLAH SEIF ALNASR & HIS PARTNERS)
-WATER TECHNOLOGY PIPE CO.

HEAD OFFICE: 77 IBN BATTUTA ST., ALLABAN - ALEXANDRIA- EGYPT

BRANCHES: PLOT NO (1-22), BLOCK 34, 4TH INDUSTRIAL ZONE, NEW BORG EL ARAB CITY- ALEXANDRIA- EGYPT

PLOT NO. 13 - SOUTH OF INDUSTRIAL ZONE 6A - TENTH OF RAMADAN CITY - SHARKIA - EGYPT

Has been assessed and found to conform to the requirement of

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope

MANUFACTURING OF P.V.C. PIPE

Certificate No.: 210105012001

Initial Registration Date:05.01.2021 **Issuance Date:05.01.2021**

Date of Expiry* **:04.01.2024**

2nd Surveillance Due :05.12.2022

Director: Walad.M

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

EGAC Accredited
QMS Certification
CAB # 119014

Al-Noor For Certification , Training & Import
Ph&Fax:+20663262324, Mob: +201228163670 , +201004884221
email:info@noor-eg.com website:www.noor-eg.com
Building No. 34, 2nd Floor, Elshahid Tayar Mostafa Mohamed Yousef Noman Street - Port Said - Egypt

وزارة الإسكان والمرافق والمجتمعات العمرانية
هيئة المجتمعات العمرانية الجديدة

السيد المهندس /رئيس جهاز مدينه

تحيه طيبه وبعد ...

بالاشاره الي طلب شركه سيف لصناعه المواسير (UPVC) لاعتماد منتج المصنع من مواسير مياه وصرف صحي بأقطار حتي ٦٣٠مم مواسير بلاستيك (UPVC) والمرفق بشهاده اعتماد منشأ الناحيه الصادره من الهيئه القوميه لمياه الشرب والصرف الصحي لاعتماد :

١. مواسير بلاستيك (UPVC) المستخدمه في مشروعات المياه حتي ١٦ ضغط جوي حتي قطر ٦٣٠ مم.
٢. المواسير البلاستيك (UPVC) المستخدمه في مشروعات الصرف الصحي حتي قطر ٦٣٠مم.

نحيط علم سيادتكم بأننا ليس لدينا مانع من الناحيه الفنيه علي اعتماد الشهاده الصادره من الهيئه القوميه لمياه الشرب والصرف الصحي واعتماد المصنع كمورد لدي هيئه المجتمعات العمرانيه الجديده .

وتفضلو بقبول فائق الاحترام،،،

رئيس الإدارة المركزية
لدراسة المشروعات
د. مهندس / ١
" أشرف حسين محمود "

شارع الحرية تقاطع محور 26 يوليو مع مدخل (2) مدينة الشيخ زايد
ت : 38519875 - 38519876 - 38519879

Certificate of Registration

This is to Certify that the Environmental Management System of

SEIF ALNASR CO.
(HOSSAM IBRAHIM FATHALLAH SEIF ALNASR & HIS PARTNERS)
-WATER TECHNOLOGY PIPE CO.

HEAD OFFICE: 77 IBN BATTUTA ST., ALLABAN - ALEXANDRIA- EGYPT

BRANCHES: PLOT NO (1-22), BLOCK 34, 4TH INDUSTRIAL ZONE, NEW BORG EL ARAB CITY- ALEXANDRIA- EGYPT

PLOT NO. 13 - SOUTH OF INDUSTRIAL ZONE 6A - TENTH OF RAMADAN CITY - SHARKIA - EGYPT

Has been assessed and found to conform to the requirement of

ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope

MANUFACTURING OF P.V.C. PIPE

Certificate No.: 210105022001

Initial Registration Date:05.01.2021

Issuance Date:05.01.2021

Date of Expiry* **:04.01.2024**

2nd Surveillance Due :05.12.2022

Director: Walad.M

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

EGAC Accredited
EMS Certification
CAB # 119014

Al-Noor For Certification , Training & Import
Ph&Fax:+20663262324, Mob: +201228163670 , +201004884221
email:info@noor-eg.com website:www.noor-eg.com

ADVANTAGES OF U.P.V.C. PIPES

DO NOT RUST OR CORRODE

لا تصدأ أو تتآكل

NON-TOXIC, ODORLESS, AND TASTELESS

غير سامة ولا تؤثر على السوائل المنقولة فيها

RESISTANT TO ALKALIS AND CHEMICALS

مقاومة للقلويات والكيماويات

LONG SERVICE LIFE

عمر استخدام طويل

EASY JOINING IN SITE

سهلة التوصيل في الموقع

HIGH IMPACT RESISTANCE

قوة تحمل عالية للصدمات

EASY TO TRANSPORT AND INSTALL DUE TO THEIR LIGHT WEIGHT

سهلة النقل والتركيب لخفة الوزن

SMOOTH INNER SURFACE RESULTS IN BETTER FLUID FLOW

معدل تدفق أعلى للسوائل

WATER
TECHNOLOGY
U-PVC PIPES

02
U-PVC PIPES

MADE IN EGYPT

SPECIFICATION TABLES

SEIF AL-NASR

WATER SUPPLY AND IRRIGATION PIPES FROM 2 BAR UP TO 16 BAR, ACCORDING TO THE GERMAN STANDARDS DIN 8061 - 8062

مواسير سيف لمياه الشرب والري من 2 بار حتى 16 بار وفقا للمواصفات الألمانية DIN 8061 - 8062

FIELDS OF APPLICATION: SEIF U-PVC PIPES FOR POTABLE WATER AND IRRIGATIONNETWORKS

الاستخدامات:مواسيرسيف U-PVC لشبكات مياه الشرب والري

Nominal Outside Diameter mm	Socket Depth mm	Class II 4 Bar		Class III 6 Bar		Class IV 10 Bar		Class V 16 Bar	
		NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m
القطر الخارجي	منطقة التداخل	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر
10	-	-	-	-	-	-	-	1.0	0.045
12	-	-	-	-	-	-	-	1.0	0.055
16	-	-	-	-	-	-	-	1.2	0.090
20	-	-	-	-	-	-	-	1.5	0.137
25	-	-	-	-	-	1.5	0.174	1.9	0.212
32	-	-	-	-	-	1.8	0.264	2.4	0.342
40	-	-	-	1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75	-	-	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100	-	-	1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	110	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	110	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	115	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	120	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	125	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	132	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	145	3.6	3.02	5.3	4.37	8.7	6.88	13.4	10.4
200	145	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	152	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	160	4.9	5.64	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	170	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	180	6.2	9.02	9.2	13.2	15.0	20.9	23.4	31.5
355	180	7.0	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	200	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	200	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	-	-
500	250	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	-	-
560	260	11.0	28.1	16.4	41.4	26.7	65.8	-	-
630	300	12.4	35.7	18.4	52.2	30.0	83.2	-	-
710	320	14.0	45.3	20.7	66.1	-	-	-	-
800	360	15.7	57.2	23.3	83.9	-	-	-	-

- The pipe length is 6 meters, including the connection area or as per the clients' request.
- Each pipe has a rubber ring for the connection process.
- The color of the pipe is Grey or as per the clients' request.

- طول الماسورة 6 متر شاملة منطقة التداخل أو حسب طلب العميل.
- لكل ماسورة حلقة مطاطية (جوان) لزوم عملية الاتصال.
- لون الماسورة رمادي أو علي حسب طلب العملاء.

SEIF AL-NASR

SEIF AL-NASR FOR WATER SUPPLY AND IRRIGATION PIPES ACCORDING TO THE EGYPTIAN STANDARDS ES 848-1/2008 AND THE ISO STANDARDS 442-2/1996

مواسير سيف لمياه الشرب و الري وفقا للمواصفات القياسية المصرية م.ق.م 2008 / 1 - 848
وطبقا للأيزو 1996 / 2 - 4422

Nominal Outside Diameter mm	6 Bar		8 Bar		10 Bar		12.5 Bar		16 Bar		25 Bar	
	S 16.7 SDR 34.4 PN 6		S 12.5 SDR 26 PN 8		S 10 SDR 21 PN 10		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 16		S 4 SDR 9 PN 25	
	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m
القطر الخارجي	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر
20	-	-	-	-	-	-	-	-	1.5	0.137	2.3	0.196
25	-	-	-	-	-	-	1.5	0.170	1.9	0.212	2.8	0.294
32	-	-	-	-	1.6	0.264	1.9	0.277	2.4	0.342	3.6	0.482
40	-	-	1.6	0.291	1.9	0.350	2.4	0.437	3.5	0.525	4.5	0.750
50	-	-	2.0	0.422	2.4	0.552	3.0	0.683	3.7	0.809	5.6	1.16
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3.0	0.854	3.8	1.09	4.7	1.29	7.1	2.04
75	2.2	0.782	2.9	0.990	3.6	1.22	4.5	1.54	5.6	1.82	8.4	5.60
90	2.7	1.13	3.5	1.43	4.3	1.75	5.4	2.21	6.7	2.61	10.1	4.14

Nominal Outside Diameter mm	8 Bar		12.5 Bar		20 Bar		25 Bar	
	S 16 SDR 33 PN 8		S 10 SDR 21 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 20		S 5 SDR 11 PN 25	
	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m
القطر الخارجي	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر	سمك الجدار	وزن المتر
110	3.4	1.70	5.3	2.61	8.1	3.90	10.0	5.00
125	3.9	2.21	6.0	3.34	9.2	5.01	11.4	6.48
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27	12.7	8.09
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17	14.6	10.63
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4	16.4	13.40
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.8	18.2	16.57
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1	-	-
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9	-	-
280	8.6	10.96	13.4	16.6	20.6	24.9	-	-
315	9.7	13.91	15.0	20.9	23.2	31.5	-	-
355	10.9	17.62	16.9	26.5	26.1	39.9	-	-
400	12.3	22.40	19.1	33.7	29.4	50.8	-	-
450	13.8	28.27	21.5	42.7	33.1	67.82	-	-
500	15.3	34.83	23.9	52.6	36.8	83.77	-	-
560	17.2	43.85	26.7	65.8	-	-	-	-
630	19.3	55.36	30.0	83.2	-	-	-	-
710	21.8	70.47	-	-	-	-	-	-
800	24.5	89.24	-	-	-	-	-	-

SEIF U-PVC PIPES FOR DRAINAGE AND SEWAGE UNDER GRAVITY ACCORDING TO THE EGYPTIAN STANDARDS ES 1717 - 2008 AND THE GERMAN STANDARDS DIN 19534, 19531

مواسير سيف لاستخدامات الصرف الصحي وفقا للمواصفات القياسية المصرية م.ق.م 2008 - 1717
ووفقا للمعايير الألمانية DIN 19534, 19531

Nominal Size mm القطر الاسمى مم	Outside Diameter القطر الداخلي		Wall Thickness سمك الجدار		Insertion Depth طول التداخل مم mm	Weight kg/m وزن المتر
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance		
110	110	0.3	3.0	0.5	115	1.630
125	125	0.3	3.0	0.5	120	1.870
160	160	0.4	3.6	0.6	132	2.650
200	200	0.4	4.5	0.7	145	4.120
250	250	0.5	6.1	0.9	160	7.00
315	315	0.6	7.7	1.0	180	11.110
400	400	0.7	9.8	1.2	200	17.800
500	500	0.9	12.2	1.5	250	27.649
630	630	1.1	15.4	1.8	300	43.944

SEIF U-PVC PIPES FOR SEWERAGE ACCORDING TO THE EGYPTIAN STANDARDS ES 1717 /2008 AND ISO STANDARDS 4435 / 2017

مواسير سيف لاستخدامات الصرف الصحي وفقا للمواصفات القياسية المصرية م.ق.م 2008 - 1717
ووفقا للمعايير الألمانية2017 - 4435

Nominal Outside Diameter DN	SN 2 SDR51		SN 4 SDR41		SN 8 SDR34	
	No Thick off wall/ mm	No Wt Kg/m	No Thick off wall/ mm	No Wt Kg/m	No Thick off wall/ mm	No Wt Kg/m
110	-	-	3.2	1.64	3.2	1.64
125	-	-	3.2	1.82	3.7	2.13
160	3.2	2.41	4.0	2.91	4.7	3.44
200	3.9	3.7	4.9	4.46	5.9	5.37
250	4.9	5.65	6.2	7.06	7.3	8.31
315	6.2	9.02	7.7	11.11	9.2	13.2
355	7.0	11.4	8.7	14.06	10.4	16.7
400	7.9	14.5	9.8	17.8	11.7	21.1
450	8.8	18.3	11	22.53	13.2	26.8
500	9.8	22.4	12.3	28.00	14.6	32.9
630	12.3	35.7	15.4	43.944	18.4	52.2
710	13.9	45.3	17.4	56.15	-	-
800	15.7	57.2	19.6	71.39	-	-

SEIF AL-NASR FOR DRAINAGE AND SEWAGE UNDER GRAVITY PIPES

FOR TELEPHONE DUCT ACCORDING TO ARENTO SPECIFICATIONS T.C 161A
مواسير سيف وفقا لمواصفات ARENTO T.C 161A

FIELDS OF APPLICATION: SLEEVES FOR TELEPHONE CABLES
الاستخدامات: غطاء كابلات التليفون

Nominal Size mm القطر الاسمى مم	Outside Diameter القطر الداخلي		Wall Thickness سمك الجدار		Insertion Depth mm طول التداخل مم
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance	
50	1.8	0.428	160	3.6	2.65
110	3.2	1.69	200	4	3.7

U-PVC THREADING PIPES FOR WATER SUPPLY AND IRRIGATION, WATER PRESSURE ACCORDING (9 BAR)TO THE BRITISH STANDARDS B.S 3505

مواسير سيف القابلة للقلوظة لمياه الشرب والري ضغط 9 بار وفقا للمواصفات القياسية البريطانية 3505

Nominal Size	Outside Diameter	Wall Thickness	Weight / Meter
“1/2	21.2	2.6	0.226
“3/4	26.6	3.0	0.320
“1	33.4	3.5	0.470
“1.25	42.1	3.75	0.630
“1.5	48.0	4.3	0.815
“2	60.0	5.3	1.250

1999 : 4065 SEIF U.P.V.C. PIPES ACCORDING TO ISO
مواسير سيف وفقا للايزو ISO 4065 : 1999

Diameter	PN6 mm	PN10 mm
710 mm	17.1 mm	33.9 mm
800 mm	19.2 mm	38.1 mm
900 mm	21.6 mm	42.9 mm
1000 mm	24.3 mm	47.7 mm
1200 mm	27.4 mm	57.2 mm

THE PIPE LENGTH IS 6 METERS OR AS PER THE CLIENTS’ REQUEST.

SEIF AL-NASR

FOR POTABLE WATER ACCORDING TO THE EUROPEAN STANDARDS EN 1452 - 2

EN 1452 - 2 مواسير سيف لمياه الشرب وفقا للمواصفات الأوروبية

Nominal outside Diameter Dn	Nominal Min Wall Thickness							
	Pipe Series							
	S20	S16.7	S16	S12.5	S10	S8	S6.3	S5
	(SDR 41)	(SDR 34.4)	(SDR 33)	(SDR 26)	(SDR 21)	(SDR 17)	(SDR 13.6)	(SDR 11)
	Nominal Pressure PN Based On Service (Design) Coefficient C= 2.5							
		PN 6	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20
12								1.5
16								1.5
20							1.5	1.9
25						1.5	1.9	2.3
32				1.5	1.6	1.9	2.4	2.9
40			1.5	1.6	1.9	2.4	3.0	3.7
50		1.5	1.6	2.0	2.4	3.0	3.7	4.6
63		1.9	2.0	2.5	3.0	3.8	4.7	5.8
75		2.0	2.3	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8
90		2.7	2.8	3.5	4.3	5.4	6.7	8.2
	Nominal Pressure PN Based On Service (Design) Coefficient C= 2,0tt							
	PN 6	PN 7.5	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
110	2.7	3.2	3.4	4.2	5.3	6.6	8.1	10.0
125	3.1	3.7	3.9	4.8	6.0	7.4	9.2	11.4
140	3.5	4.1	4.3	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7
160	4.0	4.7	4.9	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6
180	4.4	5.3	5.5	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4
200	4.9	5.9	6.2	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2
225	5.5	6.6	6.9	8.6	10.8	13.4	16.6	
250	6.2	7.3	7.7	9.6	11.9	14.8	18.4	
280	6.9	8.2	8.6	10.7	13.4	16.6	20.6	
315	7.7	9.2	9.7	21.1	15.0	18.7	23.2	
355	8.7	10.4	10.9	13.6	16.9	21.2	26.1	
400	9.8	11.7	12.3	15.3	19.1	23.7	29.4	
450	11.0	13.2	13.8	17.2	21.5	26.7	33.1	
500	12.3	14.6	15.3	19.1	23.9	29.7	36.8	
560	13.7	16.4	17.2	21.4	26.7			
630	15.4	18.4	19.3	24.1	30.0			
710	17.4	20.7	21.8	27.2				
800	19.6	23.3	24.5	30.6				
900	22.0	26.3	27.6					
1000	245	29.2	30.6					

SEIF AL-NASR

UPVC PRESSURE PIPES FOR POTABLE WATER, WASTEWATER AND INDUSTRIAL APPLICATIONS. ACCORDING TO ISO EN 1452-2(2009) AND EGYPTIAN STANDARDS 848-1/2008

XSC	S20 (SDR41)		S 12.5 SDR 26 PN 8		S 10 SDR 21 PN 10		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 16		S 4 SDR 9 PN 25		S 4 SDR 9 PN 25	
	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m	NO Thick of Wall mm	NO WT Kg/m

NOMINAL PRESSURE PN BASED DESIGN COEFFICIENT C=2.5

	PN5		PN6		PN8		PN10		PN12.5		PN16		PN20	
25									1.5	0.177	1.9	0.215	2.3	0.255
32							1.6	0.243	1.9	0.280	2.4	0.347	2.9	0.405
40					1.6	0.307	1.9	0.355	2.4	0.442	3.0	0.533	3.7	0.642
50			1.8	0.440	2.0	0.496	2.4	0.560	3.0	0.678	3.7	0.821	4.6	0.995
63	1.6	0.491	1.9	0.571	2.5	0.739	3.0	0.866	3.8	1.08	4.7	1.31	5.8	1.57
75	1.9	0.683	2.2	0.793	2.9	1.01	3.6	1.24	4.5	1.52	5.6	1.85	6.8	2.19
90	2.2	0.957	2.7	1.15	3.5	1.46	4.3	1.77	5.4	2.18	6.7	2.64	8.2	3.17

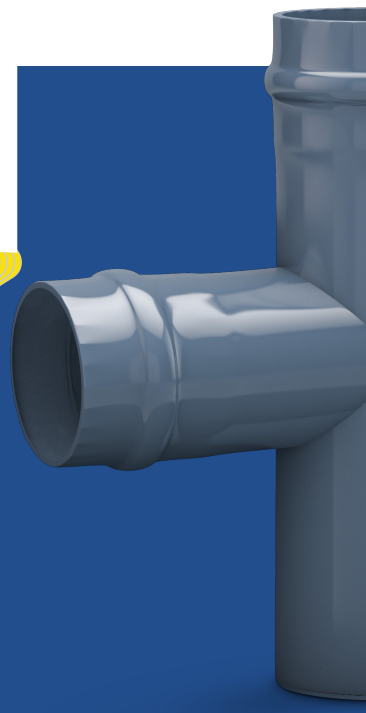
NOMINAL PRESSURE PN BASED DESIGN COEFFICIENT C=2

	PN6		PN8		PN10		PN12.5		PN16		PN 20		PN 25	
110	2.7	1.41	3.2	1.66	4.2	2.14	5.3	2.65	6.6	3.24	8.1	3.91	10	4.70
125	3.1	1.84	3.7	2.16	4.8	2.75	6.0	3.39	7.4	4.13	9.2	5.04	11.4	6.09
140	3.5	2.31	4.1	2. 69	5.4	3.47	6.7	4.24	8.3	5.18	10.3	6.30	12.7	7.59
160	4.0	2.99	4.7	3.49	6.2	4.55	7.7	5.55	9.5	6.75	11.8	8.23	14.6	9.96
180	4.4	3.71	5.3	4.43	6.9	5.66	8.6	6.97	10.7	8.54	13.3	10.4	16.4	12.58
200	4.9	4.56	5.9	5.44	7.7	7.02	9.6	8.64	11.9	10.5	14.7	12.8	18.2	15.52
225	5.5	5.77	6.6	6.85	8.6	8.81	10.8	10. 9	13.4	13.4	16.6	16.2	20.5	19.64
250	6.2	7.22	7.3	8.43	9.6	10.91	11.9	13.3	14.8	16. 4	18.4	20.0	22.7	24.15
280	6.9	9.0	8.2	10.6	10.7	15.1	13.4	16.8	16.6	20.8	20.6	25.1	25.4	30.3
315	7.7	11.2	9.2	13.3	12.1	19.2	15.0	21.2	18.7	26.0	23.2	31.8	28.5	38.3
355	8.7	14. 3	10.4	17.0	13.6	24.3	16.9	26.8	21.1	33.1	26.1	40.2		
400	9.8	18.1	11.7	21.4	15.3	30.8	19.1	34.2	23.7	41.8	29.4	51. 0		
450	11.0	22.8	13.2	27.2	17.2	38.9	21.5	43.3	26.7	54.68	33.1	66.76		
500	12.3	28.3	14.6	33.4	19.1	48.1	23.9	53.4	29.7	67.58	36.8	82.47		
560	13.7	35.3	16.4	42.0	21.4	60.1	26.7	66.8						
630	15.4	44.6	18.4	53.0	24.1	76.1	30.0	84.4						
710	17.4	56.8	20.7	67.1	27.2	89.0								
800	19.6	72.0	23.3	85.1	30.6	113								

WATER
TECHNOLOGY
U-PVC PIPES

03

U-PVC FABRICATION FITTINGS



MADE IN EGYPT


SEIF
SEIF
SEIF
SEIF
SEIF

SEIF AL NASR FOR U-PVC
FABRICATION FITTINGS

MADE IN EGYPT

Seif Al Nasr for U-PVC Produces all kinds of fabricated fittings as requested, includes tee, tee reducer, elbows, reducers, flange socket and double socket.

HIGH PRESSURE AND SEWAGE FABRICATION FITTINGS ACCORDING TO THE CLIENT'S REQUEST AND IT INCLUDES THE FOLLOWING:

SEIF AL NASR FOR U-PVC

FABRICATED CASING AND SCREEN PIPES FOR WATER WELLS

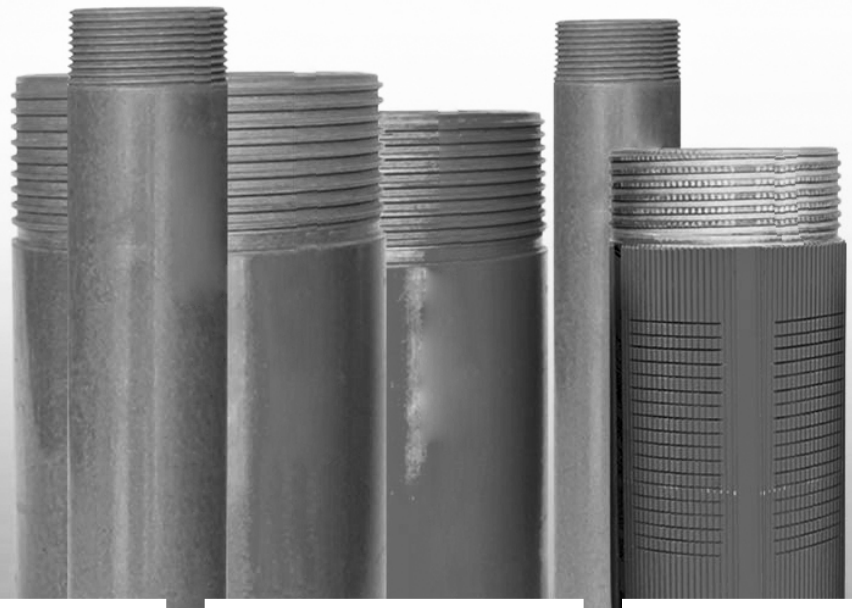
MADE IN EGYPT

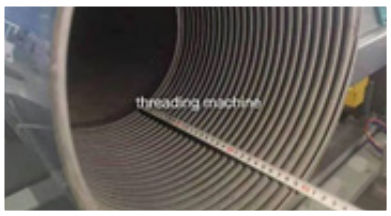
SPECIFICATIONS

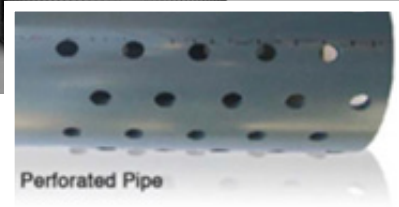
The slots number, width, length and joints as requested

THE ADVANTAGES OF THE PIPE

- Smooth surface
- Easy for handling installation
- Resistant to corrosion, salts & soil chemicals







KINDS OF PIPES ACCORDING TO ITS CONNECTION

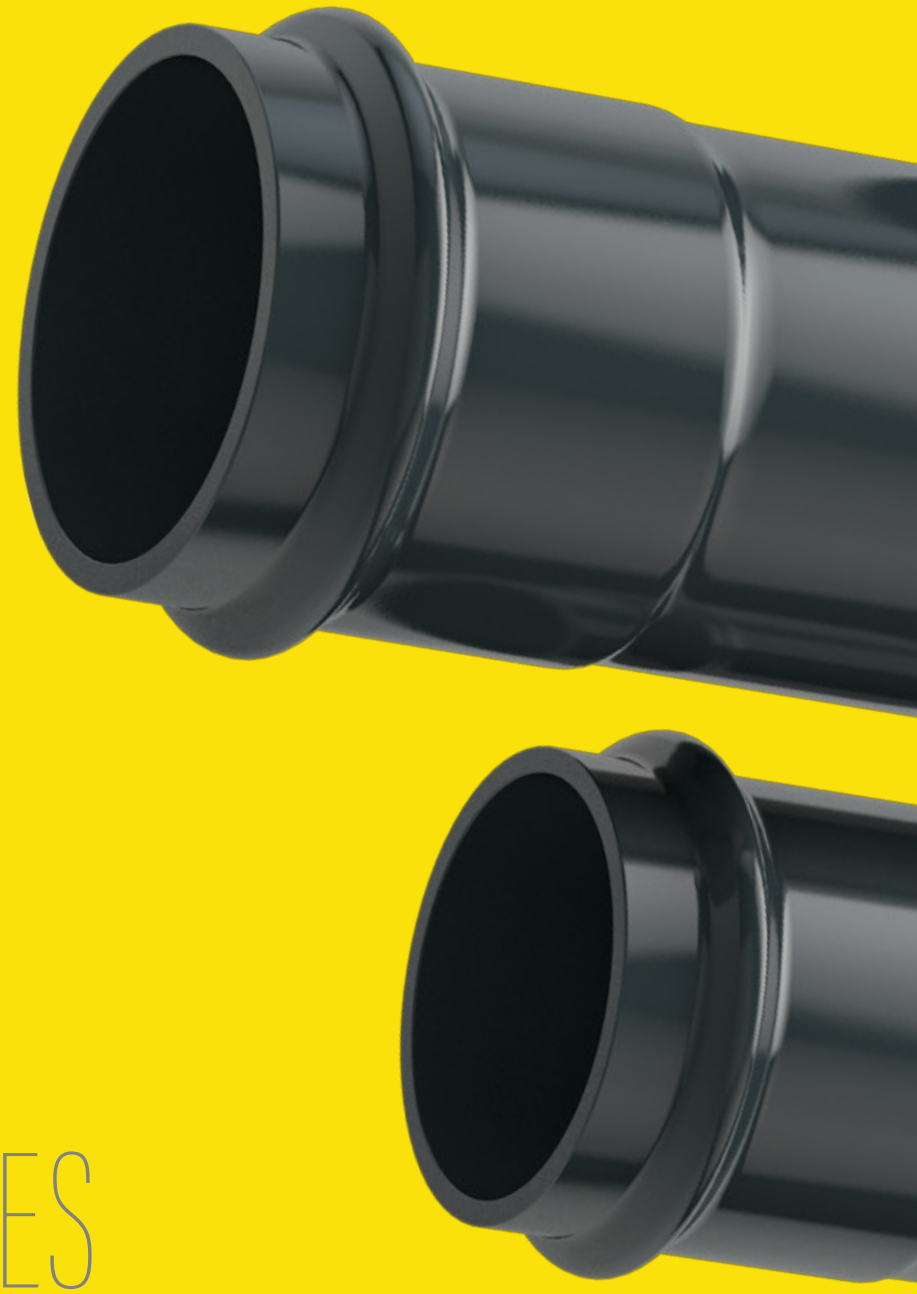
- Slotted pipes with rubber ring joint
- Slotted with solvent cement joint
- Slotted pipes with thread joint
- Perforated pipes

SEIF U.P.V.C. PIPES CHEMICAL RESISTANCE
المقاومة الكيميائية لمواسير سيف

Reagents	C20	C40	C60	Reagents	C20	C40	C60
Hydrochloric acid (35%)	O	O	O	Sodium Hyroxed	O	O	O
Sulphuric Acid (60%)	O	O	O	Potassium Hydroxide	O	O	O
Sulphuric Acid (98%)	O	-	X	Ammonia Water	O	O	O
Furning Sulphuric Acid (100%)	X	-	-	Calcium Hyroxed	O	O	O
Nitric Acid (70%)	O	O	-	Acetone	X	-	-
Nitric Acid (95%)	X	X	X	Alcohol	O	O	-
Acetic Acid (Below 90%)	O	O	-	Carbon Tetrachloride	X	X	X
Acetic Acid (Above 90%)	-	X	X	Formalin	O	O	-
Oxalic Acid	O	O	O	Gasoline	O	O	-
Chlorine Gas (Dry 100%)	-	X	X	Natural	O	O	-
Chlorine Gas (Wet 5%)	-	X	X	Coal Gas	O	O	-
Cyclohexanol (100%)	X	-	-	Freon 12 (100%)	O	O	-
Toluene (100%)	-	-	-	Xylen (100%)	X	X	X
Stearic Acid (100%)	O	O	O	Vinyl Acetate (100%)	X	X	X
Sea water	O	O	-	Phosphorus Trichloride (100%)	X	X	X
Propane Liquid (100%)	O	-	-	Thionyi choaride (100%)	X	X	X
Propane Gas (100%)	O	-	-	Trichloroethlene (100%)	O	-	-
Sodium Chloride Diluted	-	X	X	Triechanolamine (100%)	X	X	X
Cyclohexane (100%)	X	-	-	W. Gases Nitrous Nitrous Traces	-	-	O
Potassium Chloride (10%)	-	O	-	W. Gases Nitrous Nitrous Higher	-	-	X
Potassium Chloride (SAT)	-	-	O	Wax Alcohol (100%)	-	-	O
Potassium Chloride (40%)	O	-	-	Phenol (Up to 90%)	-	-	-
Potassium Nitrate (10%)	-	O	-	Phenol (1%)	O	O	-
Potassium Nitrate (SAT)	-	-	O	Methylachol (100%)	-	-	-
Zine Chloride (10%)	-	O	-	Methylachoride (100%)	X	-	-
Zine Chloride (SAT)	-	-	O	Gylycerine Aqueous	O	O	O
Zine Sulfate (10%)	-	O	-	Gylycerine Aqueous (Comm)	-	-	O
Zine Sulfate (SAT)	-	-	O	Hydrogen (100%)	-	-	O
Whisky	-	O	O	Ozone (100%)	O	-	-
Wine (Comm)	O	-	-	Oleic Acid (Comm)	-	-	O
Benzene (Benzol) (100%)	X	-	-	Oleum (10%)	X	-	-
Benzene (Benzol) (All Con)	O	O	-	W. Gases (SO) (LOWR)	-	-	O
Urine (Normal)	-	O	O	W. Gases (SO) (50%)	-	O	-
Butane Gaseous (50%)	O	-	-	Gas Water Usual	-	-	-
Eathylacetate (100%)	X	X	X	Chlorine Water (Satu)	-	-	-
Ethylocohol (Aquaany)	O	-	-	Butanol (Up to 100%)	-	O	-
Ethylocohol (96%)	-	-	-	Milk (Comm)	O	-	-
Ethylocohol (100%)	X	-	-	Sode Aqueous (Diluted)	-	O	-
Fatty Acids	-	-	O	Sode Aqueous (Satu)	-	-	O
				Bromine Liquid (100%)	X	-	-

O : Completely unaffected, may be used
X : Do not use
O : Slightly affected, may be used
- : Affected, may be used with care

SEIF

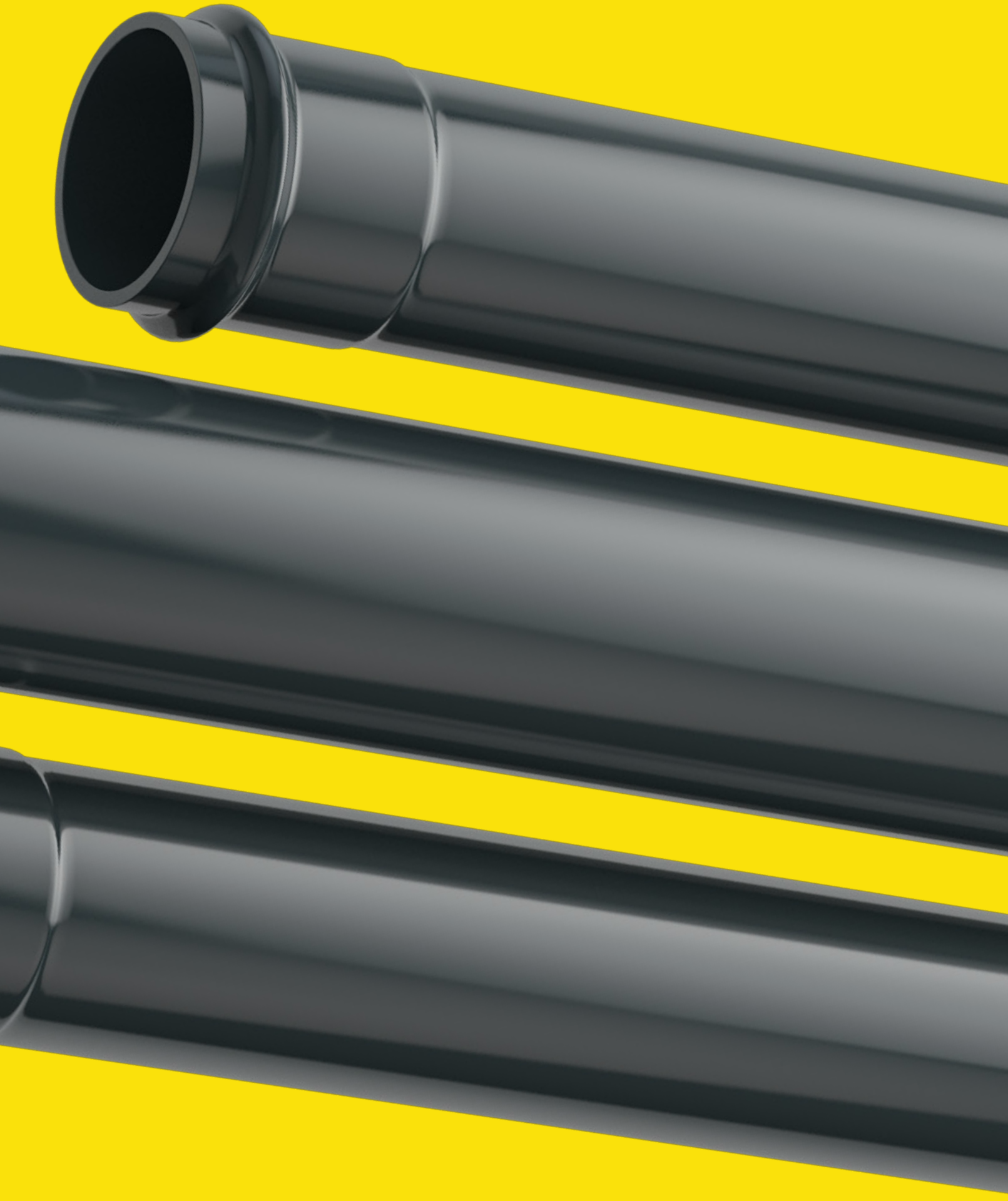


SEIF

WATER
TECHNOLOGY

U-PVC PIPES

U-PVC PIPES



04

QUALITY ASSURANCE AND CONTROL FOR SEIF UPVC PIPES

QUALITY ASSURANCE AND QUALITY CONTROL FOR **SEIF UPVC PIPES.**

اختبارات توكيد الجودة علي الخامات

MADE IN EGYPT

- Quality Control tests are carried in Seif Labs by using advanced testing equipment and well-trained chemists according to international standards.
- Tests are carried on raw materials to assure its quality

يتم إجراء اختبارات مراقبة الجودة في مختبرات سيف باستخدام معدات اختبار متقدمة وكيميائيين مدربين تدريبا جيدا
يتم اجراء الاختبارات علي مواد الخام قبل الاستخدام، للتاكد من جودة المادة الخام

RAW MATERIAL TESTS

- K-value test
- Particle size by sieve analysis
- Bulk density
- Humidity
- Rate flow

الاختبارات التي تجرى على المواد الخام

- اختبار قيمة K-V
- اختبار حجم الحبيبات
- اختبار الكثافة الحجمية
- تحديد نسبة الرطوبة
- اختبار درجة السريان الحر

TESTS CARRIED ON U.P.V.C. PIPES

- Visual Inspection
- Dimensional measurements
- Impact test
- Internal pressure test
- Heat reversion test
- Methylene chloride test
- Elongation and Young›s modulus
- Water absorption test
- Effect of chemical test

الاختبارات التي تجري علي المواسير الـ UPVC

- الفحص الظاهري
- قياس الأبعاد
- اختبار الصدمات
- اختبار الضغط الداخلي
- اختبار الارتداد الحراري
- تاثير كولوريد المثلين
- اختبار الشد و الاستطالة
- اختبار امتصاص المياه
- اختبار تاثير الكيميائية

05

INSTALLATION METHODS (DEPTH)

- TECHNICAL SPECIFICATIONS ON PIPELIN INSTALLATION
- HYDRAULIC TEST
- EXCAVATION DIMENSIONS
- INSTRUCTIONS TO INSTALL U.P.V.C. PIPES WITH GASKETS
- INSTRUCTIONS TO INSTALL U.P.V.C. PIPES WITH ADHESIVES
- LABORATORY
- SEIF U.P.V.C. PIPES FEATURES

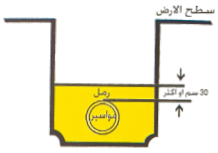
EXCAVATION DEPTH

عمق الحفر

MADE IN EGYPT

GOOD SOIL

Good soil does not have rough sand, gravel, or rocks.
The product of the excavation process can be used as bedding for the pipes to be put directly on it.

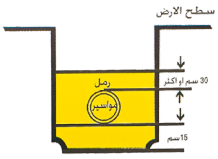


تربة جيدة

التربة الجيدة لا تحتوي علي رمال خشنة و حجرة صغيرة او صخور .
يمكن استخدام ناتج الحفر كفرش للمواسير التي توضع عليها مباشرة

REGULAR SOIL

In regular soil, 15 centimeters from the bottom of the drilling is replaced with fine sand that has been ground to form proper bedding for the pipes.

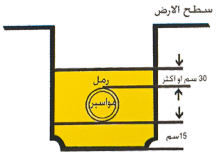


تربة عادية

في التربة العادية, يتم إحلال أكثر من ١٥ سم في قاع الحفر برمال ناعمة يتم دمكها لتكوين فرشة مناسبة للمواسير.

ROCKY SOIL

As for rocky soil, at least 30 centimeters from the bottom of the excavated soil is replaced with finely ground sand to form proper bedding for the pipes while removing any protrusions from under the pipelines..

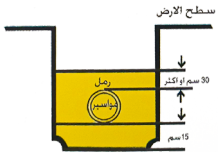


أرض صخرية أو زلطية

أما بالنسبة للتربة الصخرية، يتم استبدال ما لا يقل عن ٣٠ سم من الجزء السفلي من الحفر مع الرمال الناعمة لتشكيل الفرش المناسب للمواسير مع إزالة أي نتوءات من تحت خطوط المواسير.

EXCAVATION WIDTH

The excavation width should be wide enough to allow the installation and inspection and refilling of the excavation and grinding of the sand. Generally, the width is equal to 3 times the external diameter of the pipe or the diameter + 30 centimeters from each side.



عرض الحفر

يجب أن يكون عرض الحفر واسعا بما يكفي للسماح بتركيب وفحص وإعادة ملء الحفر ودمك الرمال. عموما، العرض يساوي ٣ أضعاف القطر الخارجي للماسورة أو القطر + ٣٠ سنتيمترا من كل جانب

EXCAVATION DIMENSIONS

ابعاد الحفر

MADE IN EGYPT

The excavation required has three dimensions: the height of the cover above the pipes, the width of the excavation, and the depth of the covering underneath the pipes. The height of the cover above the pipes is shown in the following table in different circumstances.
In case of installing the pipelines near other constructions, a distance of at least 30 centimeters should be kept between the both.

يشمل الحفر المطلوب ثلاثة أبعاد هي ارتفاع الغطاء فوق المواسير وعرض الحفر وعمق الفرشة أسفل المواسير ارتفاع الغطاء فوق الماسورة يبينه الجدول التالي في الحالات المختلفة في حالة تركيب خطوط قريبة من منشآت مجاورة يحافظ على مسافة بينية على الاقل ٣٠ سم

Minimum depth for the cover in meter	Installation Site
1.20	(Main Roads (In the middle of the road طرق عامة في بحر الطريق
0.90	(Main Roads (On the side of the road طرق عامة في جانب الطريق
0.60	Sub-roads طرق فرعية
0.45	Farms and Fields اراضي الحقول والمزارع

TECHNICAL SPECIFICATIONS ON PIPELINE INSTALLATION

البيانات الفنية عن تركيب خطوط المواسير

MADE IN EGYPT

WHEN INSTALLING THE PIPELINES, THE PREPARATION OF THE BOTTOM OF THE EXCAVATIONBID, AND COVERING IT WITH SAND PLAYS AN IMPORTANT ROLE IN ENSURING THE SAFETY OF THE PIPELINE DUE TO THE FOLLOWING REASONS:

- Reduce the pressure on the pipes for extra safety.
- Moving the pipes in the same direction of the water flow will expose the pipes to a huge force that can break them.
- Protect the pipes from external scratches or breaking of the pipes because of rocks or gravel that can cause extra pressure on the pipes.
- Proper covering of pipes leads to operating the line with the best performance, as the covering should not be less than a third of the diameter.

TECHNICAL SPECIFICATIONS ON PIPELINE INSTALLATION

البيانات الفنية عن تركيب خطوط المواسير

MADE IN EGYPT

عند تركيب خطوط المواسير فان تجهيز قاع الحفر وفرشة بالرمل له أهمية كبيرة في المحافظة على سلامة الخط وذلك للاسباب الاتية :

- تقليل الاجهادات على المواسير لزيادة الأمان
- منع تحريك المواسير باتجاه سريان المياه والذي يعرضها الى قوة كبيرة قد تؤدي الى كسرها
- حماية المواسير من حدوث كسر او خدش خارجي نتيجة وجود الحصى أو الحجارة مما يؤدي الى اجهادات كبيرة
- فرشة مناسبة للمواسير تؤدي إلى المحافظة على تشغيل خط المواسير بكفاءة تامة بحيث لا يقل سمك الفرشة عن ثلث قطر الماسورة ولا يقل بأى حال عن ١٥ سم

INSTRUCTIONS TO INSTALL U.P.V.C. PIPES WITH GASKETS

ارشادات تركيب المواسير بالجوان

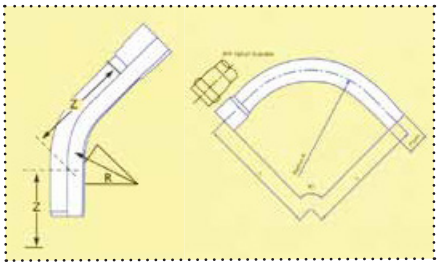
MADE IN EGYPT

- Insert the tail of the pipe in the pipe's head without a rubber ring, then draw a circle to indicate the area of the nesting between the head and the tail.
- The rubber ring is then well-cleaned and the internal surface of the pipe's head (figure 1). To easily install the rubber ring in the pipe head's cavity, follow the steps in (figure 2).
- The tail of the pipe is then cleaned with the cleaning liquid to remove any grease or stuck residue. (figure 3)
- The chiseled part is then cleaned with liquid soap or with vegetarian grease; afterward, apply a little of the same liquid substance used on the external surface of the rubber ring only in a circular movement to ease the installation process.
- The head and the tail are then placed on the same level and then pushed in one movement to complete the installation.
- Use A butterfly valve for pipes wider than 280mm to insert the pipe's tail in its head.

يتم إدخال ذيل الماسورة في الرأس بدون حلقة مطاط وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل .
- يتم تنظيف الحلقة المطاطية وكذلك السطح الداخلي لتجويف رأس الماسورة جيدا شكل رقم (١).
- لسهولة تركيب الحلقة في تجويف الرأس يجب اتباع الخطوات الموضحة بالرسم شكل رقم (٢).
يتم تنظيف الطرف المشطوف ذيل الماسورة لازالة اي اجسام او شحوم عالقة وذلك بسائل التنظيف ثم توضع الحلقة في التخويف شكل رقم (٣)
- يتم دهان الجزء المشطوف بسائل الصابون أو الشحم النباتي وكذلك وضع كمية قليلة من نفس السائل على خارج الحلقة المطاطية دائريا فقط وبدقه لتسهيل عملية التركيب
- يتم وضع الرأس والذيل على استقامة واحدة ويتم دفعها في حركة واحدة لإتمام عملية التركيب
- المقاسات الكبيرة أكثر من ٢٨٠ مم يتم استخدام زرجينة لإدخال ذيل الماسورة في الرأس

INSTRUCTIONS TO INSTALL U.P.V.C. PIPES WITH GASKETS

ارشادات تركيب المواسير بالجوان



LONG RADUIS BENDS

INSTRUCTIONS TO INSTALL U.P.V.C. PIPES WITH ADHESIVES

إرشادات تركيب المواسير باللصق

MADE IN EGYPT

- Insert the tail of the pipe in its head and draw a circle to indicate the nesting area between the head and the tail.
- File the pipe's tail with sandpaper when cutting them on the construction site.
- Clean the head and the tail well with a dry cloth.
- Shake the adhesive substance well before usage.
- Apply the adhesive substance with a brush that fits the radius of the pipe in one direction, from the tail of the pipe and inside the head.
- Then fully insert the tail in the head according to the circle drawn on the tail without any circular movements.
- Test the pipeline 24 hours after completing the adhesion process.
- Do not keep the adhesive substance open to prevent it from drying out.

يتم إدخال ذيل الماسورة في الرأس وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل
يتم شنفرة (شطف) ذيل الماسورة بمبرد مناسب وخصوصا في حالة قطع المواسير في موقع العمل شكل رقم (٣)
يتم تنظيف رأس وذيل الماسورة جيدا بقطعة من القماش الجاف النظيف
- ترج المادة اللاصقة جيدا قبل الاستعمال
- يتم دهان المادة اللاصقة بفرشة مناسبة لقطر الماسورة وذلك في اتجاه واحد على ذيل الماسورة داخل الرأس
يتم إدخال الذيل في رأس الماسورة بكامل مسافة التداخل المحددة بالعلامة على ذيل الماسورة مع مراعاة عدم تحريك الماسورة في اتجاه دائري
- يتم اختبار تشغيل الخط بعد مرور ٢٤ ساعة على إتمام عملية اللصق
- يراعى عدم ترك المادة اللاصقة مفتوحة حتى لا تتعرض للجفاف.

WATER
TECHNOLOGY
U-PVC PIPES

SEIF

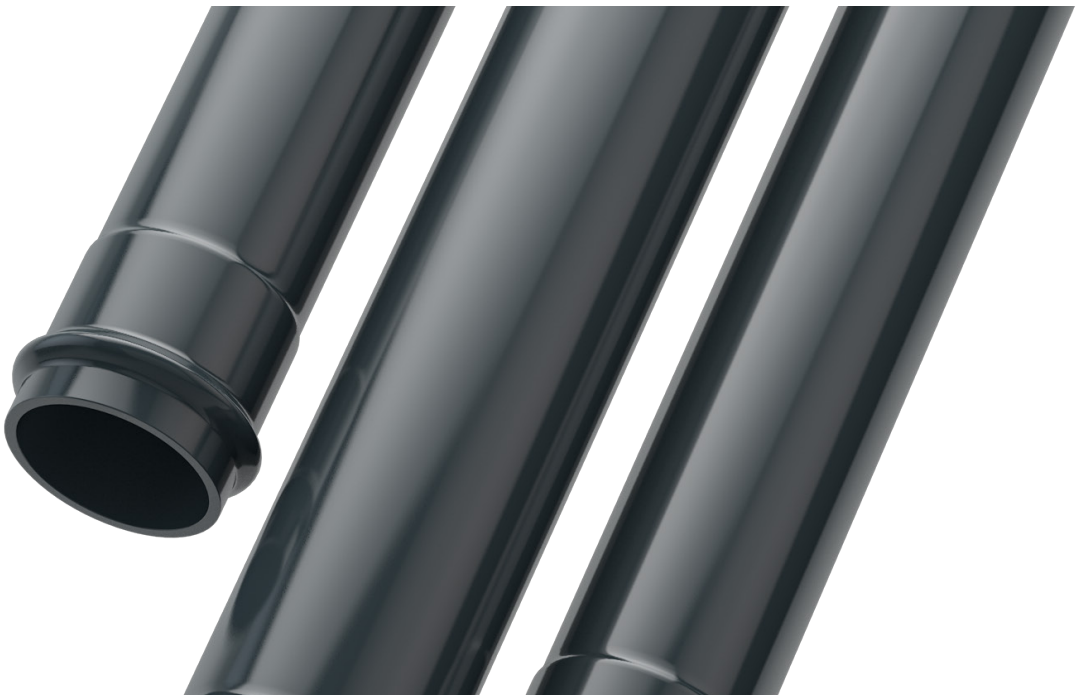
06

STORAGE, HANDLING, AND TRANSPORTATION OF SEIF U.P.V.C. PIPES

MADE IN EGYPT

STORAGE, HANDLING, AND TRANSPORTATION OF SEIF U.P.V.C. PIPES

MADE IN EGYPT

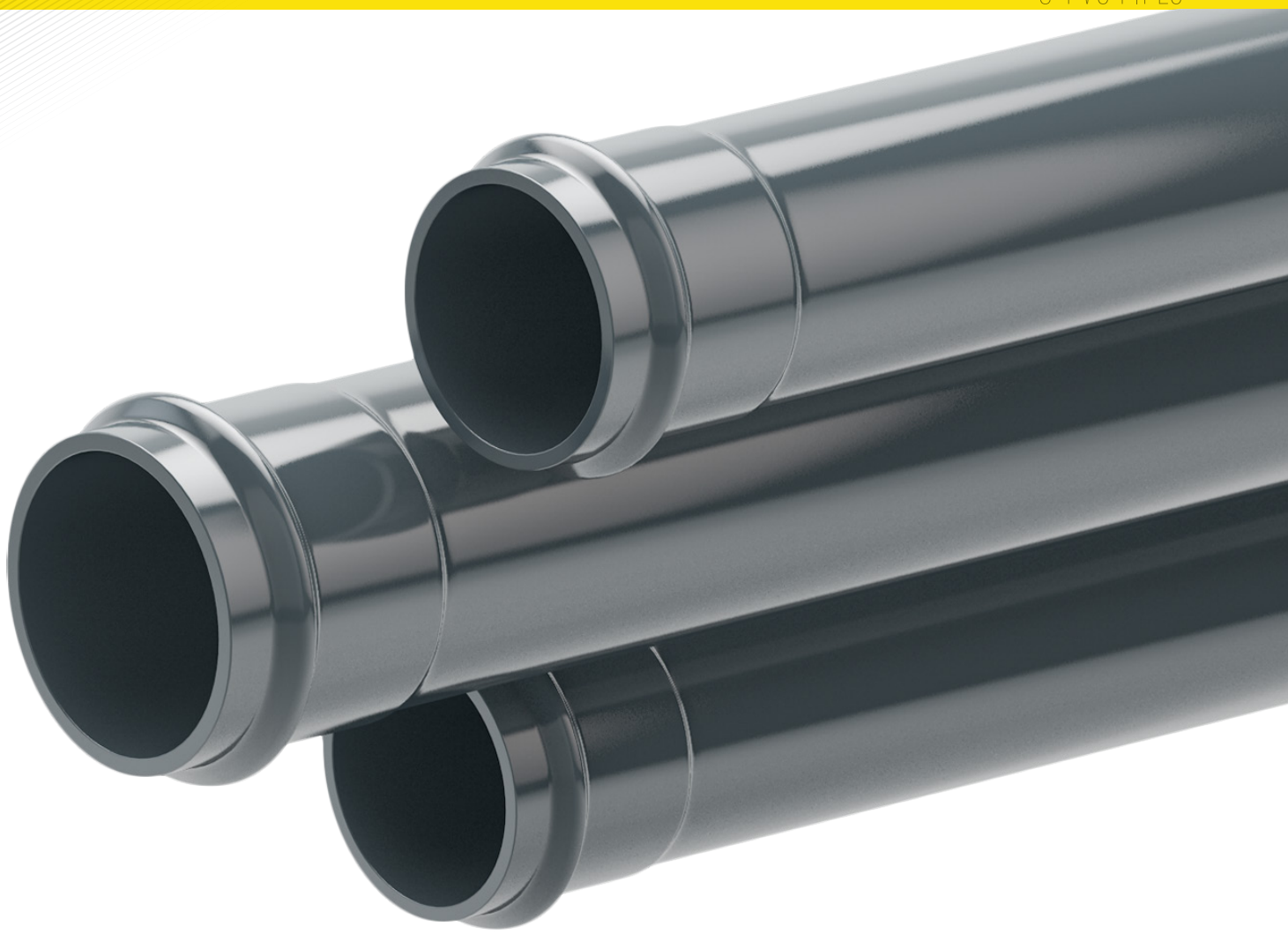


STORAGE

- Pipes can be stored in bundles or loose. In both cases, they should be stored on flat surfaces free of any sharp protrusions that can affect the pipes.
- Wooden support with a width of 7.5 centimeters should be put laterally and at a distance of no more than 1.5 meters.
- The bottom of the pipes should always be supported throughout the entire length of the pipes or at least to have wooden support with a width of no less than 7.5 centimeters and at a distance of no more than 1.5 meters.
- If the pipes are not perforated, the storage can be more than6 layers or with a maximum height of 2 meters.
- Pipes packed in bundles can be stored up to 3 bundles without extra support.
- External storage of pipes should always be under shade; however, problems might occur if stored under direct sunlight for less than two months.

التخزين

- يمكن تخزين المواسير في حزم أو بدون تخريم. في كلتا الحالتين، ينبغي تخزينها على الأسطح المسطحة خالية من أي نتوءات.
- يجب وضع دكم خشبي بعرض ٧,٥ سم جانبيا وعلى مسافة لا تزيد عن ١,٥ متر في حالة التخزين بدون تخريم.
- جب دعم المواسير من الأسفل بكامل طول الماسورة او وضع دعامات خشبية بعرض لا يقل عن ٧,٥ سم وعلى مسافة لا تزيد عن متر أسفل المواسير.
- يمكن تخزين المواسير بدون تخريم أكثر من ٦ طبقات أو حتى ارتفاع ٢ متر.
- يمكن تخزين المواسير حتى ارتفاع ٣ حزم بدون دعامات اضافية.
- وينبغي أن يكون التخزين الخارجي دائما تحت الظل؛ ومع ذلك، قد تحدث مشاكل إذا تم تخزينها تحت أشعة الشمس المباشرة لمدة أقل من شهرين.



HANDLING

- Plastic pipes are made of flexible, lightweight material that is easily transported, but despite their durability, they should not be dragged on the ground to avoid scratching the outer surface.
- When loading or unloading the pipes, cotton or nylon synthetic belts should be used, and in case of using metal slings, the external surface of the pipes should be protected.

التداول

- المواسير البلاستيكية مصنوعة من مواد مرنة وخفيفة الوزن يتم نقلها بسهولة ، ولكن على الرغم من متانتها ، لا ينبغي سحبها على الأرض لتجنب خدش السطح الخارجي.
- عند تحميل أو تفريغ المواسير، يجب استخدام الأحزمة القطنية أو النايلون، وفي حالة استخدام الرافعات المعدنية، يجب حماية السطح الخارجي للمواسير.

TRANSPORTATION

- Flat bedded vehicles should be used to transport the pipes, the bed should be free of any metal tools or protrusions, and wooden support should be put under the pipes.

النقل

- اينبغي وسيلة نقل مسطحة الفراش لنقل المواسير خالية من أي أدوات معدنية أو نتوءات، وينبغي وضع الدعم الخشبي تحت المواسير.

WATER
TECHNOLOGY

U-PVC PIPES